

编号 YS-2022002

**富联科技（山西）有限公司**  
**智能电子产品机构件智能制造项目**  
**竣工环境保护验收报告**

**建设单位：富联科技（山西）有限公司**

**编制单位：山西蓝标检测技术有限公司**

**二零二二年五月**

**富联科技（山西）有限公司**  
**智能电子产品机构件智能制造项目**  
**竣工环境保护验收监测报告表**

**建设单位：富联科技（山西）有限公司**

**编制单位：山西蓝标检测技术有限公司**

**二零二二年五月**

建设单位法人代表：(签字)

编制单位法人代表：(签字)

项 目 负 责 人：张二兵

填 表 人：孙晓康

建设单位：

富联科技（山西）有限公司

电话：0351-7198188

传真：/

邮编：030032

地址：

山西转型综合改革示范区龙飞街 1 号 联网产业园区 2 号地 F 座北侧 11 层

编制单位：

山西蓝标检测技术有限公司

电话：0351-7625118

传真：0351-7027089

邮编：030000

地址：山西综改示范区太原学府园物



D11



D12



D15-16



厂内道路



## 目 录

表一项目概况 .....	1
表二项目建设情况 .....	6
表三环境保护设施 .....	17
表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定 .....	30
表五验收监测质量保证及质量控制 .....	34
表六验收监测内容 .....	38
表七验收监测结果 .....	40
表八验收监测结论 .....	66

### 附图

附图 1 地理位置图

附图 2 四邻关系图

附图 3 本项目所在厂区位置图

### 附件

附件 1 委托书

附件 2 立项文件

附件 3 环评批复

附件 4 企业名称变更信息表

附件 5 排污许可证正本

附件 6 突发环境事件应急预案备案证

附件 7 危废处置协议

附件 8 排气筒高度说明

附件 9 监测报告

表一项目概况

建设项目名称	富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目				
建设单位名称	富联科技（山西）有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建（√） 技改 迁建				
建设地点	山西转型综合改革示范区太原唐槐园区龙飞街 1 号				
主要产品名称	手机机构件（铝合金）、手机机构件（不锈钢）				
建设项目环评时间	2021 年 6 月	开工建设时间	2021 年 7 月		
调试时间	2021 年 12 月 24 日 ~2022 年 5 月 31 日	验收现场监测时间	2022 年 5 月 16 日-5 月 19 日		
环评报告表审批部门	山西转型综合改革示范区行政审批局	环评报告表编制单位	山西蓝盛益通环保科技有限公司		
环保设施设计单位	深圳市天得一环境科技有限公司和山西蓝盛益通环保科技有限公司	环保设施施工单位	深圳市天得一环境科技有限公司和山西蓝盛益通环保科技有限公司		
投资总概算	101150 万元	环评环保投资	2264.35 万元	比例	2.3%
实际总投资	101150 万元	实际环保投资	2264.35 万元	比例	2.3%
验收项目概况	<p>本项目原有法人山西裕鼎精密科技有限公司，2021 年 9 月企业名称变更，由“山西裕鼎精密科技有限公司”变更为“富联科技（山西）有限公司”。因此，本项目法人变更为富联科技（山西）有限公司。</p> <p>2021 年 3 月 24 日，山西裕鼎精密科技有限公司对“智能电子产品机构件智能制造项目”进行了备案，取得山西省企业投资项目备案证，项目代码 2103-140171-89-02-822682；</p> <p>2021 年 6 月，山西裕鼎精密科技有限公司委托山西蓝盛益通环保科技有限公司编制完成了《智能电子产品机构件智能制造项目环境影响报告表》；</p> <p>2021 年 7 月 2 日，山西转型综合改革示范区行政审批局以晋综示</p>				

验收项目概况	<p>行审环评（2021）17 号文“关于山西裕鼎精密科技有限公司智能电子产品机构件智能制造项目环境影响报告表的批复”对本项目进行了批复；</p> <p>2019 年 11 月 1 日，山西裕鼎精密科技有限公司取得全国排污许可证管理信息平台排污许可证，许可证编号为 91140100MA0HGRMA5G001U，有效期限为自 2019 年 11 月 02 日至 2022 年 11 月 01 日止；</p> <p>2021 年 9 月，企业名称由“山西裕鼎精密科技有限公司”变更为“富联科技（山西）有限公司”；</p> <p>2021 年 12 月，排污许可证中排污单位名称变更为富联科技（山西）有限公司，本项目同时纳入富联科技（山西）有限公司排污许可证管理，许可证编号：91140100MA0HGRMA5G001U。</p> <p>2022 年 2 月 10 日，富联科技（山西）有限公司委托山西蓝标检测技术有限公司对本项目进行竣工环境保护验收相关事宜。</p> <p>本项目于 2021 年 7 月开工建设，2021 年 10 月项目竣工。调试起止日期为 2021 年 12 月 24 日~2022 年 5 月 31 日。</p> <p>在建设过程中，企业配套建设了相应的环保设施，目前主要设备及环保设施运行正常，具备了竣工验收监测的条件。</p> <p>本次验收范围与环评阶段一致，验收对象为升级改造后的智能电子产品机构件生产线以及有关公辅工程、依托工程配套的环保设施等改造部分与有关污染排放要素。项目现有未改造的生产设施如退镀、阳极、NPET、PVD 镀膜生产线等均已验收通过，不在本次验收范围内。</p> <p>根据国务院（2017）682 号令《建设项目环境保护管理条例》和生态环境部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 20 日）的有关规定和要求，富联科技（山西）有限公司于 2022 年 2 月 10 日委托山西蓝标检测技术有限公司进行竣工环境保护验收相关</p>
--------	--

	<p>事宜，并负责编制验收监测报告表，为本项目提供竣工环境保护验收技术依据，2022 年 2 月 18 日，建设单位对本项目竣工环保验收监测方案进行了技术审查，依据修订后的监测方案，山西蓝标检测技术有限公司于 2022 年 5 月 16 日-5 月 19 日对本项目进行了竣工环境保护验收监测，在此基础上编写了竣工环境保护验收监测报告表。</p>
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日；</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》，2017 年 8 月 1 日；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2021 年 12 月 24 日；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020 年 9 月 1 日；</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》，2017 年 10 月 1 日。</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017 年 11 月 20 日；</p> <p>(8) 国家危险废物名录（2021 年版），2021 年 1 月 1 日；</p> <p>(9) 生态环境部公告〔2018〕9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>(10) 山西省环境保护厅《关于做好建设项目环境保护管理相关工作的通知》，晋环许可函〔2018〕39，2018 年 1 月 17 日；</p> <p>(11) 山西省人民政府办公厅“关于印发山西省空气质量巩固提升 2021 年行动计划”的通知，2021 年 5 月 13 日；</p> <p>(12) 《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》；环大气〔2021〕65 号，2021 年 8 月 4 日；</p> <p>(13) 山西蓝盛益通环保科技有限公司《智能电子产品机构件智能制造项目环境影响报告表》（2021 年 6 月）；</p> <p>(14) 山西转型综合改革示范区行政审批局晋综示行审环评〔2021〕</p>

	<p>17 号文“关于西裕鼎精密科技有限公司智能电子产品机构件智能制造项目环境影响报告表的批复”（2021 年 7 月 2 号）；</p> <p>（15）富联科技（山西）有限公司排污许可证副本；</p> <p>（16）验收监测委托书；</p>																														
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、标准的确定原则及确定依据</p> <p>根据建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）建设项目验收污染物排放标准原则上执行环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定所规定的标准。在环境影响报告书（表）审批之后发布或修订的标准对建设项目执行该标准有明确时限要求的，按新发布或修订的标准执行。特别排放限值的实施地域范围、时间，按国务院生态环境主管部门或省级人民政府规定执行。</p> <p>2、污染物排放标准</p> <p>（1）废气</p> <p>颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准；点胶、清洗、CNC 加工工序有组织排放的非甲烷总烃执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）中的排放限值要求；注塑成型工序有组织排放的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中的特别排放限值要求，详见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 大气污染物排放标准</b></p> <table><tr><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度 (mg/m³)</th><th colspan="2">最高允许排放速率</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th></tr><tr><th>排气筒高度 (m)</th><th>二级 (kg/h)</th><th>监控点</th><th>浓度 (mg/m³)</th></tr><tr><td rowspan="5">颗粒物</td><td rowspan="5">120</td><td>15</td><td>3.5</td><td rowspan="5">周界外浓度 最高点</td><td rowspan="5">1.0</td></tr><tr><td>16</td><td>3.98</td></tr><tr><td>24</td><td>12.74</td></tr><tr><td>27</td><td>17.87</td></tr><tr><td>29</td><td>21.29</td></tr><tr><td>备注</td><td colspan="5">排气筒高度应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上。高度如果达不到规定时，排放速率限值严格 50%执行。</td></tr></table>	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值		排气筒高度 (m)	二级 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m³)	颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度 最高点	1.0	16	3.98	24	12.74	27	17.87	29	21.29	备注	排气筒高度应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上。高度如果达不到规定时，排放速率限值严格 50%执行。				
污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)			最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值																									
		排气筒高度 (m)	二级 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m³)																										
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度 最高点	1.0																										
		16	3.98																												
		24	12.74																												
		27	17.87																												
		29	21.29																												
备注	排气筒高度应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上。高度如果达不到规定时，排放速率限值严格 50%执行。																														

验收监测评价  
标准、标号、  
级别、限值

**表 1-2 《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）**

污染物	排放限值（mg/m <sup>3</sup> ）
非甲烷总烃	80
备注	企业排气筒高度一般不应低于 15m。排气筒高度应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上。高度如果达不到规定时，按排放限值的 50%执行。

**表 1-3 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）**

污染物	排放限值（mg/m <sup>3</sup> ）
非甲烷总烃	60

### （2）废水

项目生产废水依托园区 D 区污水处理设施处理达标后排入市政污水管网，最终排入太原金世纪阳光水净化有限公司，废水排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1 中 A 等级标准，详见表 1-4。

**表 1-4 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015） mg/L**

项目	pH	CODcr	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	SS
标准	6.5~9.5	500	350	45	400

### （3）噪声

本项目运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类和 4 类标准。具体标准值见表 1-5。

**表 1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） dB（A）**

类别	昼间	夜间
3 类	65	55
4 类	70	55

### （4）工业固体废物

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单的有关规定。

### 3、总量控制指标

根据山西转型综合改革示范区行政审批局晋综示行审环评〔2021〕17 号文，本项目污染物总量控制指标为粉尘 2.7t/a。

## 表二项目建设情况

### 2.1 地理位置及平面布置

#### 1、地理位置

太原市地处太原断陷盆地的北端，北、东、西三面环山，北部系舟山和云中山是忻定盆地和太原盆地的天然分界。东部山区为太行山余脉，通称东山。西部山区是吕梁山东翼，通称西山。南部和中部为汾河冲积平原。太原盆地地形总趋势为北高南低，东西高，中间低。太原市的地形以山地、丘陵为主，约占全市面积的 4/5，平原、谷地次之，约占 1/5，海拔最高达 2700m，最低点 760m，平均高度 800m。

为加快深化转型综改，山西省委、省政府决定整合太原都市区内的太原高新技术开发区、太原经济技术开发区、太原武宿综合保税区、太原工业园区、晋中经济开发区、山西榆次工业园区以及山西科技创新城、山西大学城等园区，建立山西转型综改示范区。

本项目位于山西转型综改示范区唐槐产业园区内，位于太原市东南部。开发区内规划有食品加工区、医药电子工业区、机电轻工包装工业区、精细化工区、农产品加工区、保税区、仓储区，中心地带可供商贸、金融、服务和娱乐设施进行综合利用。

项目场址位于山西转型综改示范区唐槐产业园区龙飞街 1 号富士康（太原）科技工业园内 D4、D5、D6、D7、D8、D11、D12、D13、D14、D15、D16 厂房，场址地理坐标为东经 112°35'38.435"、北纬 37°44'42.536"，地理位置图见附图 1，四邻关系图见附图 2。

项目周围无自然保护区、风景旅游区和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感区域，主要保护目标为周围小区、学校等。主要保护目标具体见下表 2-1。

表 2-1 本工程环境保护目标

项目	环境保护目标	相对位置			保护要求
		中心坐标	方位	距离	
环境空气	南畔村	112°35'44.49"，37°44'22.16"	S	85m	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
	南黑窑村	112°35'16.84"，37°44'21.73"	SW	175m	
地表水	汾河	W		3.7km	《地表水环境质量标准》（GB3838-

			2002) V类水质标准
地下水	评价区地下含水层	评价区	《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III类标准

经现场勘查，已审批的环境影响评价报告表中的地理位置与实际建设的地理位置是一致的，项目建成前后周围敏感保护目标未发生变化，未增加新的环境保护目标。

## 2.2 建设内容

富联科技（山西）有限公司对富士康（太原）科技工业园现有 D4、D5、D6、D7、D8、D11、D12、D13、D14、D15、D16 厂房内生产线进行改造，新增 CNC 机台、喷砂机、点胶机等设备 778 台及配套环保设施，升级改造智能电子产品机构件生产线，升级改造后产能不变；同时，由于现有工程部分环保设施老旧，处理效率降低，本项目对其进行了更换。

环境影响报告表及审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表见表 2-2。

表 2-2 环评文件中的工程内容与实际建设内容对比表

类别	所占厂房	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	D4	1F 设置 DDG、CNC、清洗、打标生产线，新增 200 台 CNC，DDG、清洗、打标等其余设备利旧	设置 DDG、CNC、清洗、打标生产线，新增 200 台 CNC，DDG、清洗、打标等其余设备利旧	一致
		2F 设置 CNC、清洗生产线，全部利旧	设置 CNC、清洗生产线，全部利旧	一致
		3F 设置 CNC、清洗、喷砂生产线，新增 2 台喷砂机，CNC、清洗等其余设备利旧	设置 CNC、清洗、喷砂生产线，新增 2 台喷砂机，CNC、清洗等其余设备利旧	一致
		4F 设置 CNC、清洗生产线，新增 75 台 CNC，CNC、清洗等其余设备利旧	设置 CNC、清洗生产线，新增 75 台 CNC，CNC、清洗等其余设备利旧	一致
	D5	2F 设置 CNC、清洗、退镀、喷砂生产线，全部利旧	设置 CNC、清洗、退镀、喷砂生产线，全部利旧	一致
		3F 设置清洗、湿式抛光生产线，全部利旧	设置清洗、湿式抛光生产线，全部利旧	一致
		4F 设置清洗、湿式抛光生产线，全部利旧	设置清洗、湿式抛光生产线，全部利旧	一致
	D6	1F 设置 CNC、阳极、清洗、喷砂	设置 CNC、阳极、清洗、喷砂生	一致



			生产线, 新增 2 台喷砂机, CNC、清洗等其余设备利旧	产线, 新增 2 台喷砂机, CNC、清洗等其余设备利旧	
		2F	设置 CNC、清洗生产线, 全部利旧	设置 CNC、清洗生产线, 全部利旧	一致
		3F	设置点胶、焊接、组立生产线, 全部利旧	设置点胶、焊接、组立生产线, 全部利旧	一致
		4F 东	设置点胶、焊接、组立生产线, 全部利旧	设置点胶、焊接、组立生产线, 全部利旧	一致
	D7	1F	设置 NPET、遮蔽、退遮蔽清洗、清洗、喷砂生产线, 新增 5 台喷砂机, NPET、遮蔽、退遮蔽清洗、清洗等其余设备利旧	设置 NPET、遮蔽、退遮蔽清洗、清洗、喷砂生产线, 新增 5 台喷砂机, NPET、遮蔽、退遮蔽清洗、清洗等其余设备利旧	一致
		2F	设置 CNC、清洗生产线, 新增 140 台 CNC, 清洗等其余设备利旧	设置 CNC、清洗生产线, 新增 140 台 CNC, 清洗等其余设备利旧	一致
		3F	设置 CNC、清洗、喷砂、湿抛生产线, 新增 6 台打标机, 160 台 CNC, 清洗、喷砂等其余设备利旧	设置 CNC、清洗、喷砂、湿抛生产线, 新增 6 台打标机, 160 台 CNC, 清洗、喷砂等其余设备利旧	一致
		4F	设置清洗、湿式抛光生产线, 全部利旧	设置清洗、湿式抛光生产线, 全部利旧	一致
	D8	1F	设置 VI 浸胶、清洗、焊接、CNC 生产线, 新增 14 台焊接机, 新增 50 台 CNC, VI 浸胶、清洗、焊接等其余设备利旧	设置 VI 浸胶、清洗、焊接、CNC 生产线, 新增 14 台焊接机, 新增 50 台 CNC, VI 浸胶、清洗、焊接等其余设备利旧	一致
		2F	设置 CNC、清洗生产线, 新增 65 台 CNC, 清洗等其余设备利旧	设置 CNC、清洗生产线, 新增 65 台 CNC, 清洗等其余设备利旧	一致
		3F	设置点胶、焊接、打标生产线, 设备利旧	设置点胶、焊接、打标生产线, 设备利旧	一致
		4F	设置 PVD、打标、清洗生产线, 全部利旧	设置 PVD、打标、清洗生产线, 全部利旧	一致
	D11	1F	设置注塑成型、清洗、CNC 生产线, 新增 2 台打标机, 注塑成型、清洗、CNC 等其余设备利旧	设置注塑成型、清洗、CNC 生产线, 新增 2 台打标机, 注塑成型、清洗、CNC 等其余设备利旧	一致
	D12	1F	设置注塑成型、清洗、CNC、打标生产线, 新增 7 台打标机, 注	设置注塑成型、清洗、CNC、打标生产线, 新增 7 台打标机, 注	一致

			塑成型、清洗、CNC 等其余设备利旧	塑成型、清洗、CNC 等其余设备利旧		
		2F	设置 CNC、喷砂、清洗生产线，全部利旧	设置 CNC、喷砂、清洗生产线，全部利旧	一致	
		4F	设置 CNC、清洗、焊接生产线，新增 24 台焊接机，全部利旧	设置 CNC、清洗、焊接生产线，新增 24 台焊接机，全部利旧	一致	
	D13	1F	设置冲压、回火、打标生产线，新增 1 台打标机，其余设备利旧	设置冲压、回火、打标生产线，新增 1 台打标机，其余设备利旧	一致	
	D14	1F	设置冲压、DDG、清洗、退火、氨裂解、打标生产线，新增 9 台打标机，DDG、清洗等其余设备利旧	设置冲压、DDG、清洗、退火、氨裂解、打标生产线，新增 9 台打标机，DDG、清洗等其余设备利旧	一致	
	D15	1F	设置 CNC、清洗生产线，全部利旧	设置 CNC、清洗生产线，全部利旧	一致	
		2F	设置点胶、焊接、组装生产线，全部利旧	设置点胶、焊接、组装生产线，全部利旧	一致	
		3F	设置点胶、焊接、打标生产线，全部利旧	设置点胶、焊接、打标生产线，全部利旧	一致	
		4F	设置点胶、焊接、组装生产线，新增 10 台点胶机，焊接、组装等其余设备利旧	设置点胶、焊接、组装生产线，新增 10 台点胶机，焊接、组装等其余设备利旧	一致	
	D16	1F	设置 CNC、清洗、喷砂生产线，全部利旧	设置 CNC、清洗、喷砂生产线，全部利旧	一致	
		2F	设置 CNC 生产线，全部利旧	设置 CNC 生产线，全部利旧	一致	
		3F	设置 CNC、清洗、喷砂生产线，新增 2 台喷砂机，CNC、清洗等其余设备利旧	设置 CNC、清洗、喷砂生产线，新增 2 台喷砂机，CNC、清洗等其余设备利旧	一致	
		4F	设置 CNC、清洗、喷砂生产线，新增 4 台喷砂机，CNC、清洗等其余设备利旧	设置 CNC、清洗、喷砂生产线，新增 4 台喷砂机，CNC、清洗等其余设备利旧	一致	
	公用工程	供水		利用富士康园区现有供水系统；纯水依托现有纯水机房	利用富士康园区现有供水系统；纯水依托现有纯水机房	一致
		供热		利用富士康园区现有热源厂锅炉	利用富士康园区现有热源厂锅炉	一致
		供电		利用富士康园区现有供电系统	利用富士康园区现有供电系统	一致
	辅助工程	餐厅		利用富士康园区现有餐厅	利用富士康园区现有餐厅	一致
员工宿舍		利用富士康园区现有宿舍	利用富士康园区现有宿舍	一致		
依托工程			本项目位于富士康工业园区，依	本项目位于富士康工业园区，依	一致	

			托工程主要包括厂区供水（自来水、纯水）、供热、排水、供电系统，餐厅、员工宿舍等；依托的环保工程主要包括园区危险废物暂存库等	托工程主要包括厂区供水（自来水、纯水）、供热、排水、供电系统，餐厅、员工宿舍等；依托的环保工程主要包括园区危险废物暂存库等	
环保工程	废气	本项目（新增设备）	喷砂工序：配套 5 台旋流净化塔（其中 1 台依托原有，4 台新增）	喷砂工序：配套 5 台旋流净化塔（其中 1 台依托原有，4 台新增）	一致
			点胶工序：10 台点胶机配套 1 套活性炭废气处理设备	点胶工序：10 台点胶机配套 1 套活性炭废气处理设备	一致
			CNC 机加工序：配套 29 台废气处理设备（其中新增 150 台 CNC 设备配套新增 5 台 CNC 废气处理设备，新增 50 台 CNC 依托原有 3 台 CNC 废气处理设备，新增 490 台 CNC 设备+原有 1386 台 CNC 设备共用 21 台更换后的天得一环境科技集成式 CNC 废气处理设备）	CNC 机加工序：配套 29 台废气处理设备（其中新增 150 台 CNC 设备配套新增 5 台 CNC 废气处理设备，新增 50 台 CNC 依托原有 3 台 CNC 废气处理设备，新增 490 台 CNC 设备+原有 1386 台 CNC 设备共用 21 台更换后的天得一环境科技集成式 CNC 废气处理设备）	一致
		现有工程	注塑成型工序：原有注塑成型设备新增 1 台活性炭废气处理设备（以新带老）	注塑成型工序：原有注塑成型设备新增 1 台活性炭废气处理设备（以新带老）	一致
			点胶工序：将现有工程的 1 套活性炭废气处理设备和 2 套光触媒设备更换为 5 套活性炭废气处理设备（以新带老）	点胶工序：将现有工程的 1 套活性炭废气处理设备和 2 套光触媒设备更换为 5 套活性炭废气处理设备（以新带老）	一致
			CNC 机加工序：将现有工程的 35 套蓝盛益通 SCGF-300III CNC 废气处理设备更换为 19 套天得一环境科技集成式 CNC 废气处理设备（以新带老）	CNC 机加工序：将现有工程的 35 套蓝盛益通 SCGF-300III CNC 废气处理设备更换为 19 套天得一环境科技集成式 CNC 废气处理设备（以新带老）	一致
			碳氢清洗工序：原有碳氢清洗机新增 5 台活性炭废气处理设备（以新带老）	碳氢清洗工序：原有碳氢清洗机新增 5 台活性炭废气处理设备（以新带老）	一致
		废水	旋流净化塔产生的生产废水经园区 D 区污水处理站处理后，由市政污水管网进入太原金世纪阳光水净化有限公司	旋流净化塔产生的生产废水经园区 D 区污水处理站处理后，由市政污水管网进入太原金世纪阳光水净化有限公司	一致

	噪声	设备运行时产生的噪声，采取消声、基础减振、隔声等降噪措施	设备运行时产生的噪声，采取消声、基础减振、隔声等降噪措施	一致
	固废	一般工业固废边角料等集中收集之后进行外售，综合利用；生产线产生的危险废物转运至位于D16 厂房东侧的危险废物暂存库（675 m <sup>2</sup> ）存放，定期交由有资质单位处置	一般工业固废边角料等集中收集之后进行外售，综合利用；生产线产生的危险废物转运至位于D16 厂房东侧的危险废物暂存库（675 m <sup>2</sup> ）存放，定期交由山西省太原固体废物处置中心（有限公司）处置	一致

本项目产品方案见下表 2-3。

**表 2-3 本项目产品方案一览表**

产品名称	环评设计产能规划（套/年）	实际产能（套/年）
手机机构件（铝合金）	1680 万	1680 万
手机机构件（不锈钢）	2000 万	2000 万

本项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称		环评阶段		验收阶段	
			型号	数量(台)	型号	数量(台)
1	机加工	CNC 加工机	$\alpha$ -D21MiA	5461	$\alpha$ -D21MiA	5461
2		精雕机	Carver600VB_AU	671	Carver600VB_AU	671
3	冲压	冲床	J84-400/KP-400/SN1-80/E2W-300/SN1-110/SNS1-110 等	336	J84-400/KP-400/SN1-80/E2W-300/SN1-110/SNS1-110 等	336
4	清洗	清洗机	YF-07A/CJD-4336AFG/自制	85	YF-07A/CJD-4336AFG/自制	85
		碳氢清洗机	IIIDS-J352-E	10	IIIDS-J352-E	10
5	喷砂	喷砂机	BT-SJ-1411-18	52	BT-SJ-1411-18	52
6	阳极氧化	阳极氧化线	/	1	/	1
7	湿式抛光	湿式抛光机	顺利发/YT2M-8192/宇环双面研磨机 /YHDM-580B	615	顺利发/YT2M-8192/宇环双面研磨机 /YHDM-580B	615
8	打标	激光打标机	MZ-C7000/MZ-U7000/SUM-20T-5HN/HN-COH80U/大族	688	MZ-C7000/MZ-U7000/SUM-20T-5HN/HN-COH80U/大族	688
9	焊接	激光焊接机	HN-DMW700Z&700H/HN-FW200L&SF150P/HN-FW200L-TABLE	246	HN-DMW700Z&700H/HN-FW200L&SF150P/HN-FW200L-TABLE	246
10	点胶	点胶机	SIM-H7500DV&7000DV/SJR-303SS2V/世宗 /4530HC	586	SIM-H7500DV&7000DV/SJR-303SS2V/世宗 /4530HC	586
11	PVD 镀膜	PVD 镀膜机	1900-PVD	56	1900-PVD	56
12	NPET	NPET 线	自制	1	自制	1
13	退镀	退镀线	自制	2	自制	2
14	遮蔽	遮蔽线	自制	2	自制	2

15	注塑成型	注塑成型机	55T/120T/200T/250T/100T-180T	131	55T/120T/200T/250T/100T-180T	131
16	氨气裂解	裂解炉	成都节能 CJAF20	21	成都节能 CJAF20	21
17	退火	退火炉	成都节能 CJSWD-100-12/广东财源 TW-004	30	成都节能 CJSWD-100-12/广东财源 TW-004	30
18	回火	回火炉	成都节能 RJJH2-90-6	15	成都节能 RJJH2-90-6	15
19	VI 浸胶	VI 浸胶线	Lark-A001M	4	Lark-A001M	4

## 2.3 主要原辅材料

### 2.3.1 主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗情况见表 2-5。

表 2-5 原辅材料消耗情况一览表

序号	原物料名称	规格	单位	年用量	调试阶段统计年用量	工艺段
1	不锈钢	SUS316L	t	990	990	模具
2	铝合金	/	t	380	380	
3	塑胶	/	t	40	40	压铸
4	尼龙砂	/	t	7.5	7.5	
5	白刚玉砂	/	t	7.5	7.5	模具/机加/毛边
6	切削油	科力切 300	L	170050	170050	
7	切削液	SDK-800	t	27	27	压铸/机加
8	底漆（水性）	无锡卡秀，Y479-50019	t	0.88	0.88	机加/毛边
9	稀释剂（水性）	无锡卡秀，3000-2864	t	0.05	0.05	压铸
10	固化剂（水性）	无锡卡秀，Y478-50001	t	0.1	0.1	
11	活性炭	蜂窝状活性炭	t	29.29	29.29	

## 2.4 主要生产工艺流程及产污环节

### 2.4.1 主要生产工艺流程

#### (1) 铝件生产线生产工艺

本次工程铝件生产工艺流程简述如下，生产工艺流程及产物环节见图 1。

铝加工件经双面研磨以形成合适加工厚度后进入机加工序。因加工部位的不同机加分多个加工单元，各个加工单元中间设清洗工序用于去除工件表面残留的切削液。喷砂工序去除铝件内应力并形成表面的磨砂效果。阳极工序使工件表面形成一层耐腐蚀的透明氧化膜，起到提高表面硬度、防止磕碰的效果。VI 浸胶填充缝隙，起到防水功能，然后经激光焊接中板，点胶补充防水效果不良的缝隙后将工件组装入库。

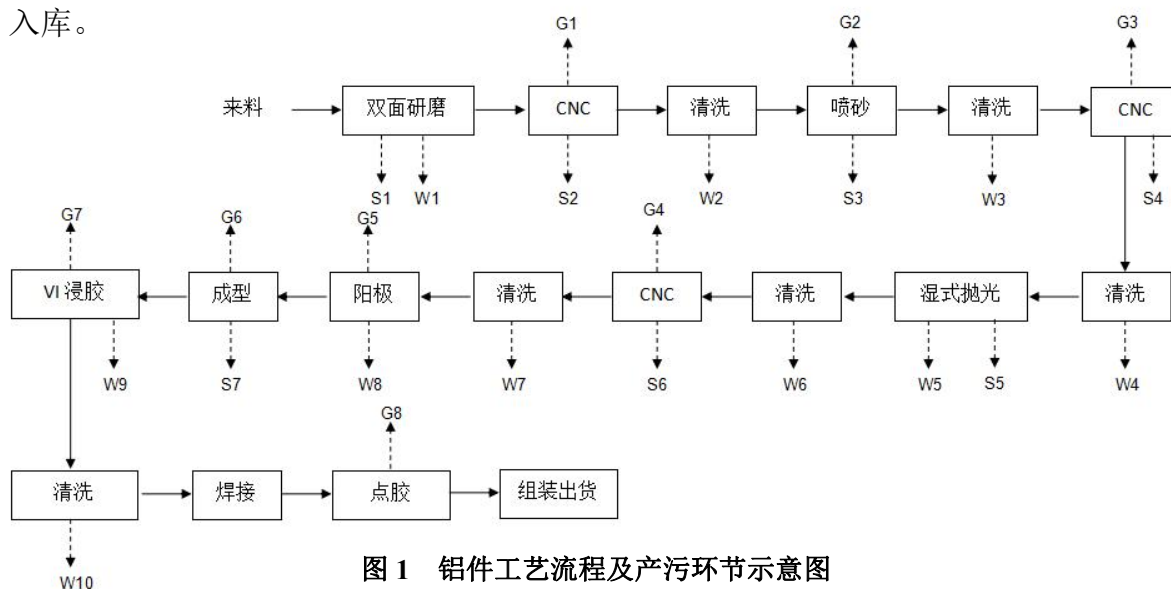


图 1 铝件工艺流程及产污环节示意图

#### (2) 不锈钢件生产线生产工艺

本次工程不锈钢件生产工艺流程简述如下，生产工艺流程及产物环节见图 2。

不锈钢板材首先经锻压形成一定形状的工件，工件再经过热处理以获得预期组织和性能，而后经双面研磨工序获得合适的加工厚度后进入 CNC 工序加工尺寸。因加工部位的不同 CNC 分多个加工单元，各个加工单元中间设清洗工序用于去除工件表面残留的切削油（或切削液）。NPET 工序用于金属表面处理以增强金属与塑胶表面的结合力，为后续注塑成型加工创造条件。喷砂、湿抛等表面处理工序用于去除 CNC 加工纹路，达到工件表面镜面外观。为防止后续工序对加工完成的表面磕碰、划伤，使用水性油墨对工件进行遮蔽以起到保护作用，在后续加工完成后，再

经退遮蔽工序将涂层去除。PVD 工序在工件表面生成镀膜，起到装饰外观及提升化学性能的目的。VI 浸胶填充缝隙，起到防水功能，然后经激光焊接中板，点胶补充防水效果不良的缝隙后将工件组装入库。

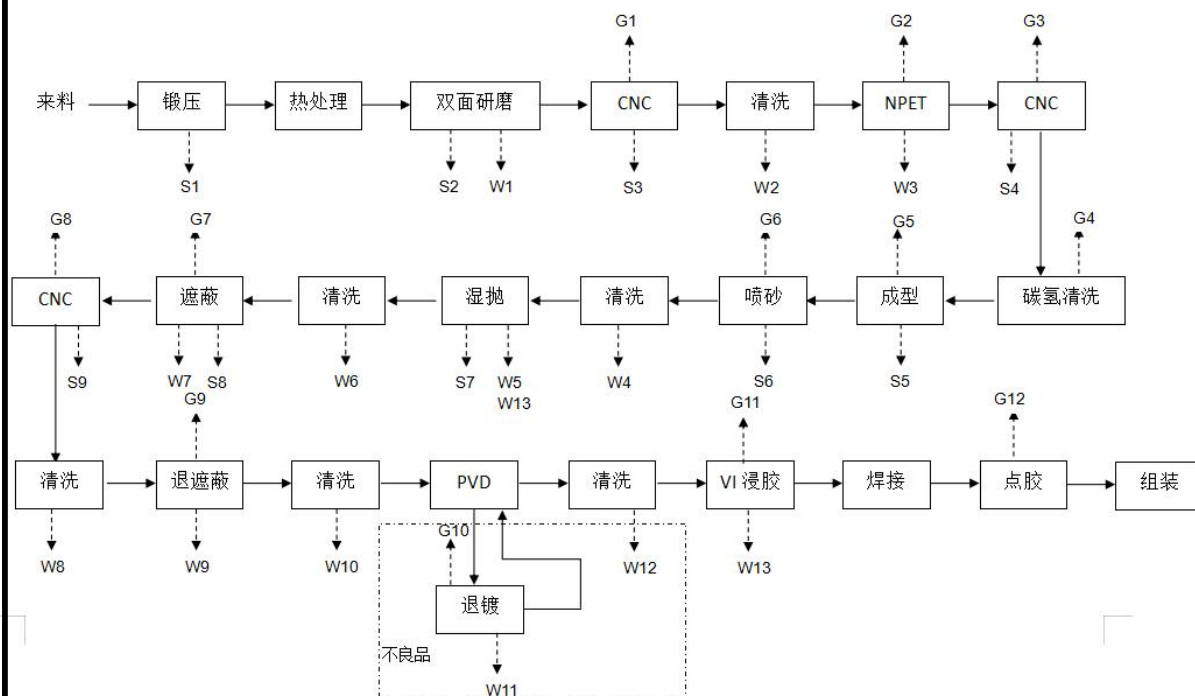


图 2 不锈钢件工艺流程及产污环节示意图

## 2.4.2 主要污染环节

### 1、大气环境

- (1) 喷砂工序产生颗粒物；
- (2) 点胶、注塑成型、碳氢清洗、CNC 加工工序产生的有机废气。

### 2、水环境

项目生产废水主要为旋流净化塔产生的废水；项目的建设并不新增园区总人数，厂区生活污水量不增加。

### 3、声环境

主要为生产设备运行时产生的噪声。

### 4、固体废物

一般固体废物主要为废铝屑、废钢屑、废塑胶料头、废砂；

危险废物主要为废乳化液、废活性炭。



## 2.5 项目变动情况

本项目 D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 2#出口（DA062）排气筒与厂房内其他项目 2 台 CNC 废气共用排气筒，污染物种类相同，监测点位于混合排气筒段，监测期间只运行本项目 CNC，不存在污染物稀释问题。

对照环评，项目的规模、建设地点、生产工艺和环境保护措施未发生变化，因此本项目无重大变动。

表三环境保护设施

### 3.1 污染物治理/处置设施

#### 3.1.1 废气

##### 1、喷砂机废气

本项目新增 15 台喷砂机，喷砂机密闭运行，共配套 5 台旋流净化塔（其中 1 台依托原有，4 台新增），风量均为  $15000\text{m}^3/\text{h}$ 。其中，D4-3F 新增 2 台设备+1 台原有设备，共同依托原有旋流净化塔+16m 排气筒；D6-1F 新增 2 台设备共用一套旋流净化塔+15m 排气筒；D7-1F 新增 5 台设备共用一套旋流净化塔+29m 排气筒；D16-3F 新增 2 台设备共用一套旋流净化塔+27m 排气筒；D16-4F 新增 4 台设备共用一套旋流净化塔+24m 排气筒。

旋流净化塔原理：它是使含尘气体与水密切接触，利用水滴和颗粒的惯性碰撞或者利用水和粉尘的充分混合作用及其他作用捕集颗粒或使颗粒增大或留于固定容器内达到粉尘分离效果的装置。在逆流式喷淋塔中，含尘气体向上运动，水滴由喷嘴喷出向下运动。因水滴和颗粒之间的惯性碰撞、拦截等作用，使较大的粒子被水滴捕集。喷雾塔具有结构简单、压力损失小、操作稳定等特点。

##### 2、CNC 废气

**D4-1F 新增 200 台 CNC**，原有 39 台，共 239 台 CNC，共新增 5 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机，利旧 3 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机，风量均为  $30000\text{m}^3/\text{h}$ 。其中 150 台新增 CNC 设备配套新增 5 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机+5 根 34m 排气筒；14 台新增+16 台原有共用 1 台原有 CNC 废气处理设备，21 台新增+9 台原有共用 1 台原有 CNC 废气处理设备，两台 CNC 废气处理设备共用 1 根 29m 排气筒；15 台新增+14 台原有共用 1 台原有 CNC 废气处理设备+29m 排气筒。

**D4-2F 无新增 CNC**。D4-2F 原有 276 台 CNC 共新增 3 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器，淘汰 6 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机，其中 94 台、90 台、92 台分别设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+36m 排气筒，风量均为  $60000\text{m}^3/\text{h}$ 。

**D4-3F 无新增 CNC**。D4-3F 原有 186 台 CNC 每 93 台共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+36m 排气筒，风量均为  $60000\text{m}^3/\text{h}$ ，淘汰 6 台蓝盛益通 SCGF-

300IIICNC 净化机。

**D4-2F/3F 无新增 CNC。** D4-2F/3F 原有 89 台 CNC 共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+36m 排气筒，风量为 60000m<sup>3</sup>/h，淘汰 3 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。

**D4-4F 新增 75 台 CNC，原有 285 台 CNC，共 360 台 CNC，共新增 4 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器，风量均为 60000m<sup>3</sup>/h，共淘汰 12 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。** 其中 18 台新增 CNC+72 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+36m 排气筒，淘汰原有 3 台 CNC 废气处理设备；24 台新增 CNC+66 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+36m 排气筒，淘汰原有 3 台 CNC 废气处理设备；18 台新增 CNC+72 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+36m 排气筒，淘汰原有 3 台 CNC 废气处理设备；15 台新增 CNC+75 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+36m 排气筒，淘汰原有 3 台 CNC 废气处理设备。

**D7-2F 新增 140 台 CNC，原有 231 台 CNC，共 371 台 CNC，共新增 4 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器，风量均为 60000m<sup>3</sup>/h，共淘汰 8 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。** 其中 28 台新增 CNC+67 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；31 台新增 CNC+64 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；19 台新增 CNC+67 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；62 台新增 CNC+33 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。

**D7-3F 新增 160 台 CNC，原有 388 台 CNC，共 548 台 CNC，共新增 6 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器，风量均为 60000m<sup>3</sup>/h，共淘汰 13 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。** 其中 23 台新增 CNC+72 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；39 台新增 CNC+56 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；33 台新增 CNC+62 台原有共用 1 台天得一环境科

技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；31 台新增 CNC+64 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；22 台新增 CNC+61 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；12 台新增 CNC+73 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 3 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。

**D8-1F 新增 50 台 CNC，原有 185 台 CNC，共 235 台 CNC，共新增 3 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器，共淘汰 6 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。**其中 7 台新增 CNC+73 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，风量为 60000m<sup>3</sup>/h，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；33 台新增 CNC+28 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒风量为 30000m<sup>3</sup>/h，淘汰 1 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；10 台新增 CNC+84 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，风量为 60000m<sup>3</sup>/h，淘汰 3 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。

**D8-2F 新增 65 台 CNC，原有 477 台 CNC，共 542 台 CNC，共新增 7 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器，风量均为 60000m<sup>3</sup>/h，共淘汰 16 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。**其中 9 台新增 CNC+81 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 3 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；37 台新增 CNC+48 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；7 台新增 CNC+88 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；12 台新增 CNC+80 台原有共用 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；64 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；56 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 3 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；60 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+31m 排气筒，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。

**D12 无新增 CNC，原有 335 台 CNC，共新增 6 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器，共淘汰 8 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。**其中，83 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+26m 排气筒，风量为 60000m<sup>3</sup>/h，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；86 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+26m 排气筒，风量为 60000m<sup>3</sup>/h，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；40 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+26m 排气筒，风量为 30000m<sup>3</sup>/h，淘汰 1 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；44 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+26m 排气筒，风量为 30000m<sup>3</sup>/h，淘汰 1 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；38 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+26m 排气筒，风量为 30000m<sup>3</sup>/h，淘汰 1 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；44 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+26m 排气筒，风量为 30000m<sup>3</sup>/h，淘汰 1 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。

**D15 无新增 CNC，原有 184 台 CNC，共新增 4 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器，共淘汰 5 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。**其中 38 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+26m 排气筒，风量为 60000m<sup>3</sup>/h，淘汰 1 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；39 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+26m 排气筒，风量为 30000m<sup>3</sup>/h，淘汰 1 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；72 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+26m 排气筒，风量为 60000m<sup>3</sup>/h，淘汰 2 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机；35 台原有 CNC 设置 1 台天得一环境科技集成式 CNC 净化器+26m 排气筒，风量为 30000m<sup>3</sup>/h，淘汰 1 台蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 净化机。

### 3、点胶废气

**D6-3F 无新增设备，新增 1 套活性炭设备，风量为 50000m<sup>3</sup>/h，D6-3F/4F 无新增设备，新增 1 套活性炭设备，风量为 50000m<sup>3</sup>/h，共淘汰 1 套旧活性炭设备。**其中，D6-3F 30 台点胶机+9 台烤炉共用 1 套活性炭设备+34m 排气筒；D6-3F 34 台点胶机与 D6-4F4 台点胶机+5 台烤炉共用 1 套活性炭设备+34m 排气筒。

**D15-2F 无新增设备，新增 1 套活性炭设备；D15-3F 无新增设备，新增 2 套活性**

炭设备。共淘汰 2 套光触媒设备。其中，D15-2F 87 台点胶机+4 台烤炉共用 1 套活性炭设备+27m 排气筒，风量为 40000m<sup>3</sup>/h；D15-3F 186 台点胶机+19 台烤炉共用 1 套活性炭设备+27m 排气筒，风量为 60000m<sup>3</sup>/h；D15-3F 56 台点胶机+5 台烤炉共用 1 套活性炭设备+27m 排气筒，风量为 40000m<sup>3</sup>/h。

**D15-4F 共新增 10 台点胶机，无原有生产设备，共新增 1 套活性炭设备。其中，10 台新增点胶机共用 1 套活性炭设备+27m 排气筒，风量为 60000m<sup>3</sup>/h。**

#### 4、碳氢清洗废气

原有 6 台碳氢清洗机产生的有机废气为无组织排放，本项目对其采取了以新带老措施，将 6 台碳氢清洗机产生的有机废气收集后经活性炭废气处理设备处理后高空排放，共新增 5 套活性炭设备。其中，D4-3F 1 台碳氢清洗机设置 1 套活性炭设备+39m 排气筒，风量为 10000m<sup>3</sup>/h；D7-3F 1 台碳氢清洗机设置 1 套活性炭设备+34m 排气筒，风量为 10000m<sup>3</sup>/h；D8-2F 1 台碳氢清洗机设置 1 套活性炭设备+34m 排气筒，风量为 10000m<sup>3</sup>/h；D8-4F 2 台碳氢清洗机设置 1 套活性炭设备+32m 排气筒，风量为 20000m<sup>3</sup>/h；D16-1F 1 台碳氢清洗机设置 1 套活性炭设备+29m 排气筒，风量为 10000m<sup>3</sup>/h。

#### 5、注塑成型废气

原有 20 台注塑成型机产生的有机废气为无组织排放，本项目对其采取了以新带老措施，将 20 台注塑成型机产生的有机废气经上集气罩收集+活性炭废气处理设备处理后高空排放，共新增 1 套活性炭设备。其中，D12-1F 20 台注塑成型机设置 1 套活性炭设备+27m 排气筒，风量为 40000m<sup>3</sup>/h。

#### 6、无组织废气

本项目焊接工序金属粉尘粒径较大，大部分无组织粉尘由于重力作用散落在设备周边。本项目通风系统采用轴流风机和离心风机，风机安装于车间侧墙和楼顶，少量焊接工序金属粉尘经车间通风系统无组织排放。

表 3-1 废气处理情况一览表

废气名称及来源	污染物种类	治理设施	设计指标	排放方式
D4-3F 喷砂粉尘	颗粒物	1 套旋风除尘+旋流净化塔	处理风量 15000m³/h	有组织排放
D6-1F 喷砂粉尘		1 套旋风除尘+旋流净化塔	处理风量 15000m³/h	
D7-1F 喷砂粉尘		1 套旋风除尘+旋流净化塔	处理风量 15000m³/h	
D16-3F 喷砂粉尘		1 套旋风除尘+旋流净化塔	处理风量 15000m³/h	
D16-4F 喷砂粉尘		1 套旋风除尘+旋流净化塔	处理风量 15000m³/h	
D4-1FCNC 废气	非甲烷总烃	8 套山西蓝盛 CNC 废气处理设施	处理风量均为 30000m³/h	有组织排放
D4-2F、D4-3F、D4-2F/3FCNC 废气		6 套天得一 CNC 废气处理设施	处理风量均为 60000m³/h	
D4-4FCNC 废气		4 套天得一 CNC 废气处理设施	处理风量均为 60000m³/h	
D7-2FCNC 废气		4 套天得一 CNC 废气处理设施	处理风量均为 60000m³/h	
D7-3FCNC 废气		6 套天得一 CNC 废气处理设施	处理风量均为 60000m³/h	
D8-1FCNC 废气		1 套天得一 CNC 废气处理设施	处理风量为 30000m³/h	
		2 套天得一 CNC 废气处理设施	处理风量均为 60000m³/h	
D8-2FCNC 废气		7 套天得一 CNC 废气处理设施	处理风量均为 60000m³/h	
		4 套天得一 CNC 废气处理设施	处理风量均为 30000m³/h	
D12CNC 废气		2 套天得一 CNC 废气处理设施	处理风量均为 60000m³/h	
		2 套天得一 CNC 废气处理设施	处理风量均为 30000m³/h	
D15CNC 废气		2 套天得一 CNC 废气处理设施	处理风量均为 60000m³/h	
D6-3F 点胶废气	非甲烷总烃	1 套活性炭废气处理设施	处理风量为 50000m³/h	有组织排放
D6-3/4F 点胶废气		1 套活性炭废气处理设施	处理风量为 50000m³/h	
D15-2F 点胶废气		1 套活性炭废气处理设施	处理风量为 40000m³/h	
		1 套活性炭废气处理设施	处理风量为 40000m³/h	
D15-3F 点胶废气		1 套活性炭废气处理设施	处理风量为 60000m³/h	
D15-4F 点胶废气		1 套活性炭废气处理设施	处理风量为 60000m³/h	
D4-3F 碳氢清洗废气	非甲烷总烃	1 套活性炭废气处理设施	处理风量为 10000m³/h	有组织排放
D7-3F 碳氢清洗废气		1 套活性炭废气处理设施	处理风量为 10000m³/h	
D8-2F 碳氢清洗废气		1 套活性炭废气处理设施	处理风量为 10000m³/h	
D8-4F 碳氢清洗		1 套活性炭废气处理设施	处理风量为 20000m³/h	

废气				
D16-1F 碳氢清洗 废气		1 套活性炭废气处理设施	处理风量为 10000m³/h	
D12-1F 注塑成型 废气	非甲烷 总烃	1 套活性炭废气处理设施	处理风量为 40000m³/h	有组织 排放
焊接工序粉尘	颗粒物	通风系统采用轴流风机和离心风机，风机安装于车间侧墙和楼顶		无组织 排放

**表 3-2 以新老废气处理措施一览表**

产污环节		以新老整改措施	车间
废气	CNC	将现有工程的 83 套蓝盛益通 SCGF-300IIICNC 废气处理设备更换为 40 套天得一环境科技集成式 CNC 废气处理设备	D4-2F、D4-3F、D4-2F/3F、D4-4F、D7-2F、D7-3F、D8-1F、D8-2F、D12、D15
	点胶	将现有工程的 1 套活性炭废气处理设备和 2 套光触媒设备更换为 5 套活性炭废气处理设备	D6-3F、D6-3F/4F、D15-2F、D15-3F、D15-4F
	碳氢清洗	原有 6 台碳氢清洗机有机废气经收集后，通过 5 套活性炭废气处理设备处理后经 5 个排气筒排放	D4-3F、D7-3F、D8-2F、D8-4F、D16-1F
	注塑成型	原有 20 台注塑成型机产生的有机废气经集气罩收集后，通过一套活性炭废气处理设备处理后经 27m 高排气筒排放	D12-1F

### 3.1.2 废水

#### 1、生活污水

本项目不新增生活用水，因此，无新增生活污水。

#### 2、生产废水

本项目 4 台旋流净化塔废水年产生量 600m³/a，主要污染物为 COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS。生产废水进入园区 D 区废水站处理后，经园区生活污水管网进入市政污水管网，最终排入太原金世纪阳光水净化有限公司，D1 污水处理设施处理工艺为“混凝沉淀+二级串联兼氧/好氧+二级混凝”。

### 3.1.3 噪声

本项目所用设备均为低噪声设备，且全部置于密闭厂房内，主要噪声源为各类环保设备风机等（室外），声源为连续排放，噪声源强在 75dB（A）~85dB（A）之间。主要噪声设备及排放情况见表 3-3。



表 3-3 主要噪声防治措施和达标排放分析表

序号	产噪设备名称	措施前噪声级 dB (A)	降噪措施	措施后噪声级 dB (A)
1	CNC 废气处理设备 (含风机)	75~85	低噪声设备、基础减震等	~55
2	活性炭废气处理设备 (含风机)	75~85		~55
3	旋流净化塔 (含风机)	75~85		~55

### 3.1.4 固体废物

本项目产生的固体废物主要为一般固废、危废。一般固体废物主要为废铝屑、废钢屑、废塑胶料头、废砂；危险废物主要为废乳化液、废活性炭。

#### 1、一般固废

机构件智能制造项目主要原辅材料为不锈钢、铝合金、塑胶，加工过程产生的废铝屑 76t/a、废钢屑 200t/a、废塑胶料头 8t/a，废砂 4.41t/a，外售综合利用。

#### 2、危险废物

##### (1) 废乳化液

机加工工段产生的废切削油，切削液循环使用，定期更换，废乳化液年产生 21.35t/a，属于危险固废，废物类别（HW09）“油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码为 900-006-09”，由企业妥善收集之后置于危废暂存间，委托山西省太原固体废物处置中心（有限公司）处置。

##### (2) 废活性炭

项目产生的有机废气采用活性炭吸附，活性炭吸附装置运行时根据活性炭两侧压差判断活性炭饱和程度，活性炭吸附饱和及时更换。废弃活性炭属于危险固废，废物类别（HW49）。根据《活性炭吸附手册》活性炭对有机废气的吸附量按 0.4kg/kg 计算，则废活性炭的产生量为 40.29t/a，更换后的活性炭送至危废暂存间暂存，由山西省太原固体废物处置中心（有限公司）进行妥善处置。

富士康园区内固体废物分类收集，及时清运，园区内不得建设固废长期堆存点。目前富士康园区已按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的相关要求分别建设有危废暂存仓库、工业固废暂存仓库，承担园区危废、一般生产固废的暂存工作，由山西

省太原固体废物处置中心（有限公司）进行妥善处置。

固废清运时防止固废扬散、掉落或液体泄漏，防止雨淋冲刷，减少对环境危害。各类危险废物均按班清运，每次换班后将危险废物送至富士康园区危险废物暂存仓库存放；一般固体废物日产日清，每天送至工业固废暂存仓暂存。

### 3.2 其他环保设施

#### 3.2.1 环境风险防范设施

富联科技（山西）有限公司编制修订了《山西裕鼎精密科技有限公司突发环境事件应急预案》，并于 2021 年 8 月 17 日在太原市生态环境局山西转型综合改革示范区分局备案，备案编号：140162-2021-024-M。

#### 3.2.2 其他设施

富联科技（山西）有限公司设立了环境管理机构，厂内的环境管理规章制度主要有：《企业环境保护管理制度》、《环境管理机构设立及工作任务》、《环境保护设施运行管理制度》、《危险废物管理规定》等。

### 3.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资 101150 万元，其中实际环保投资为 2264.35 万元，约占总投资比例为 2.3%，工程环保设施实际投资情况见表 3-4，环评环保要求及实际完成情况一览表见下表 3-5。

表 3-4 工程环保设施实际投资情况一览表 单位：万元

类别	污染源名称	污染物项目	环评治理措施	实际投资
大气污染物	喷砂	颗粒物	D4-3F 新增 2 台设备+1 台原有设备，共同依托原有旋流净化塔+16m 排气筒	300
			D6-1F 新增 2 台设备共用一套旋流净化塔+15m 排气筒	
			D7-1F 新增 5 台设备共用一套旋流净化塔+29m 排气筒	
			D16-3F 新增 2 台设备共用一套旋流净化塔+27m 排气筒	
			D16-4F 新增 4 台设备共用一套旋流净化塔+24m 排气筒	
	注塑成型	非甲烷总烃	D12-1F 原有 20 台注塑成型机新增一套活性炭废气处理设备+27m 排气筒，为“以新带老”措施	50
	点胶	非甲烷总烃	D6-3F 原有 30 台点胶机+9 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备；D6-3F 原有	1830

			34 台点胶机、D6-4F 原有 4 台点胶机+5 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备	
			D15-3F 原有 186 台点胶机+19 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备+30m 排气筒；原有 56 台点胶机+5 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备+27m 排气筒	
			D15-2F 原有 87 台点胶机+4 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备+27m 排气筒	
			D15-4F 新增 10 台点胶机共用一套活性炭废气处理设备+27m 排气筒	
	清洗	非甲烷总烃	D4-3F 原有 1 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+39m 排气筒，为“以新带老”措施	
			D7-3F 原有 1 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+34m 排气筒，为“以新带老”措施	
			D8-2F 原有 1 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+34m 排气筒，为“以新带老”措施	
			D8-4F 原有 2 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+32m 排气筒，为“以新带老”措施	
			D16-1F 原有 1 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+29m 排气筒，为“以新带老”措施	
	CNC	非甲烷总烃	D4-1F 新增 150 台 CNC 设备共用 5 套 CNC 废气处理设施（新增）；新增 50 台 CNC 设备与原有 39 台设备共同依托原有 3 套 CNC 废气处理设施	
			D4-2/3F、D8-2F、D12、D15 原有 1250 台 CNC 设备共用 35 套 CNC 废气处理设施，更换成 19 套 CNC 废气处理设施	
			D4-4F、D7-2/3F、D8-1/2F 原有 1386 台 CNC 设备+新增 490 台 CNC 设备共用 48 套 CNC 废气处理设施，更换成 21 套 CNC 废气处理设施	
水污染物	生产废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS	依托园区 D 区污水处理设施处理达标后排入市政污水管网，最终排入太原金世纪阳光水净化有限公司	25
声环境	各生产设备	噪声	室内安装、基础减震、消声、定期维护	4.35
固体废物	生产车间	废铝屑、废钢屑、废塑胶料头、废砂	收集后送至工业固废暂存库暂存，外售综合利用	5

	CNC	废乳化液	集中收集后暂存于园区现有危废暂存间（675m <sup>2</sup> ），定期交由有资质单位处置	50
	废气处理设施	废活性炭		
合计	/			2264.35

表 3-5 环评环保要求及实际完成情况一览表

类别	污染源名称	污染物项目	环评治理措施	实际防治措施
大气污染物	喷砂	颗粒物	D4-3F 新增 2 台设备+1 台原有设备，共同依托原有旋流净化塔+16m 排气筒	D4-3F 新增 2 台设备+1 台原有设备，共同依托原有旋流净化塔+16m 排气筒
			D6-1F 新增 2 台设备共用一套旋流净化塔+15m 排气筒	D6-1F 新增 2 台设备共用一套旋流净化塔+15m 排气筒
			D7-1F 新增 5 台设备共用一套旋流净化塔+29m 排气筒	D7-1F 新增 5 台设备共用一套旋流净化塔+29m 排气筒
			D16-3F 新增 2 台设备共用一套旋流净化塔+27m 排气筒	D16-3F 新增 2 台设备共用一套旋流净化塔+27m 排气筒
			D16-4F 新增 4 台设备共用一套旋流净化塔+24m 排气筒	D16-4F 新增 4 台设备共用一套旋流净化塔+24m 排气筒
	注塑成型	非甲烷总烃	D12-1F 原有 20 台注塑成型机新增一套活性炭废气处理设备+27m 排气筒，为“以新带老”措施	D12-1F 原有 20 台注塑成型机新增一套活性炭废气处理设备+27m 排气筒，为“以新带老”措施
	点胶	非甲烷总烃	D6-3F 原有 30 台点胶机+9 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备；D6-3F 原有 34 台点胶机、D6-4F 原有 4 台点胶机+5 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备	D6-3F 原有 30 台点胶机+9 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备；D6-3F 原有 34 台点胶机、D6-4F 原有 4 台点胶机+5 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备
			D15-3F 原有 186 台点胶机+19 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备+30m 排气筒；原有 56 台点胶机+5 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备+27m 排气筒	D15-3F 原有 186 台点胶机+19 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备+30m 排气筒；原有 56 台点胶机+5 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备+27m 排气筒
			D15-2F 原有 87 台点胶机+4 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备+27m 排气筒	D15-2F 原有 87 台点胶机+4 台烤炉共用一套活性炭废气处理设备+27m 排气筒

			D15-4F 新增 10 台点胶机共用一套活性炭废气处理设备+27m 排气筒	D15-4F 新增 10 台点胶机共用一套活性炭废气处理设备+27m 排气筒
	清洗	非甲烷总烃	D4-3F 原有 1 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+39m 排气筒，为“以新带老”措施	D4-3F 原有 1 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+39m 排气筒，为“以新带老”措施
			D7-3F 原有 1 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+34m 排气筒，为“以新带老”措施	D7-3F 原有 1 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+34m 排气筒，为“以新带老”措施
			D8-2F 原有 1 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+34m 排气筒，为“以新带老”措施	D8-2F 原有 1 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+34m 排气筒，为“以新带老”措施
			D8-4F 原有 2 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+32m 排气筒，为“以新带老”措施	D8-4F 原有 2 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+32m 排气筒，为“以新带老”措施
			D16-1F 原有 1 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+29m 排气筒，为“以新带老”措施	D16-1F 原有 1 台碳氢清洗机新增一套活性炭废气处理设备+29m 排气筒，为“以新带老”措施
	CNC	非甲烷总烃	D4-1F 新增 150 台 CNC 设备共用 5 套 CNC 废气处理设施（新增）；新增 50 台 CNC 设备与原有 39 台设备共同依托原有 3 套 CNC 废气处理设施	D4-1F 新增 150 台 CNC 设备共用 5 套 CNC 废气处理设施（新增）；新增 50 台 CNC 设备与原有 39 台设备共同依托原有 3 套 CNC 废气处理设施
			D4-2/3F、D8-2F、D12、D15 原有 1250 台 CNC 设备共用 35 套 CNC 废气处理设施，更换成 19 套 CNC 废气处理设施	D4-2/3F、D8-2F、D12、D15 原有 1250 台 CNC 设备共用 35 套 CNC 废气处理设施，更换成 19 套 CNC 废气处理设施
			D4-4F、D7-2/3F、D8-1/2F 原有 1386 台 CNC 设备+新增 490 台 CNC 设备共用 48 套 CNC 废气处理设施，更换成 21 套 CNC 废气处理设施	D4-4F、D7-2/3F、D8-1/2F 原有 1386 台 CNC 设备+新增 490 台 CNC 设备共用 48 套 CNC 废气处理设施，更换成 21 套 CNC 废气处理设施

水污染物	生产废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS	依托园区 D 区污水处理设施处理达标后排入市政污水管网，最终排入太原金世纪阳光水净化有限公司	依托园区 D 区污水处理设施处理达标后排入市政污水管网，最终排入太原金世纪阳光水净化有限公司
声环境	各生产设备	噪声	室内安装、基础减震、消声、定期维护	室内安装、基础减震、消声、定期维护
固体废物	生产车间	废铝屑、废钢屑、废塑胶料头、废砂	收集后送至工业固废暂存库暂存，外售综合利用	收集后送至工业固废暂存库暂存，外售综合利用
	CNC	废乳化液	集中收集后暂存于园区现有危废暂存间（675m <sup>2</sup> ），定期交由有资质单位处置	集中收集后暂存于园区现有危废暂存间（675m <sup>2</sup> ），定期交由山西省太原固体废物处置中心（有限公司）处置。
	废气处理设施	废活性炭		

## 表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定

### 4.1 建设项目环评报告表的主要结论

由于智能电子产品的不断升级换代，现有机构件生产线已不能满足生产需求，因此，山西裕鼎精密科技有限公司对富士康（太原）科技工业园现有 D4、D5、D6、D7、D8、D11、D12、D13、D14、D15、D16 厂房内生产线进行改造，新增 CNC 机台、喷砂机、点胶机等设备 778 台及配套环保设施，升级改造智能电子产品机构件生产线，升级改造后，产能不变；同时，由于现有工程部分环保设施老旧，处理效率降低，本次项目对其进行更换。

喷砂工序：新增 15 台喷砂设备配套 5 台旋流净化塔（其中 1 台依托原有，4 台新增）；

注塑成型工序：原有注塑成型设备新增 1 台活性炭废气处理设备（以新带老）；

碳氢清洗工序：原有碳氢清洗机新增 5 台活性炭废气处理设备（以新带老）；

点胶工序：配套 6 套活性炭废气处理设备（其中新增 1 套，5 套用于更换部分老旧废气处理设备）；

CNC 机加工序：配套 48 台 CNC 废气处理设备（其中新增 5 台，3 台依托原有废气处理设备，40 台用于更换部分老旧废气处理设备）。

综上所述，在全面落实本报告提出的各项环保措施的基础上，做到“三同时”措施，且加强环境管理的前提下，从环保角度出发，项目的建设是可行的。

### 4.2 审批部门审批决定

山西裕鼎精密科技有限公司：

你单位报送的“关于报批山西裕鼎精密科技有限公司《智能电子产品机构件智能制造项目》环境影响报告表的申请(富发[2021]035 号)”、《智能电子产品机构件智能制造项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)、太原市环境工程评估中心的评估报告(并环评估[2021]040 号)、专家技术审查意见等有关材料收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，经研究，现批复如下：

一、原则同意《报告表》结论和专家技术审查意见，同意太原市环境工程评估中

心评估报告结论。山西转型综合改革示范区管理委员会以项目代码:2103-140171-89-02-822682 出具备案证。项目建设符合国家、省市产业政策和示范区总体规划,在落实《报告表》提出的各项污染防治措施的基础上,从环境保护角度建设可行。

二、项目位于山西转型综合改革示范区唐槐产业园区富士康(太原)科技工业园现有厂房,总投资 101150 万元,其中环保投资 2264.35 万元。工程主要内容为:对现有 D4、D5、D6、D7、D8、D11、D12、D13、D14、D15、D16 厂房内生产线进行改造,新增 CNC 机台、喷砂机、点胶机等设备 778 台及配套环保设施,升级改造智能电子产品机构件生产线。项目实施后建设规模不变,规模为生产手机机构件(铝合金)1680 万套/年和手机机构件(不锈钢)2000 万套/年。如改变工程内容、地址、规模,须另行申报。

### 三、落实《报告表》规定的施工期间环境保护措施

施工期间要严格按照《山西省大气污染防治条例》、《山西省水污染防治条例》、《山西省土壤污染防治条例》、《关于进一步加强建筑施工工地扬尘污染治理的通知》等环保要求,认真做好各项污染防治工作,切实减少废气、废水、噪声、固废对环境的影响。杜绝因施工对周围居民造成污染影响。

### 四、落实《报告表》规定的运营期环境保护措施

1、严格落实大气污染防治措施。采暖利用富士康园区现有热源厂锅炉。喷砂机产生的粉尘经密闭管道通过旋风除尘+旋流净化塔处理,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)要求后,达标排放。CNC 加工产生的有机废气(非甲烷总烃)经有机废气处理设施处理,满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)要求后,达标排放。点胶工序产生的有机废气(非甲烷总烃)采用“封闭设备+软管集气收集+过滤棉+活性炭废气”设施处理,满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)要求后,达标排放。碳氢清洗机产生的有机废气收集后经活性炭废气处理设备处理,满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)要求后,达标排放。注塑成型机产生的有机废气经活性炭废气处理设施处理,满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 要求后,达标排放。



2、严格落实水污染防治措施。旋流净化塔废水进入 D 区污水处理站处理后，满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 A 级标准后，排入市政污水管网，最终进入太原金世纪阳光水净化有限公司。

3、严格落实噪声污染防治措施。所有产生噪声的设备要选用低噪设备，合理布局，采取减震、隔声等有效降噪措施，确保噪声达标，不得发生噪声扰民现象。

4、固体废物实施分类处理、处置。废铝屑、废钢屑、废塑胶料头、废砂集中收集后外售综合利用。废活性炭以及切削过程产生的油/水、烃/水混合物或乳化液等危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 修改单的要求暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。

五、项目年污染物总量控制指标:粉尘 2.7t/a。

六、你公司在项目实施过程中，要严格执行环境保护“三同时”制度。项目竣工后，按规定办理排污许可手续，开展竣工环境保护验收，具备相应条件后，项目方可正式投入运行。

七、你公司开工前要及时向生态环境综改区分局报送建设进度，生态环境综改区分局将对该项目的建设和运营期间进行日常监督检查工作。

审批部门意见及实际建设完成情况见下表 4-1。

**表 4-1 环评批复及实际完成情况一览表**

环评批复要求	完成情况	备注
采暖利用富士康园区现有热源厂锅炉。喷砂机产生的粉尘经密闭管道通过旋风除尘+旋流净化塔处理，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)要求后，达标排放。CNC 加工产生的有机废气(非甲烷总烃)经有机废气处理设施处理，满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)要求后，达标排放。点胶工序产生的有机废气(非甲烷总烃)采用“封闭设备+软管集气收集+过滤棉+活性炭废气”设施处理，满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)要求后，达	采暖利用富士康园区现有热源厂锅炉。喷砂机产生的粉尘经密闭管道通过旋风除尘+旋流净化塔处理，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)要求后，达标排放。CNC 加工产生的有机废气(非甲烷总烃)经有机废气处理设施处理，满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)要求后，达标排放。点胶工序产生的有机废气(非甲烷总烃)采用“封闭设备+软管集气收集+过滤棉+活性炭废气”设施处理，满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)要求后，达标排放。碳氢	已落实

标排放。碳氢清洗机产生的有机废气收集后经活性炭废气处理设备处理，满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)要求后，达标排放。注塑成型机产生的有机废气经活性炭废气处理设施处理，满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5要求后，达标排放。	清洗机产生的有机废气收集后经活性炭废气处理设备处理，满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)要求后，达标排放。注塑成型机产生的有机废气经活性炭废气处理设施处理，满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5要求后，达标排放。	
旋流净化塔废水进入D区污水处理站处理后，满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中A级标准后，排入市政污水管网，最终进入太原金世纪阳光水净化有限公司。	旋流净化塔废水进入D区污水处理站处理后，满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中A级标准后，排入市政污水管网，最终进入太原金世纪阳光水净化有限公司。	已落实
所有产生噪声的设备要选用低噪设备，合理布局，采取减震、隔声等有效降噪措施，确保噪声达标，不得发生噪声扰民现象。	所有产生噪声的设备要选用低噪设备，合理布局，采取减震、隔声等有效降噪措施，确保噪声达标，不得发生噪声扰民现象。	已落实
废铝屑、废钢屑、废塑胶料头、废砂集中收集后外售综合利用。废活性炭以及切削过程产生的油/水、烃/水混合物或乳化液等危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013修改单的要求暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。	废铝屑、废钢屑、废塑胶料头、废砂集中收集后外售综合利用。废活性炭以及切削过程产生的油/水、烃/水混合物或乳化液等危险废物暂存于危废暂存间，定期交由山西省太原固体废物处置中心（有限公司）处置。	已落实
项目年污染物总量控制指标：粉尘2.7t/a。	计算表明本项目总量排放结果为颗粒物：总量排放结果为颗粒物：2.62t/a；满足本项目总量控制指标2.7t/a的排放要求。	已落实

表五验收监测质量保证及质量控制

### 5.1 监测分析方法

监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

监测类别	监测项目	采样方法依据	分析方法	方法来源	检出限/最低检出浓度
有组织废气	非甲烷总烃	GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	0.07 mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单 HJ 836-2017《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	1.0 mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	非甲烷总烃	HJ/T 55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	0.07 mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
废水	pH	HJ 91.1-2019《污水监测技术规范》	水质 pH 的测定 电极法	HJ 1147-2020	——
	COD <sub>Cr</sub>		水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮		水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	SS		水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-89	4mg/L
	BOD <sub>5</sub>		水质 五日生化需氧量（BOD <sub>5</sub> ）的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5 mg/L
噪声	L <sub>10</sub> 、L <sub>50</sub> 、L <sub>90</sub> 、L <sub>eq</sub>	《工业企业厂界环境噪声排放标准》5 测量方法		GB 12348-2008	——

### 5.2 监测质量保证

为确保本次监测数据准确、可靠，代表性强，依据国家环境保护总局文件环发[2006]114 号文关于印发《环境监测质量管理规定》和《环境监测人员持证上岗考核制度》通知的有关规定，我公司对监测全过程进行质量控制：

(1) 监测人员上岗资格证号见表 5-2；

(2) 监测仪器经过计量部门检定，并且在有效期内，监测使用仪器检定情况见表

5-3;

(3) 采样仪器校准情况见表 5-4;

(4) 在保证采样时间与频次的基础上, 增加标准样品和平行双样分析, 结果见表 5-5、5-6、5-7;

(5) 按照要求对监测数据进行了“三校、三审”。

表 5-2 监测人员上岗证一览表

采样及现场 监测人员	姓 名	殷瑞	胡朝瑞	卜栋淦
	上岗证号	SHJC2018051	SHJC2018045	SHJC2019056
	姓 名	李杰	张慧	史豪胜
	上岗证号	SHJC2019070	SHJC2018022	SHJC2018046
检测人员	姓 名	樊浩	范婷	刘渊慧
	上岗证号	SHJC2021104	SHJC2017017	SHJC2018023
	姓 名	王旭广	冀风明	——
	上岗证号	SHJC2018035	SHJC2022114	——
报告编写人员	姓 名	李玉芳	——	——
	上岗证号	SHJC2019078	——	——

表 5-3 监测使用仪器检定情况一览表

仪器名称	仪器型号	仪器 编号	监测因子	检定/校准 单位	检定/校准有效期
ZR-3062 型一体式烟气 流速湿度直读仪	ZR-3062	C032	非甲烷总烃	——	——
自动烟尘（气）测试仪	ZR-3260	B009	颗粒物、非甲 烷总烃	深圳天溯 计量检测 股份有限 公司	2023/5/7
自动烟尘（气）测试仪	ZR-3260	B010			2023/5/7
环境空气颗粒物 综合采样器	ZR-3920	C008	颗粒物、非甲 烷总烃		2023/5/7
		C009			2023/5/7
		C010			2023/5/7
		C011			2023/5/7
		C012			2023/5/7
		C013			2023/5/7
		C014			2023/5/7
		C015			2023/5/7
		C016			2023/2/20
		C017			2023/2/20
多功能声级计	AWA5688	D007	L <sub>10</sub> 、L <sub>50</sub> 、 L <sub>90</sub> 、L <sub>eq</sub>		2022/8/15

准微量电子天平	EX125DZH	A003	颗粒物	福建安正 计量检测 有限公司	2022/11/21
微机型便携式 pH 计	PHB-4	D030	pH		2022/6/16
752 紫外分光光度计	752 型	A019	氨氮		2023/3/20
分析天平	AUW220D	A002	悬浮物		2022/11/21
生化培养箱	SHP-150	A006	BOD <sub>5</sub>		2023/2/20
溶解氧测定仪	JPSJ-605	A010	BOD <sub>5</sub>		2023/2/28
气相色谱仪	GC-2060	A024	非甲烷总烃	福建安正 计量检测 有限公司	2022/11/24

表 5-4 监测仪器校准结果

仪器名称	仪器型号	仪器编号	气路名称	标准数值 (L/min)	测试前校准值 (L/min)	测试后校准值 (L/min)	允差	校准结果
自动烟尘 (气) 测试仪	ZR-3260	B009	尘路	20/30/40/50	20.1/30.2/40.2/50.0	20.0/30.1/40.1/50.2	±2 L/min	合格
	ZR-3260	B010	尘路	20/30/40/50	20.1/30.0/40.1/50.1	20.1/30.1/40.0/50.1	±2 L/min	合格
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3920	C008	尘路	100	100.1	100.0	±2 L/min	合格
		C009	尘路	100	100.0	100.0	±2 L/min	合格
		C010	尘路	100	100.1	100.1	±2 L/min	合格
		C011	尘路	100	100.0	100.1	±2 L/min	合格
		C012	尘路	100	100.1	100.1	±2 L/min	合格
		C013	尘路	100	100.1	100.0	±2 L/min	合格
		C014	尘路	100	100.0	100.1	±2 L/min	合格
		C015	尘路	100	100.0	100.1	±2 L/min	合格
		C016	尘路	100	100.1	100.1	±2 L/min	合格
		C017	尘路	100	100.1	100.1	±2 L/min	合格
仪器名称	仪器型号	仪器编号	——	标准数值 (dB)	测试前校准值 (dB)	测试后校准值 (dB)	允差	校准结果
多功能声级计	AWA5688	D007	——	94.0	93.8	93.8	±0.5 dB	合格

表 5-5 标准样品检查结果一览表

监测类别	监测项目	标准样品检查		
		测定值	真值	合格情况
废水	COD <sub>Cr</sub> (mg/L)	56.2	57.0±4.3	合格
	氨氮 (mg/L)	4.60	4.46±0.23	合格

表 5-6 标准滤膜检查结果一览表

监测类别	监测项目	样品编号	原始重量 (g)	本次称重 (g)	误差 (g)	允差 (g)	合格情况
无组织 废气	颗粒物	标准滤膜-1	0.4188	0.4188	0.0000	±0.0005	合格
		标准滤膜-2	0.4266	0.4266	0.0000	±0.0005	合格

表 5-7 平行双样检测结果一览表

监测类别	监测项目	样品编号	平行双样		允许偏差 (%)	合格 情况
			测定值	相对偏差 (%)		
废水	COD <sub>Cr</sub> (mg/L)	Y220506W010101	84	1.2	≤10	合格
		Y220506W010101′	86			
	氨氮 (mg/L)	Y220506W010101	2.64	3.8	≤10	合格
		Y220506W010101′	2.85			
备注		样品编号带“′”表示所采项目的平行样。				

## 表六验收监测内容

### 6.1 监测内容

山西蓝标检测技术有限公司受富联科技（山西）有限公司委托，于 2022 年 5 月 16 日至 5 月 19 日对富联科技（山西）有限公司的废气、废水、噪声进行了现场监测，具体监测内容见下表 6-1。

表 6-1 监测点位、项目及频次一览表

监测类别	监测点位	监测项目	监测频次	监测要求
有组织 废气	D4 喷砂废气处理设施出口（DA016）	颗粒物	监测 2 天， 每天 3 次	生产设施稳 定运行
	D6 楼顶西喷砂废气处理设施出口 （DA019）			
	D7 西北附房喷砂废气处理设施出口 （DA020）			
	D16 楼顶东喷砂废气处理设施出口 （DA024）			
	D16 西北喷砂废气处理设施出口 （DA026）			
	D6 楼顶点胶、烤炉废气处理设施 1#-2# 出口（DA027-DA028）	非甲烷 总烃		
	D15 东北点胶、烤炉废气处理设施 1#-2# 出口（DA029-DA030）			
	D15 东南点胶、烤炉废气处理设施出口 （DA031）			
	D15 西北点胶、烤炉废气处理设施出口 （DA032）			
	D4 楼顶清洗废气处理设施出口 （DA039）			
	D7 楼顶清洗废气处理设施出口 （DA040）			
	D8 楼顶清洗废气处理设施 2#-3#出口 （DA042-DA043）			
	D16 楼顶清洗废气处理设施出口 （DA047）			
	D12 楼顶西注射废气处理设施出口 （DA036）			
	D4 北 CNC 废气处理设施 1#-5#出口 （DA054-DA058）			
	D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 1#-2# 出口（DA061-DA062）			
	D4 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#-2#出口 （DA068-DA069）			
	D4 楼顶西 CNC 废气处理设施出口 （DA070）			
	D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 1#-5#出口 （DA071-DA075）			
	D4 楼顶南 CNC 废气处理设施 1#-2#出口 （DA076-DA077）			

	D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#-5#出口 (DA104-DA108)			
	D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 1#-5#出口 (DA109-DA113)			
	D8 楼顶西南 CNC 废气处理设施出口 (DA115)			
	D8 楼顶西 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA116)			
	D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA117)			
	D8 楼顶东 CNC 废气处理设施出口 (DA118)			
	D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 2#-3#出口 (DA119-DA120)			
	D8 楼顶西 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA121)			
	D8 楼顶南 CNC 废气处理设施 1#-3#出口 (DA122-DA124)			
	D12 楼顶 CNC 废气处理设施 14#-17#出口 (DA140-DA143)			
	D12 楼顶西 CNC 废气处理设施 1#-2#出口 (DA144-DA145)			
	D15 楼顶西 CNC 废气处理设施出口 (DA149)			
	D15 楼顶东 CNC 废气处理设施出口 (DA150)			
	D15 北 CNC 废气处理设施 4#出口 (DA151)			
	D15 楼顶西南 CNC 废气处理设施出口 (DA152)			
无组织 废气	北区厂界上风向 1#, 下风向 2#-5#, 南区厂界上风向 6#, 下风向 7#-10#	非甲烷总烃	监测 2 天, 每天 3 次	记录风速、 风向、气温、 气压等气象条件
		颗粒物		
废水	D 区废水处理站排口	pH、COD <sub>Cr</sub> 、 氨氮、SS、 BOD <sub>5</sub>	监测 2 天, 每天 4 次	处理设施稳定运行
噪声	北区厂界 1#6#、南区厂界 7#12#	L10、L50、 L90、Leq	监测 2 天, 每天昼夜各 1 次	无雨雪, 无 雷电, 风速 小于 5m/s



## 表七验收监测结果

### 7.1 监测工况

在监测期间生产工况符合验收条件，我公司的监测人员详细记录了该项目的生产工况，具体情况见表 7-1。

表 7-1 监测期间生产负荷统计表

日期	产品名称	设计生产规模	实际生产规模	负荷（%）
2022 年 5 月 16 日	手机机构件（铝合金）	5.60 万套/日	5.49 万套/日	98
	手机机构件（不锈钢）	6.67 万套/日	6.54 万套/日	98
2022 年 5 月 17 日	手机机构件（铝合金）	5.60 万套/日	5.49 万套/日	98
	手机机构件（不锈钢）	6.67 万套/日	6.54 万套/日	98

### 7.2 监测结果

#### 7.2.1 废气监测结果

本项目有组织废气监测监测结果见表 7-2。

表 7-2 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D4 喷砂废气 处理设施出口 (DA016) (排气筒 15m)	颗粒物	2022.5.16	1	11279	7.7	0.087
			2	11501	9.5	0.109
			3	10962	8.7	0.095
		2022.5.17	1	11431	8.4	0.096
			2	10975	7.9	0.087
			3	12148	9.1	0.111
		均值		11383	8.6	0.098
		标准限值		——	120	1.75
		达标情况		——	达标	达标
D6 楼顶西喷 砂废气处理设 施出口 (DA019) (排气筒 35m)	颗粒物	2022.5.16	1	10243	6.3	0.065
			2	11999	5.5	0.066
			3	12693	6.7	0.085
		2022.5.17	1	12931	6.8	0.088
			2	10096	7.0	0.071
			3	12806	5.5	0.070
		均值		11795	6.3	0.074
		标准限值		——	120	31

		达标情况		——	达标	达标
D7 西北附房 喷砂废气处理 设施出口 (DA020) (排气筒 15m)	颗粒物	2022.5.16	1	10763	13.3	0.143
			2	12649	16.2	0.205
			3	12392	13.1	0.162
		2022.5.17	1	10222	15.7	0.160
			2	11241	15.3	0.172
			3	11098	16.0	0.178
		均值		11394	14.9	0.170
		标准限值		——	120	1.75
		达标情况		——	达标	达标
D16 楼顶东喷 砂废气处理设 施出口 (DA024) (排气筒 27m)	颗粒物	2022.5.18	1	11363	5.1	0.058
			2	10822	5.9	0.064
			3	12053	5.7	0.069
		2022.5.19	1	11857	6.2	0.074
			2	10731	7.0	0.075
			3	11856	6.6	0.078
		均值		11447	6.1	0.070
		标准限值		——	120	18
		达标情况		——	达标	达标
D16 西北喷砂 废气处理设施 出口 (DA026) (排气筒 27m)	颗粒物	2022.5.18	1	12344	11.9	0.147
			2	12463	11.0	0.137
			3	11516	12.8	0.147
		2022.5.19	1	12702	10.3	0.131
			2	10858	10.8	0.117
			3	11092	11.0	0.122
		均值		11829	11.3	0.134
		标准限值		——	120	18
		达标情况		——	达标	达标
D6 楼顶点 胶、烤炉废气 处理设施 1# 出口 (DA027)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	40656	3.48	0.141
			2	40744	2.98	0.121
			3	38197	3.06	0.117
		2022.5.17	1	39678	2.87	0.114
			2	39017	3.47	0.135
			3	40573	2.51	0.102

		均值		39811	3.06	0.122
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D6 楼顶点 胶、烤炉废气 处理设施 2# 出口 (DA028)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	39592	3.87	0.153
			2	39827	2.82	0.112
			3	39661	4.12	0.163
		2022.5.17	1	39974	3.81	0.152
			2	40568	3.94	0.160
			3	39324	2.67	0.105
		均值		39824	3.54	0.141
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 东北点 胶、烤炉废气 处理设施 1# 出口 (DA029)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	30820	10.7	0.330
			2	31714	9.63	0.305
			3	30114	11.1	0.334
		2022.5.19	1	32900	10.9	0.359
			2	30608	9.91	0.303
			3	31614	10.6	0.335
		均值		31295	10.47	0.328
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 东北点 胶、烤炉废气 处理设施 2# 出口 (DA030)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	32319	4.99	0.161
			2	33551	6.11	0.205
			3	32464	5.14	0.167
		2022.5.19	1	32024	6.42	0.206
			2	33867	4.09	0.139
			3	32180	4.70	0.151
		均值		32734	5.24	0.172
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 东南点 胶、烤炉废气 处理设施出口 (DA031)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	48023	15.8	0.759
			2	46856	12.8	0.600
			3	48521	14.3	0.694
		2022.5.19	1	46080	16.0	0.737

			2	46581	15.3	0.713
			3	46771	13.9	0.650
		均值		47139	14.7	0.692
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 西北点 胶、烤炉废气 处理设施出口 (DA032)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	47372	0.49	0.023
			2	47708	0.61	0.029
			3	46197	0.43	0.020
		2022.5.19	1	46841	0.57	0.027
			2	48266	0.70	0.034
			3	48834	0.51	0.025
		均值		47536	0.55	0.026
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶清洗 废气处理设施 出口 (DA039)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	7448	2.97	0.022
			2	7867	4.42	0.035
			3	7263	2.82	0.020
		2022.5.17	1	7058	3.43	0.024
			2	8430	2.70	0.023
			3	8088	2.61	0.021
		均值		7692	3.16	0.024
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶清洗 废气处理设施 出口 (DA040)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	7593	3.23	0.025
			2	7743	3.73	0.029
			3	8393	4.91	0.041
		2022.5.17	1	8104	3.18	0.026
			2	7694	5.05	0.039
			3	7140	3.58	0.026
		均值		7778	3.95	0.031
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶清洗 废气处理设施 2#出口	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	7900	2.65	0.021
			2	7385	4.08	0.030

(DA042)			3	8160	4.31	0.035
		2022.5.17	1	7061	3.52	0.025
			2	8273	4.35	0.036
			3	7502	4.21	0.032
		均值		7714	3.85	0.030
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶清洗 废气处理设施 3#出口 (DA043)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	16857	2.83	0.048
			2	15796	4.48	0.071
			3	15708	2.85	0.045
		2022.5.17	1	15938	3.32	0.053
			2	15287	4.90	0.075
			3	16985	3.18	0.054
		均值		16095	3.59	0.058
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D16 楼顶清洗 废气处理设施 出口 (DA047)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	7850	4.76	0.037
			2	8023	3.94	0.032
			3	7533	3.84	0.029
		2022.5.19	1	7658	4.08	0.031
			2	8394	3.39	0.028
			3	7382	4.74	0.035
		均值		7807	4.13	0.032
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D12 楼顶西注 射废气处理设 施出口 (DA036)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	31076	5.27	0.164
			2	31627	3.89	0.123
			3	31455	5.55	0.175
		2022.5.19	1	31117	5.84	0.182
			2	33009	3.98	0.131
			3	31883	4.30	0.137
		均值		31695	4.81	0.152
		标准限值		——	60	——
		达标情况		——	达标	——

D4 北 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA054)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	22825	11.1	0.253
			2	24059	12.5	0.301
			3	24377	10.6	0.258
		2022.5.17	1	22791	10.1	0.230
			2	24569	11.9	0.292
			3	23250	12.7	0.295
		均值		23645	11.5	0.272
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 北 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA055)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	22929	10.6	0.243
			2	24841	13.0	0.323
			3	22897	10.7	0.245
		2022.5.17	1	24179	10.8	0.261
			2	23692	12.1	0.287
			3	23830	9.63	0.229
		均值		23728	11.1	0.265
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 北 CNC 废气处理设施 3#出口 (DA056)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	24649	10.9	0.269
			2	22585	11.2	0.253
			3	23625	9.81	0.232
		2022.5.17	1	23663	11.1	0.263
			2	22997	12.8	0.294
			3	24732	9.05	0.224
		均值		23709	10.8	0.256
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 北 CNC 废气处理设施 4#出口 (DA057)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	24589	12.0	0.295
			2	22299	11.1	0.248
			3	22920	10.0	0.229
		2022.5.17	1	23458	10.8	0.253
			2	23748	11.5	0.273
			3	23232	12.8	0.297
		均值		23374	11.4	0.266

		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 北 CNC 废气处理设施 5#出口 (DA058)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	23814	8.13	0.194
			2	24313	10.5	0.255
			3	23019	10.8	0.249
		2022.5.17	1	24534	9.10	0.223
			2	22191	8.82	0.196
			3	23943	11.1	0.266
		均值		23636	9.74	0.230
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA061)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	23725	11.6	0.275
			2	23094	12.1	0.279
			3	22687	9.73	0.221
		2022.5.19	1	23482	9.70	0.228
			2	22798	10.4	0.237
			3	24069	11.6	0.279
		均值		23309	10.9	0.253
		标准限值		——	40	——
		达标情况		——	达标	——
D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA062)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	23093	11.4	0.263
			2	23767	13.1	0.311
			3	23957	9.78	0.234
		2022.5.19	1	22167	10.9	0.242
			2	23723	9.84	0.233
			3	24657	12.1	0.298
		均值		23561	11.2	0.264
		标准限值		——	40	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA068)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	48432	17.1	0.828
			2	46158	19.2	0.886
			3	46218	15.8	0.730
		2022.5.17	1	45753	15.4	0.705
			2	46414	17.1	0.794

			3	45920	13.8	0.634
		均值		46483	16.4	0.763
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶北 CNC 废气处 理设施 2#出 口 (DA069)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	46542	16.1	0.749
			2	46325	18.2	0.843
			3	46328	17.7	0.820
		2022.5.17	1	46291	15.2	0.704
			2	47497	19.1	0.907
			3	48214	14.3	0.689
		均值		46866	16.8	0.785
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶西 CNC 废气处 理设施出口 (DA070)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	47420	16.1	0.763
			2	46673	18.2	0.849
			3	47685	13.8	0.658
		2022.5.17	1	48008	14.7	0.706
			2	47454	13.6	0.645
			3	47415	17.6	0.835
		均值		47443	15.7	0.743
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶东 CNC 废气处 理设施 1#出 口 (DA071)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	45791	16.5	0.756
			2	46752	18.4	0.860
			3	46884	17.4	0.816
		2022.5.17	1	48245	14.7	0.709
			2	47737	16.9	0.807
			3	45807	17.5	0.802
		均值		46869	16.9	0.792
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶东 CNC 废气处 理设施 2#出 口 (DA072)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	46365	16.1	0.746
			2	47599	17.0	0.809
			3	46711	15.7	0.733



		2022.5.17	1	46243	16.2	0.749
			2	47717	15.0	0.716
			3	46430	18.6	0.864
		均值		46844	16.4	0.770
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶东 CNC 废气处 理设施 3#出 口 (DA073)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	46726	15.6	0.729
			2	47133	16.8	0.792
			3	45931	12.7	0.583
		2022.5.17	1	47775	17.7	0.846
			2	47984	16.8	0.806
			3	47696	14.7	0.701
		均值		47208	15.7	0.743
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶东 CNC 废气处 理设施 4#出 口 (DA074)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	45724	15.2	0.695
			2	48353	17.1	0.827
			3	47754	16.8	0.802
		2022.5.17	1	48079	14.2	0.683
			2	45989	16.1	0.740
			3	46465	16.6	0.771
		均值		47061	16.0	0.753
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶东 CNC 废气处 理设施 5#出 口 (DA075)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	48338	18.7	0.904
			2	46902	17.3	0.811
			3	48305	15.8	0.763
		2022.5.17	1	45594	17.1	0.780
			2	48412	18.4	0.891
			3	48084	16.0	0.769
		均值		47606	17.2	0.820
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶南	非甲烷	2022.5.16	1	47414	15.4	0.730

CNC 废气处理设施 1#出口 (DA076)	总烃		2	48199	17.1	0.824
			3	46988	16.3	0.766
		2022.5.17	1	48060	14.2	0.682
			2	46544	16.8	0.782
			3	48409	12.5	0.605
		均值		47602	15.4	0.732
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶南 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA077)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47650	14.9	0.710
			2	45903	16.7	0.767
			3	47381	15.9	0.753
		2022.5.17	1	45826	14.9	0.683
			2	46531	16.9	0.786
			3	47130	14.4	0.679
		均值		46737	15.6	0.730
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA104)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	46994	15.2	0.714
			2	45980	16.8	0.772
			3	47540	12.9	0.613
		2022.5.17	1	48460	13.3	0.645
			2	47297	16.3	0.771
			3	46843	14.1	0.660
		均值		47186	14.8	0.696
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA105)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	48132	16.2	0.780
			2	48494	15.0	0.727
			3	46539	18.0	0.838
		2022.5.17	1	48156	13.6	0.655
			2	48009	17.3	0.831
			3	47475	15.4	0.731
		均值		47801	15.9	0.760
		标准限值		——	80	——

		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶北 CNC 废气处 理设施 3#出 口 (DA106)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	47088	16.7	0.786
			2	47117	15.8	0.744
			3	48290	19.0	0.918
		2022.5.17	1	48250	17.1	0.825
			2	47447	19.8	0.939
			3	46922	15.6	0.732
		均值		47519	17.3	0.824
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶北 CNC 废气处 理设施 4#出 口 (DA107)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	48231	17.2	0.830
			2	48011	18.3	0.879
			3	48292	14.2	0.686
		2022.5.17	1	47154	16.9	0.797
			2	46455	17.8	0.827
			3	47976	16.3	0.782
		均值		47687	16.8	0.800
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶北 CNC 废气处 理设施 5#出 口 (DA108)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	47235	16.5	0.779
			2	47805	18.0	0.860
			3	46615	14.9	0.695
		2022.5.17	1	47581	15.6	0.742
			2	48420	19.6	0.949
			3	46954	18.7	0.878
		均值		47435	17.2	0.817
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶南 CNC 废气处 理设施 1#出 口 (DA109)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	46465	15.3	0.711
			2	48479	17.9	0.868
			3	46916	16.9	0.793
		2022.5.17	1	48321	17.7	0.855
			2	47924	19.8	0.949
			3	46105	15.4	0.710

		均值		47368	17.2	0.814
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶南 CNC 废气处 理设施 2#出 口 (DA110)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	46947	17.1	0.803
			2	47814	18.0	0.861
			3	47927	20.0	0.959
		2022.5.17	1	45943	13.4	0.616
			2	48194	14.7	0.708
			3	46117	15.5	0.715
		均值		47157	16.5	0.777
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶南 CNC 废气处 理设施 3#出 口 (DA111)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	47142	17.5	0.825
			2	47096	18.7	0.881
			3	47557	18.6	0.885
		2022.5.17	1	45600	19.1	0.871
			2	47305	15.8	0.747
			3	48263	16.9	0.816
		均值		47161	17.8	0.838
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶南 CNC 废气处 理设施 4#出 口 (DA112)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	47909	15.5	0.743
			2	45757	18.8	0.860
			3	48137	19.0	0.915
		2022.5.17	1	47070	15.6	0.734
			2	47605	18.7	0.890
			3	48087	20.2	0.971
		均值		47428	18.0	0.852
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶南 CNC 废气处 理设施 5#出 口 (DA113)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	47927	15.3	0.733
			2	46953	13.8	0.648
			3	47900	15.6	0.747
		2022.5.17	1	46879	15.5	0.727

			2	47701	18.1	0.863
			3	48232	17.0	0.820
		均值		47599	15.9	0.756
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶西南 CNC 废气处 理设施出口 (DA115)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	22650	21.4	0.485
			2	22453	24.1	0.541
			3	24360	20.7	0.504
		2022.5.17	1	24627	18.8	0.463
			2	22933	20.3	0.466
			3	24086	17.4	0.419
		均值		23518	20.5	0.480
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶西 CNC 废气处 理设施 1#出 口 (DA116)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	46750	12.5	0.584
			2	45616	16.1	0.734
			3	47302	15.1	0.714
		2022.5.17	1	48071	12.0	0.577
			2	45820	13.9	0.637
			3	47705	16.0	0.763
		均值		46877	14.3	0.668
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶北 CNC 废气处 理设施 1#出 口 (DA117)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	48437	16.3	0.790
			2	45561	17.6	0.802
			3	47220	15.5	0.732
		2022.5.17	1	47803	15.6	0.746
			2	48192	18.0	0.867
			3	47079	14.8	0.697
		均值		47382	16.3	0.772
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶东 CNC 废气处 理设施出口	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	47818	19.6	0.937
			2	47347	18.7	0.885

(DA118)			3	47713	16.3	0.778
		2022.5.17	1	46623	15.3	0.713
			2	45864	17.5	0.803
			3	47870	13.8	0.661
		均值		47206	16.9	0.796
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶北 CNC 废气处 理设施 2#出 口 (DA119)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	47431	18.8	0.892
			2	46142	19.8	0.914
			3	47200	15.7	0.741
		2022.5.17	1	48219	15.6	0.752
			2	48372	18.0	0.871
			3	45869	17.2	0.789
		均值		47206	17.5	0.826
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶北 CNC 废气处 理设施 3#出 口 (DA120)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	47838	15.7	0.751
			2	47689	17.3	0.825
			3	46000	14.8	0.681
		2022.5.17	1	46232	14.8	0.684
			2	47558	17.8	0.847
			3	47141	15.6	0.735
		均值		47076	16.0	0.754
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶西 CNC 废气处 理设施 2#出 口 (DA121)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	48128	10.3	0.496
			2	46475	11.3	0.525
			3	48490	12.7	0.616
		2022.5.17	1	48276	10.0	0.483
			2	48231	11.0	0.531
			3	45831	12.2	0.559
		均值		47572	11.3	0.535
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

D8 楼顶南 CNC 废气处 理设施 1#出 口 (DA122)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	47733	9.42	0.450
			2	48029	11.3	0.543
			3	48359	12.2	0.590
		2022.5.17	1	47095	11.5	0.542
			2	45873	9.47	0.434
			3	47600	10.9	0.519
		均值		47448	10.8	0.513
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶南 CNC 废气处 理设施 2#出 口 (DA123)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	47118	10.7	0.504
			2	48249	12.3	0.593
			3	47849	8.48	0.406
		2022.5.17	1	47450	10.4	0.493
			2	47296	11.9	0.563
			3	46248	11.7	0.541
		均值		47368	10.9	0.517
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶南 CNC 废气处 理设施 3#出 口 (DA124)	非甲烷 总烃	2022.5.16	1	48021	18.7	0.898
			2	47704	16.3	0.778
			3	45604	18.0	0.821
		2022.5.17	1	48490	18.5	0.897
			2	46180	16.8	0.776
			3	47265	14.5	0.685
		均值		47211	17.1	0.809
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D12 楼顶 CNC 废气处 理设施 14#出 口 (DA140)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	24890	12.3	0.306
			2	24857	14.3	0.355
			3	23252	13.1	0.305
		2022.5.19	1	22112	13.3	0.294
			2	24906	16.1	0.401
			3	23476	14.5	0.340
		均值		23916	13.9	0.334

		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D12 楼顶 CNC 废气处 理设施 15#出 口 (DA141)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	23101	15.6	0.360
			2	23232	16.8	0.390
			3	23273	12.7	0.296
		2022.5.19	1	23455	14.7	0.345
			2	24395	17.0	0.415
			3	24750	15.5	0.384
		均值		23701	15.4	0.365
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D12 楼顶 CNC 废气处 理设施 16#出 口 (DA142)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	22445	13.1	0.294
			2	23637	15.0	0.355
			3	23166	12.4	0.287
		2022.5.19	1	23486	12.4	0.291
			2	24308	14.5	0.352
			3	23667	11.2	0.265
		均值		23452	13.1	0.307
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D12 楼顶 CNC 废气处 理设施 17#出 口 (DA143)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	22405	16.9	0.379
			2	24406	13.4	0.327
			3	23770	16.0	0.380
		2022.5.19	1	23042	15.2	0.350
			2	23372	17.2	0.402
			3	22974	16.6	0.381
		均值		23328	15.9	0.370
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D12 楼顶西 CNC 废气处 理设施 1#出 口 (DA144)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	47764	15.5	0.740
			2	46539	13.9	0.647
			3	47822	14.6	0.698
		2022.5.19	1	47249	14.9	0.704
			2	46546	16.6	0.773



			3	47618	13.8	0.657
		均值		47256	14.9	0.703
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D12 楼顶西 CNC 废气处 理设施 2#出 口 (DA145)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	47787	15.9	0.760
			2	47964	14.7	0.705
			3	48484	16.3	0.790
		2022.5.19	1	47248	16.3	0.770
			2	47226	15.0	0.708
			3	46856	14.7	0.689
		均值		47594	15.5	0.737
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 楼顶西 CNC 废气处 理设施出口 (DA149)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	22892	12.7	0.291
			2	23877	15.0	0.358
			3	23539	14.0	0.330
		2022.5.19	1	23738	14.9	0.354
			2	24632	13.9	0.342
			3	24817	16.7	0.414
		均值		23916	14.5	0.348
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 楼顶东 CNC 废气处 理设施出口 (DA150)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	24801	10.7	0.265
			2	22371	14.2	0.318
			3	23625	12.0	0.284
		2022.5.19	1	22434	11.6	0.260
			2	24605	9.62	0.237
			3	23371	12.6	0.294
		均值		23535	11.8	0.276
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 北 CNC 废气处理设施 4#出口 (DA151)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	47770	5.48	0.262
			2	48301	6.19	0.299
			3	47641	8.05	0.384

		2022.5.19	1	47056	5.67	0.267
			2	46779	7.06	0.330
			3	45666	6.71	0.306
		均值		47202	6.53	0.308
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 楼顶西南 CNC 废气处 理设施出口 (DA152)	非甲烷 总烃	2022.5.18	1	46355	14.2	0.658
			2	47447	11.6	0.550
			3	47942	13.5	0.647
		2022.5.19	1	48099	12.4	0.596
			2	48210	14.0	0.675
			3	48179	11.3	0.544
		均值		47705	12.8	0.612
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

由监测结果可知，D4 喷砂废气处理设施出口（DA016）颗粒物监测浓度在 7.7~9.5mg/m<sup>3</sup> 之间，排放速率在 0.087~0.111kg/h 之间；D6 楼顶西喷砂废气处理设施出口（DA019）颗粒物监测浓度在 5.5~7.0mg/m<sup>3</sup> 之间，排放速率在 0.065~0.088kg/h 之间；D7 西北附房喷砂废气处理设施出口（DA020）颗粒物监测浓度在 13.1~16.2mg/m<sup>3</sup> 之间，排放速率在 0.143~0.205kg/h 之间；D16 楼顶东喷砂废气处理设施出口（DA024）颗粒物监测浓度在 5.1~7.0mg/m<sup>3</sup> 之间，排放速率在 0.058~0.078kg/h 之间，D16 西北喷砂废气处理设施出口（DA026）颗粒物监测浓度在 10.3~12.8mg/m<sup>3</sup> 之间，排放速率在 0.117~0.147kg/h 之间；D4 喷砂废气处理设施出口（DA016）及 D7 西北附房喷砂废气处理设施出口（DA020）排气筒高度不满足高于周围 200m 建筑 5m 以上要求，因此，颗粒物排放速率限值严格 50%。综上所述，本项目颗粒物监测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值要求。

D12 楼顶西注射废气处理设施出口（DA036）非甲烷总烃监测浓度在 3.89~5.84mg/m<sup>3</sup> 之间，非甲烷总烃监测结果均满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015 表 5 中标准限值要求。

D6 楼顶点胶、烤炉废气处理设施 1#出口（DA027）废气处理设施出口非甲烷总烃

监测浓度在 2.51~3.48mg/m<sup>3</sup> 之间；D6 楼顶点胶、烤炉废气处理设施 2#出口（DA028）废气处理设施出口非甲烷总烃监测浓度在 2.67~4.12mg/m<sup>3</sup> 之间；D15 东北点胶、烤炉废气处理设施 1#出口（DA029）废气处理设施出口非甲烷总烃监测浓度在 9.63~11.1mg/m<sup>3</sup> 之间；D15 东北点胶、烤炉废气处理设施 2#出口（DA030）废气处理设施出口非甲烷总烃监测浓度在 4.09~6.42mg/m<sup>3</sup> 之间；D15 东南点胶、烤炉废气处理设施出口（DA031）非甲烷总烃监测浓度在 13.9~16.0mg/m<sup>3</sup> 之间；D15 西北点胶、烤炉废气处理设施出口（DA032）非甲烷总烃监测浓度在 0.43~0.70mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 楼顶清洗废气处理设施出口（DA039）非甲烷总烃监测浓度在 2.61~4.42mg/m<sup>3</sup> 之间；D7 楼顶清洗废气处理设施出口（DA040）非甲烷总烃监测浓度在 3.18~5.05mg/m<sup>3</sup> 之间；D8 楼顶清洗废气处理设施 2#出口（DA042）非甲烷总烃监测浓度在 2.65~4.35mg/m<sup>3</sup> 之间；D8 楼顶清洗废气处理设施 3#出口（DA043）非甲烷总烃监测浓度在 2.83~4.90mg/m<sup>3</sup> 之间；D16 楼顶清洗废气处理设施出口（DA047）非甲烷总烃监测浓度在 3.39~4.76mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 北 CNC 废气处理设施 1#出口（DA054）非甲烷总烃监测浓度在 10.1~12.7mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 北 CNC 废气处理设施 2#出口（DA055）非甲烷总烃监测浓度在 9.63~13.0mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 北 CNC 废气处理设施 3#出口（DA056）非甲烷总烃监测浓度在 9.05~12.8mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 北 CNC 废气处理设施 4#出口（DA057）非甲烷总烃监测浓度在 10.0~12.8mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 北 CNC 废气处理设施 5#出口（DA058）非甲烷总烃监测浓度在 8.13~11.1mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 1#（DA061）非甲烷总烃监测浓度在 9.70~12.1mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 2#（DA062）非甲烷总烃监测浓度在 9.78~13.1mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#出口（DA068）非甲烷总烃监测浓度在 13.8~19.2mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 楼顶北 CNC 废气处理设施 2#出口（DA069）非甲烷总烃监测浓度在 14.3~19.1mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 楼顶西 CNC 废气处理设施出口（DA070）非甲烷总烃监测浓度在 13.6~18.2mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 1#出口（DA071）非甲烷总烃监测浓度在 14.7~18.4mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 2#出口（DA072）非甲烷总烃监测浓度在 15.0~18.6mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 3#出口（DA073）非甲烷总烃监测浓度在 12.7~17.7mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 楼顶东 CNC 废

气处理设施 4#出口 (DA074) 非甲烷总烃监测浓度在 14.2~17.1mg/m<sup>3</sup> 之间; D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 5#出口 (DA075) 非甲烷总烃监测浓度在 15.8~18.7mg/m<sup>3</sup> 之间; D4 楼顶南 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA076) 非甲烷总烃监测浓度在 12.5~17.1mg/m<sup>3</sup> 之间; D4 楼顶南 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA077) 非甲烷总烃监测浓度在 14.4~16.9mg/m<sup>3</sup> 之间; D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA104) 非甲烷总烃监测浓度在 12.9~16.8mg/m<sup>3</sup> 之间; D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA105) 非甲烷总烃监测浓度在 13.6~18.0mg/m<sup>3</sup> 之间; D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 3#出口 (DA106) 非甲烷总烃监测浓度在 15.6~19.8mg/m<sup>3</sup> 之间; D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 4#出口 (DA107) 非甲烷总烃监测浓度在 14.2~18.3mg/m<sup>3</sup> 之间; D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 5#出口 (DA108) 非甲烷总烃监测浓度在 14.9~19.6mg/m<sup>3</sup> 之间; D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA109) 非甲烷总烃监测浓度在 15.3~19.8mg/m<sup>3</sup> 之间; D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA110) 非甲烷总烃监测浓度在 13.4~20.0mg/m<sup>3</sup> 之间; D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 3#出口 (DA111) 非甲烷总烃监测浓度在 15.8~19.1mg/m<sup>3</sup> 之间; D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 4#出口 (DA112) 非甲烷总烃监测浓度在 15.6~20.2mg/m<sup>3</sup> 之间; D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 5#出口 (DA113) 非甲烷总烃监测浓度在 13.8~18.1mg/m<sup>3</sup> 之间; D8 楼顶西南 CNC 废气处理设施出口 (DA115) 非甲烷总烃监测浓度在 17.4~24.1mg/m<sup>3</sup> 之间; D8 楼顶西 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA116) 非甲烷总烃监测浓度在 12.0~16.1mg/m<sup>3</sup> 之间; D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA117) 非甲烷总烃监测浓度在 14.8~18.0mg/m<sup>3</sup> 之间; D8 楼顶东 CNC 废气处理设施出口 (DA118) 非甲烷总烃监测浓度在 13.8~19.6mg/m<sup>3</sup> 之间; D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA119) 非甲烷总烃监测浓度在 15.6~19.8mg/m<sup>3</sup> 之间; D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 3#出口 (DA120) 非甲烷总烃监测浓度在 14.8~17.8mg/m<sup>3</sup> 之间; D8 楼顶西 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA121) 非甲烷总烃监测浓度在 10.0~12.7mg/m<sup>3</sup> 之间; D8 楼顶南 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA122) 非甲烷总烃监测浓度在 9.42~12.2mg/m<sup>3</sup> 之间; D8 楼顶南 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA123) 非甲烷总烃监测浓度在 8.48~12.3mg/m<sup>3</sup> 之间; D8 楼顶南 CNC 废气处理设施 3#出口 (DA124) 非甲烷总烃监测浓度在 14.5~18.7mg/m<sup>3</sup> 之间; D12 楼顶

CNC 废气处理设施 14#出口 (DA140) 非甲烷总烃监测浓度在 12.3~16.1mg/m<sup>3</sup> 之间；D12 楼顶 CNC 废气处理设施 15#出口 (DA141) 非甲烷总烃监测浓度在 12.7~17.0mg/m<sup>3</sup> 之间；D12 楼顶 CNC 废气处理设施 16#出口 (DA142) 非甲烷总烃监测浓度在 11.2~15.0mg/m<sup>3</sup> 之间；D12 楼顶 CNC 废气处理设施 17#出口 (DA143) 非甲烷总烃监测浓度在 13.4~17.2mg/m<sup>3</sup> 之间；D12 楼顶西 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA144) 非甲烷总烃监测浓度在 13.8~16.6mg/m<sup>3</sup> 之间；D12 楼顶西 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA145) 非甲烷总烃监测浓度在 14.7~16.3mg/m<sup>3</sup> 之间；D15 楼顶西 CNC 废气处理设施出口 (DA149) 非甲烷总烃监测浓度在 12.7~16.7mg/m<sup>3</sup> 之间；D15 楼顶东 CNC 废气处理设施出口 (DA150) 非甲烷总烃监测浓度在 9.62~14.2mg/m<sup>3</sup> 之间；D15 北 CNC 废气处理设施 4#出口 (DA151) 非甲烷总烃监测浓度在 5.48~8.05mg/m<sup>3</sup> 之间；D15 楼顶西南 CNC 废气处理设施出口 (DA152) 非甲烷总烃监测浓度在 11.3~14.2mg/m<sup>3</sup> 之间；D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA061) 及 D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA062) 排气筒高度不满足高于周围 200m 建筑 5m 以上要求，因此，非甲烷总烃排放限值严格 50%。综上所述，本项目非甲烷总烃监测结果均满足《工业企业挥发性有机物控制标准》(DB13/2322-2016) 表 1 限值要求。

本项目无组织废气监测结果见表 7-3、7-4。

表 7-3 北区厂界无组织废气监测结果及达标情况一览表

监测日期及频次	监测点位	颗粒物 mg/m <sup>3</sup>	非甲烷总烃 mg/m <sup>3</sup>	风向	风速 m/s	气温 ℃	气压 kPa	天气情况
2022.5.16 第一次	上风向 1#	0.217	0.64	SW	1.2	20.4	92.5	晴
	下风向 2#	0.534	1.06					
	下风向 3#	0.718	1.38					
	下风向 4#	0.651	1.35					
	下风向 5#	0.684	1.64					
	最大值	0.718	1.64					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.16 第二次	上风向 1#	0.200	0.71	SW	1.2	27.7	92.2	晴
	下风向 2#	0.635	1.33					

	下风向 3#	0.735	1.20					
	下风向 4#	0.518	1.39					
	下风向 5#	0.685	1.45					
	最大值	0.735	1.45					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.16 第三次	上风向 1#	0.184	0.51	SW	1.2	27.9	92.1	晴
	下风向 2#	0.618	1.31					
	下风向 3#	0.785	1.30					
	下风向 4#	0.534	1.44					
	下风向 5#	0.668	1.10					
	最大值	0.785	1.44					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.17 第一次	上风向 1#	0.200	0.81	SW	1.1	20.1	92.5	晴
	下风向 2#	0.701	1.13					
	下风向 3#	0.768	1.08					
	下风向 4#	0.801	1.56					
	下风向 5#	0.534	1.26					
	最大值	0.801	1.56					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.17 第二次	上风向 1#	0.234	0.75	SW	1.2	26.8	92.2	晴
	下风向 2#	0.651	1.51					
	下风向 3#	0.635	1.35					
	下风向 4#	0.585	1.85					
	下风向 5#	0.568	1.78					
	最大值	0.651	1.85					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.17 第三次	上风向 1#	0.217	0.71	SW	1.1	27.5	92.1	晴
	下风向 2#	0.551	1.75					
	下风向 3#	0.785	1.58					
	下风向 4#	0.668	1.19					

	下风向 5#	0.735	1.14					
	最大值	0.785	1.75					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
<p align="center"><b>表 7-4 南区厂界无组织废气监测结果及达标情况一览表</b></p>								
监测日期及频次	监测点位	颗粒物 mg/m <sup>3</sup>	非甲烷总烃 mg/m <sup>3</sup>	风向	风速 m/s	气温 ℃	气压 kPa	天气情况
2022.5.16 第一次	上风向 6#	0.167	0.87	SW	1.2	20.2	92.5	晴
	下风向 7#	0.701	1.17					
	下风向 8#	0.784	1.00					
	下风向 9#	0.684	1.33					
	下风向 10#	0.601	1.89					
	最大值	0.784	1.89					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.16 第二次	上风向 6#	0.250	0.64	SW	1.1	26.1	92.1	晴
	下风向 7#	0.668	1.04					
	下风向 8#	0.718	1.18					
	下风向 9#	0.685	1.03					
	下风向 10#	0.518	1.24					
	最大值	0.718	1.24					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.16 第三次	上风向 6#	0.234	0.83	SW	1.1	26.5	92.1	晴
	下风向 7#	0.585	1.86					
	下风向 8#	0.802	1.38					
	下风向 9#	0.735	1.50					
	下风向 10#	0.618	1.47					
	最大值	0.735	1.86					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.17 第一次	上风向 6#	0.234	0.77	SW	1.1	20.1	92.5	晴
	下风向 7#	0.634	1.50					

	下风向 8#	0.718	1.14					
	下风向 9#	0.701	1.26					
	下风向 10#	0.668	1.25					
	最大值	0.718	1.50					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.17 第二次	上风向 6#	0.200	0.58	SW	1.1	25.9	92.1	晴
	下风向 7#	0.584	1.48					
	下风向 8#	0.685	1.22					
	下风向 9#	0.568	1.28					
	下风向 10#	0.734	1.06					
	最大值	0.734	1.48					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.17 第三次	上风向 6#	0.217	0.54	SW	1.0	26.5	92.1	晴
	下风向 7#	0.634	1.53					
	下风向 8#	0.751	1.49					
	下风向 9#	0.601	1.88					
	下风向 10#	0.684	1.36					
	最大值	0.751	1.88					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					

由监测结果可知，本项目北区厂界无组织废气颗粒物浓度最大值在 0.718~0.801mg/m<sup>3</sup> 之间，南区厂界无组织废气颗粒物浓度最大值在 0.718~0.784mg/m<sup>3</sup> 之间，监测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；北区厂界无组织废气非甲烷总烃浓度最大值在 1.44~1.85mg/m<sup>3</sup>，南区厂界无组织废气非甲烷总烃浓度最大值在 1.24~1.89mg/m<sup>3</sup>，监测结果均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB 13/2322-2016 表 2 项目边界大气污染物浓度限值要求。

### 7.2.2 废水监测结果

本项目废水监测监测结果见表 7-5。



表 7-5 废水监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测日期	监测频次	pH	COD <sub>Cr</sub> mg/L	氨氮 mg/L	SS mg/L	BOD <sub>5</sub> mg/L
D 区废水 站排口	2022.5.16	第一次	7.2	84	2.64	10	20.6
		第二次	7.4	81	2.93	12	18.9
		第三次	7.3	98	2.81	13	25.7
		第四次	7.1	76	2.77	8	16.5
	2022.5.17	第一次	7.1	73	2.57	9	15.4
		第二次	7.3	82	2.85	11	19.3
		第三次	7.4	78	2.55	10	17.0
		第四次	7.3	89	2.53	13	22.1
	均值		——	83	2.71	11	19.4
	标准限值		6.5-9.5	500	45	400	350
	达标情况		达标	达标	达标	达标	达标

由监测结果可知，D 区废水站排口 pH 监测结果为 7.1~7.4，COD<sub>Cr</sub> 监测结果为 73~98mg/L，氨氮监测结果为 2.53~2.93mg/L，SS 监测结果为 8~13mg/L，BOD<sub>5</sub> 监测结果为 15.4~25.7mg/L。污染物排放浓度均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中的 A 级标准。

### 7.2.3 噪声监测结果

项目场界噪声监测结果见表 7-6。

表 7-6 噪声监测结果及达标情况一览表 单位：dB(A)

监测日期	监测 点位	昼间（7:31-8:30）						夜间（22:02-23:02）					
		L <sub>10</sub>	L <sub>50</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	标准 限值	达标 情况	L <sub>10</sub>	L <sub>50</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	标准 限值	达标 情况
2022.5.16	北区 1#	56.4	54.8	53.6	55.1	70	达标	49.0	46.2	45.0	46.9	55	达标
	北区 2#	55.6	53.6	52.0	53.9	65	达标	47.2	44.8	43.8	45.5	55	达标
	北区 3#	55.6	53.6	52.4	53.8	65	达标	47.6	44.2	43.2	45.3	55	达标
	北区 4#	55.4	53.4	52.2	53.8	65	达标	48.0	44.8	43.4	45.7	55	达标
	北区 5#	56.8	54.6	52.6	55.0	70	达标	48.4	45.8	44.4	46.5	55	达标
	北区 6#	57.0	55.2	54.0	55.6	70	达标	47.0	45.2	43.2	46.0	55	达标
	南区 7#	54.8	53.6	52.4	53.8	65	达标	47.2	44.0	43.0	45.2	55	达标
	南区 8#	54.6	53.2	52.0	53.5	65	达标	46.8	44.4	43.2	45.1	55	达标
	南区 9#	57.6	54.2	53.2	55.1	70	达标	48.2	45.0	43.8	46.1	55	达标
	南区 10#	57.0	55.6	54.4	55.9	70	达标	47.8	44.6	44.0	45.9	55	达标
	南区 11#	57.2	56.0	54.6	56.2	70	达标	48.0	44.8	43.2	45.8	55	达标

	南区 12#	57.6	55.4	54.0	55.8	70	达标	47.8	45.0	43.6	46.0	55	达标
监测日期	监测点位	昼间（7:33-8:35）						夜间（22:04-23:08）					
		L <sub>10</sub>	L <sub>50</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	标准限值	达标情况	L <sub>10</sub>	L <sub>50</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	标准限值	达标情况
2022.5.17	北区 1#	58.0	56.2	54.4	56.4	70	达标	47.8	45.0	44.0	45.8	55	达标
	北区 2#	55.2	53.0	51.4	53.3	65	达标	48.0	44.8	43.4	45.7	55	达标
	北区 3#	55.0	53.0	52.0	53.4	65	达标	47.8	45.2	43.8	45.5	55	达标
	北区 4#	54.4	52.8	51.4	53.1	65	达标	46.4	44.8	43.6	45.7	55	达标
	北区 5#	57.8	55.8	54.0	56.1	70	达标	48.6	46.2	44.6	46.7	55	达标
	北区 6#	57.8	56.2	54.6	56.4	70	达标	48.0	46.0	44.8	46.6	55	达标
	南区 7#	55.0	53.0	51.6	53.7	65	达标	47.8	44.8	43.6	45.6	55	达标
	南区 8#	54.6	52.8	51.2	53.0	65	达标	48.0	44.4	43.0	45.4	55	达标
	南区 9#	57.8	56.2	54.4	56.4	70	达标	49.2	46.0	45.2	46.8	55	达标
	南区 10#	57.8	55.6	54.0	56.0	70	达标	48.0	46.4	45.0	46.8	55	达标
	南区 11#	58.0	55.4	53.4	55.9	70	达标	48.6	46.0	44.8	46.8	55	达标
	南区 12#	58.2	56.0	54.4	56.6	70	达标	48.2	46.2	44.8	46.6	55	达标

由上表监测结果可知，本项目监测期间北区厂界 1#~6#昼间噪声监测值范围为 53.1~56.6dB（A），夜间噪声监测值范围为 45.1~46.9dB（A），南区厂界 7#~12#昼间噪声监测值范围为 53.0~56.6dB（A），夜间噪声监测值范围为 45.1~46.8dB（A），南区、北区噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类及 4 类功能区标准限值。

### 7.3 污染物排放总量核算

本项目总量计算统计见表 7-7。

表 7-7 项目外排污染物总量统计

污染物	监测点位	作业时间（h）	排放速率（kg/h）	年排放量（t/a）	合计	总量指标（t/a）
颗粒物	D4 喷砂废气处理设施出口	4800	0.098	0.470	2.62	2.7
颗粒物	D6 楼顶西喷砂废气处理设施出口	4800	0.074	0.355		
颗粒物	D7 西北附房喷砂废气处理设施出口	4800	0.170	0.816		
颗粒物	D16 楼顶东喷砂废气处理设施出口	4800	0.070	0.336		
颗粒物	D16 西北喷砂废气处理设施出口	4800	0.134	0.643		

计算表明本项目总量排放结果为颗粒物：2.62t/a；满足本项目总量控制指标 2.7t/a 的排放要求。

## 表八验收监测结论

### 8.1 污染物排放监测结果

#### (1) 废气监测结果:

验收监测结果表明, D4 喷砂废气处理设施出口 (DA016) 颗粒物监测浓度在  $7.7\sim 9.5\text{mg}/\text{m}^3$  之间, 排放速率在  $0.087\sim 0.111\text{kg}/\text{h}$  之间; D6 楼顶西喷砂废气处理设施出口 (DA019) 颗粒物监测浓度在  $5.5\sim 7.0\text{mg}/\text{m}^3$  之间, 排放速率在  $0.065\sim 0.088\text{kg}/\text{h}$  之间; D7 西北附房喷砂废气处理设施出口 (DA020) 颗粒物监测浓度在  $13.1\sim 16.2\text{mg}/\text{m}^3$  之间, 排放速率在  $0.143\sim 0.205\text{kg}/\text{h}$  之间; D16 楼顶东喷砂废气处理设施出口 (DA024) 颗粒物监测浓度在  $5.1\sim 7.0\text{mg}/\text{m}^3$  之间, 排放速率在  $0.058\sim 0.078\text{kg}/\text{h}$  之间, D16 西北喷砂废气处理设施出口 (DA026) 颗粒物监测浓度在  $10.3\sim 12.8\text{mg}/\text{m}^3$  之间, 排放速率在  $0.117\sim 0.147\text{kg}/\text{h}$  之间; **D4 喷砂废气处理设施出口 (DA016) 及 D7 西北附房喷砂废气处理设施出口 (DA020) 排气筒高度不满足高于周围 200m 建筑 5m 以上要求, 因此, 颗粒物排放速率限值严格 50%。**综上所述, 本项目颗粒物监测结果均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准限值要求, 达标率 100%。

D12 楼顶西注射废气处理设施出口 (DA036) 非甲烷总烃监测浓度在  $3.89\sim 5.84\text{mg}/\text{m}^3$  之间, 非甲烷总烃监测结果均满足《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015 表 5 中标准限值要求, 达标率 100%。

D6 楼顶点胶、烤炉废气处理设施 1#出口 (DA027) 废气处理设施出口非甲烷总烃监测浓度在  $2.51\sim 3.48\text{mg}/\text{m}^3$  之间; D6 楼顶点胶、烤炉废气处理设施 2#出口 (DA028) 废气处理设施出口非甲烷总烃监测浓度在  $2.67\sim 4.12\text{mg}/\text{m}^3$  之间; D15 东北点胶、烤炉废气处理设施 1#出口 (DA029) 废气处理设施出口非甲烷总烃监测浓度在  $9.63\sim 11.1\text{mg}/\text{m}^3$  之间; D15 东北点胶、烤炉废气处理设施 2#出口 (DA030) 废气处理设施出口非甲烷总烃监测浓度在  $4.09\sim 6.42\text{mg}/\text{m}^3$  之间; D15 东南点胶、烤炉废气处理设施出口 (DA031) 非甲烷总烃监测浓度在  $13.9\sim 16.0\text{mg}/\text{m}^3$  之间; D15 西北点胶、烤炉废气处理设施出口 (DA032) 非甲烷总烃监测浓度在  $0.43\sim 0.70\text{mg}/\text{m}^3$  之间; D4 楼顶清洗废气处理设施出口 (DA039) 非甲烷总烃监测浓度在

2.61~4.42mg/m<sup>3</sup>之间；D7 楼顶清洗废气处理设施出口（DA040）非甲烷总烃监测浓度在 3.18~5.05mg/m<sup>3</sup>之间；D8 楼顶清洗废气处理设施 2#出口（DA042）非甲烷总烃监测浓度在 2.65~4.35mg/m<sup>3</sup>之间；D8 楼顶清洗废气处理设施 3#出口（DA043）非甲烷总烃监测浓度在 2.83~4.90mg/m<sup>3</sup>之间；D16 楼顶清洗废气处理设施出口（DA047）非甲烷总烃监测浓度在 3.39~4.76mg/m<sup>3</sup>之间；D4 北 CNC 废气处理设施 1#出口（DA054）非甲烷总烃监测浓度在 10.1~12.7mg/m<sup>3</sup>之间；D4 北 CNC 废气处理设施 2#出口（DA055）非甲烷总烃监测浓度在 9.63~13.0mg/m<sup>3</sup>之间；D4 北 CNC 废气处理设施 3#出口（DA056）非甲烷总烃监测浓度在 9.05~12.8mg/m<sup>3</sup>之间；D4 北 CNC 废气处理设施 4#出口（DA057）非甲烷总烃监测浓度在 10.0~12.8mg/m<sup>3</sup>之间；D4 北 CNC 废气处理设施 5#出口（DA058）非甲烷总烃监测浓度在 8.13~11.1mg/m<sup>3</sup>之间；D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 1#（DA061）非甲烷总烃监测浓度在 9.70~12.1mg/m<sup>3</sup>之间；D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 2#（DA062）非甲烷总烃监测浓度在 9.78~13.1mg/m<sup>3</sup>之间；D4 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#出口（DA068）非甲烷总烃监测浓度在 13.8~19.2mg/m<sup>3</sup>之间；D4 楼顶北 CNC 废气处理设施 2#出口（DA069）非甲烷总烃监测浓度在 14.3~19.1mg/m<sup>3</sup>之间；D4 楼顶西 CNC 废气处理设施出口（DA070）非甲烷总烃监测浓度在 13.6~18.2mg/m<sup>3</sup>之间；D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 1#出口（DA071）非甲烷总烃监测浓度在 14.7~18.4mg/m<sup>3</sup>之间；D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 2#出口（DA072）非甲烷总烃监测浓度在 15.0~18.6mg/m<sup>3</sup>之间；D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 3#出口（DA073）非甲烷总烃监测浓度在 12.7~17.7mg/m<sup>3</sup>之间；D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 4#出口（DA074）非甲烷总烃监测浓度在 14.2~17.1mg/m<sup>3</sup>之间；D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 5#出口（DA075）非甲烷总烃监测浓度在 15.8~18.7mg/m<sup>3</sup>之间；D4 楼顶南 CNC 废气处理设施 1#出口（DA076）非甲烷总烃监测浓度在 12.5~17.1mg/m<sup>3</sup>之间；D4 楼顶南 CNC 废气处理设施 2#出口（DA077）非甲烷总烃监测浓度在 14.4~16.9mg/m<sup>3</sup>之间；D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#出口（DA104）非甲烷总烃监测浓度在 12.9~16.8mg/m<sup>3</sup>之间；D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 2#出口（DA105）非甲烷总烃监测浓度在 13.6~18.0mg/m<sup>3</sup>之间；D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 3#出口（DA106）

非甲烷总烃监测浓度在 15.6~19.8mg/m<sup>3</sup> 之间；D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 4#出口（DA107）非甲烷总烃监测浓度在 14.2~18.3mg/m<sup>3</sup> 之间；D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 5#出口（DA108）非甲烷总烃监测浓度在 14.9~19.6mg/m<sup>3</sup> 之间；D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 1#出口（DA109）非甲烷总烃监测浓度在 15.3~19.8mg/m<sup>3</sup> 之间；D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 2#出口（DA110）非甲烷总烃监测浓度在 13.4~20.0mg/m<sup>3</sup> 之间；D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 3#出口（DA111）非甲烷总烃监测浓度在 15.8~19.1mg/m<sup>3</sup> 之间；D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 4#出口（DA112）非甲烷总烃监测浓度在 15.6~20.2mg/m<sup>3</sup> 之间；D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 5#出口（DA113）非甲烷总烃监测浓度在 13.8~18.1mg/m<sup>3</sup> 之间；D8 楼顶西南 CNC 废气处理设施出口（DA115）非甲烷总烃监测浓度在 17.4~24.1mg/m<sup>3</sup> 之间；D8 楼顶西 CNC 废气处理设施 1#出口（DA116）非甲烷总烃监测浓度在 12.0~16.1mg/m<sup>3</sup> 之间；D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#出口（DA117）非甲烷总烃监测浓度在 14.8~18.0mg/m<sup>3</sup> 之间；D8 楼顶东 CNC 废气处理设施出口（DA118）非甲烷总烃监测浓度在 13.8~19.6mg/m<sup>3</sup> 之间；D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 2#出口（DA119）非甲烷总烃监测浓度在 15.6~19.8mg/m<sup>3</sup> 之间；D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 3#出口（DA120）非甲烷总烃监测浓度在 14.8~17.8mg/m<sup>3</sup> 之间；D8 楼顶西 CNC 废气处理设施 2#出口（DA121）非甲烷总烃监测浓度在 10.0~12.7mg/m<sup>3</sup> 之间；D8 楼顶南 CNC 废气处理设施 1#出口（DA122）非甲烷总烃监测浓度在 9.42~12.2mg/m<sup>3</sup> 之间；D8 楼顶南 CNC 废气处理设施 2#出口（DA123）非甲烷总烃监测浓度在 8.48~12.3mg/m<sup>3</sup> 之间；D8 楼顶南 CNC 废气处理设施 3#出口（DA124）非甲烷总烃监测浓度在 14.5~18.7mg/m<sup>3</sup> 之间；D12 楼顶 CNC 废气处理设施 14#出口（DA140）非甲烷总烃监测浓度在 12.3~16.1mg/m<sup>3</sup> 之间；D12 楼顶 CNC 废气处理设施 15#出口（DA141）非甲烷总烃监测浓度在 12.7~17.0mg/m<sup>3</sup> 之间；D12 楼顶 CNC 废气处理设施 16#出口（DA142）非甲烷总烃监测浓度在 11.2~15.0mg/m<sup>3</sup> 之间；D12 楼顶 CNC 废气处理设施 17#出口（DA143）非甲烷总烃监测浓度在 13.4~17.2mg/m<sup>3</sup> 之间；D12 楼顶西 CNC 废气处理设施 1#出口（DA144）非甲烷总烃监测浓度在 13.8~16.6mg/m<sup>3</sup> 之间；D12 楼顶西 CNC 废气处理设施 2#出口（DA145）非甲烷总烃监测浓度在

14.7~16.3mg/m<sup>3</sup>之间；D15 楼顶西 CNC 废气处理设施出口（DA149）非甲烷总烃监测浓度在 12.7~16.7mg/m<sup>3</sup>之间；D15 楼顶东 CNC 废气处理设施出口（DA150）非甲烷总烃监测浓度在 9.62~14.2mg/m<sup>3</sup>之间；D15 北 CNC 废气处理设施 4#出口（DA151）非甲烷总烃监测浓度在 5.48~8.05mg/m<sup>3</sup>之间；D15 楼顶西南 CNC 废气处理设施出口（DA152）非甲烷总烃监测浓度在 11.3~14.2mg/m<sup>3</sup>之间；**D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 1#出口（DA061）及 D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 2#出口（DA062）**排气筒高度不满足高于周围 200m 建筑 5m 以上要求，因此，非甲烷总烃排放限值严格 50%。综上所述，本项目非甲烷总烃监测结果均满足《工业企业挥发性有机物控制标准》（DB13/2322-2016）表 1 限值要求，达标率 100%。

本项目北区厂界无组织废气颗粒物浓度最大值在 0.718~0.801mg/m<sup>3</sup>之间，南区厂界无组织废气颗粒物浓度最大值在 0.718~0.784mg/m<sup>3</sup>之间，监测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求；北区厂界无组织废气非甲烷总烃浓度最大值在 1.44~1.85mg/m<sup>3</sup>，南区厂界无组织废气非甲烷总烃浓度最大值在 1.24~1.89mg/m<sup>3</sup>，监测结果均满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB 13/2322-2016 表 2 项目边界大气污染物浓度限值要求，达标率 100%。

## （2）废水监测结果：

验收监测结果表明，D 区废水站排口 pH 监测结果为 7.1~7.4，COD<sub>Cr</sub>监测结果为 73~98mg/L，氨氮监测结果为 2.53~2.93mg/L，SS 监测结果为 8~13mg/L，BOD<sub>5</sub>监测结果为 15.4~25.7mg/L。污染物排放浓度均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中的 A 级标准，达标率 100%。

## （3）噪声监测结果：

验收监测结果表明，本项目监测期间北区厂界 1#~6#昼间噪声监测值范围为 53.1~56.6dB（A），夜间噪声监测值范围为 45.1~46.9dB（A），南区厂界 7#~12#昼间噪声监测值范围为 53.0~56.6dB（A），夜间噪声监测值范围为 45.1~46.8dB（A），南区、北区噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类及 4 类功能区标准限值，达标率 100%。

#### (4) 总量

计算表明本项目总量排放结果为颗粒物：2.62t/a；满足本项目总量控制指标2.7t/a 的排放要求。

### 8.2 总体结论

#### 8.2.1 监测情况

本项目在正常生产情况下，依各污染因子辨识因素开展竣工环境保护验收监测。各监测点位污染源均达标。

#### 8.2.2“三同时”制度落实情况

根据实际调查可知，本项目严格执行“三同时”制度，保证环境保护设施建设进度和资金，确保建设项目需要配套的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

#### 8.2.3 环保措施落实情况

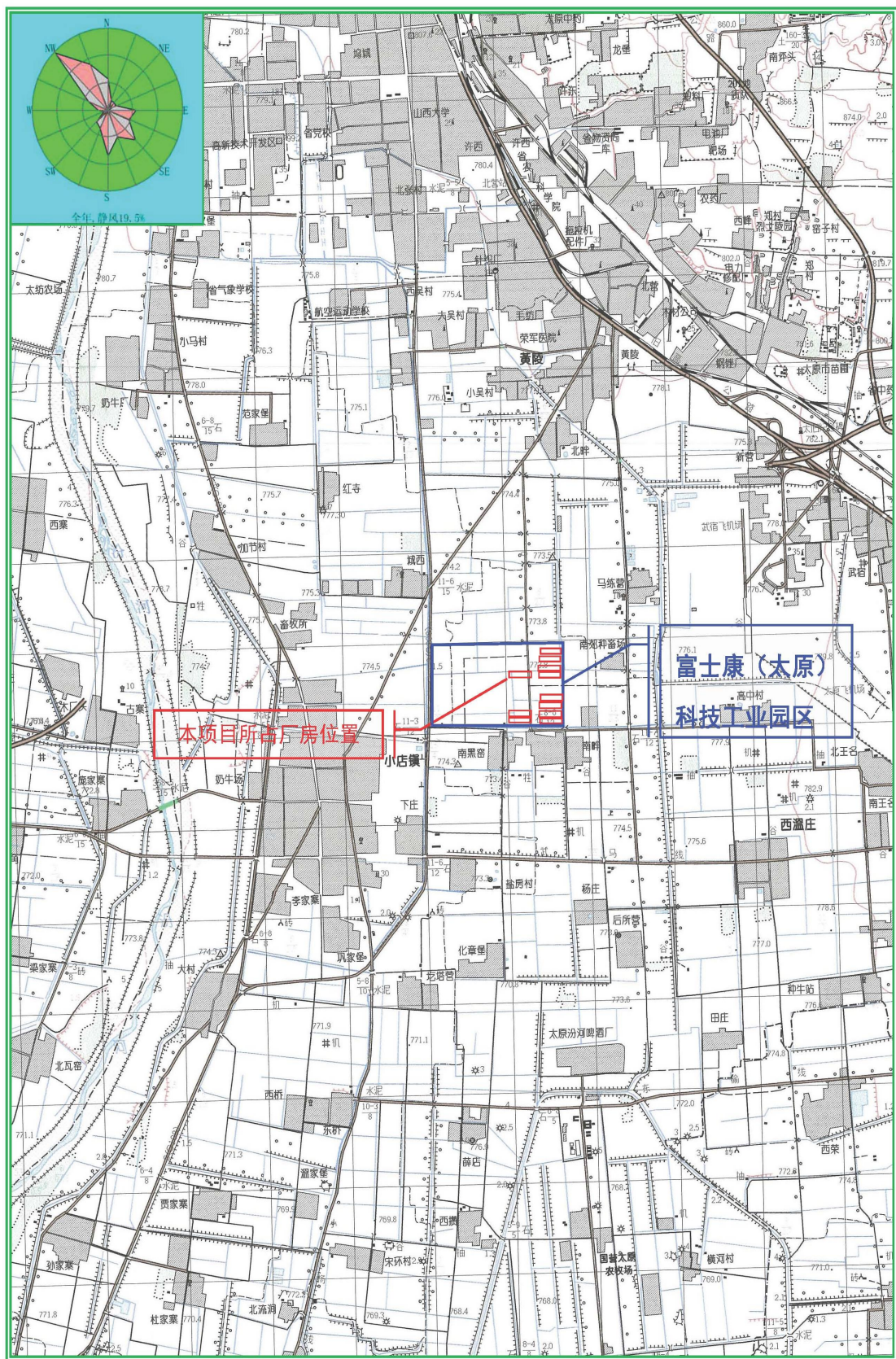
本项目按照水、气、声、固废逐一对照，实际建设情况及配套环保措施已按照环评及其批复要求确认全部落实。

#### 8.2.4 环保执行情况

本项目建立了健全的环境管理制度，配备了完善的环保设施，环保台账记录完整规范，该项目将纳入到整个园区监测计划。

综上所述，本项目竣工环境保护验收合格。





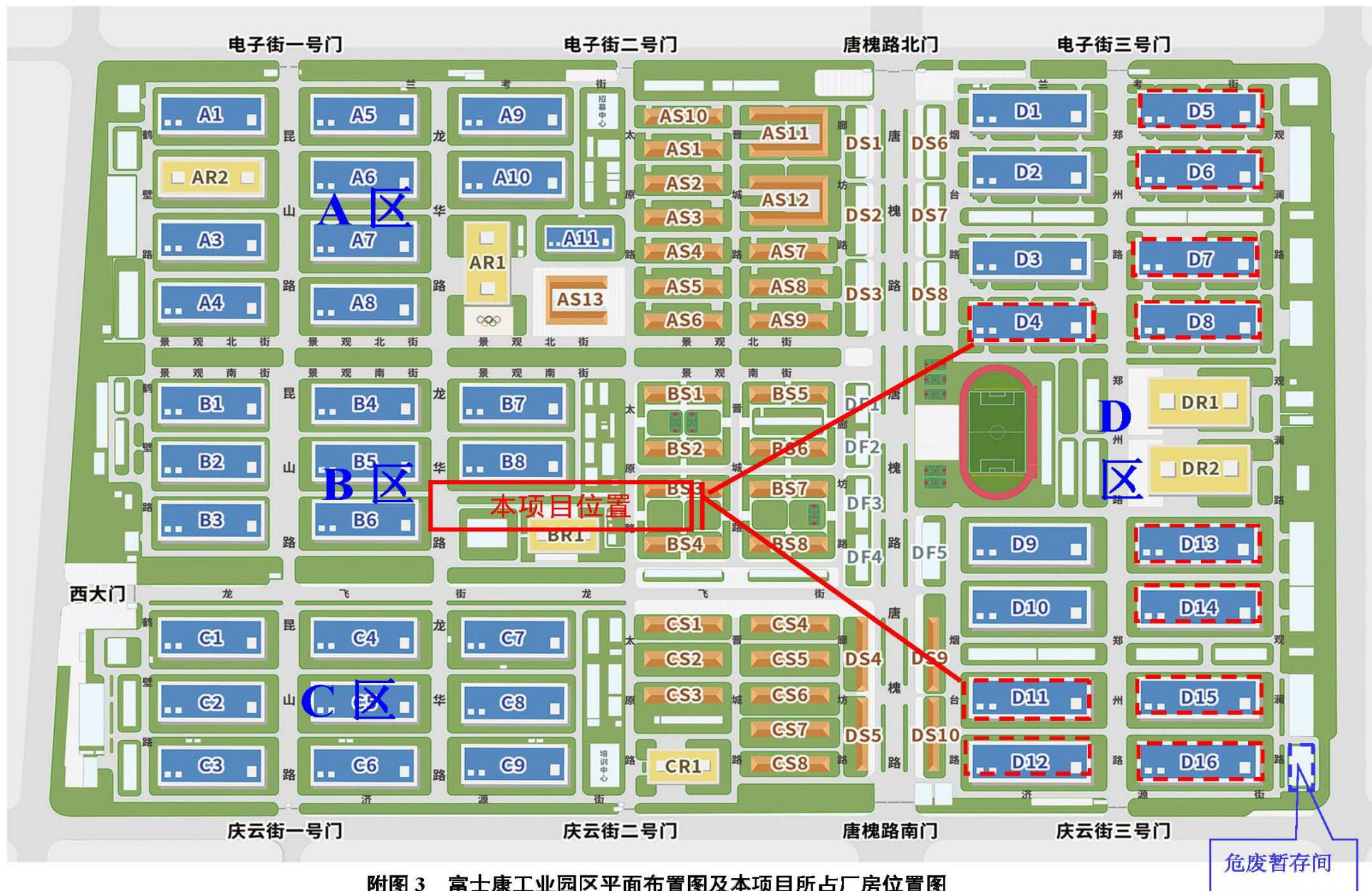
附图1 本项目地理位置图 (1:50000)





附图 2 本项目四邻关系图





附图3 富士康工业园区平面布置图及本项目所占厂房位置图

## 委 托 书

### 山西蓝标检测技术有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等法律、法规，编制环境影响报告表的项目需进行竣工环境保护验收。建设单位委托贵单位对富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目进行竣工环境保护验收相关事宜。希按有关规定及时开展验收监测、验收报告编制等工作。

特此委托

甲方（盖章）：富联科技（山西）有限公司

法人（签字或盖章）：姚辉

日期：2022 年 2 月 10 日



乙方（盖章）：山西蓝标检测技术有限公司

法人（签字或盖章）：张林

日期：2022 年 2 月 10 日





# 山西省企业投资项目备案证

项目代码：2103-140171-89-02-822682

项目名称：智能电子产品机构件智能制造项目  
建设地点：山西转型综合改革示范区唐槐产业园区  
建设性质：其他  
计划开工时间：2021年3月

项目法人：山西裕鼎精密科技有限公司  
统一社会信用代码：91140100MA0HGRMA5G  
项目单位经济类型：私营企业  
项目总投资：101150万元（其中自有资金101150万元，申请政府投资0万元，银行贷款0万元，其他0万元）

项目单位承诺：

遵守《企业投资项目核准和备案管理条例》（国务院令第673号）、《企业投资项目核准和备案管理办法》（国家发展改革委令第2号）和《山西省企业投资项目核准和备案管理办法》（山西省人民政府令第258号）有关规定和要求。

建设规模及内容：

项目达产后，可实现智能电子产品机构件生产 3680 万件/a。对富士康（太原）科技工业园现有 D4、D5、D6、D7、D8、D11、D12、D13、D14、D15、D16 厂房进行改造，新增 CNC 机台、喷砂机、点胶机等设备 778 台及配套环保设施，升级改造智能电子产品机构件生产线。





# 山西转型综改示范区行政审批局

晋综示行审环评〔2021〕17 号

## 关于智能电子产品机构件智能制造项目 环境影响报告表的批复

山西裕鼎精密科技有限公司：

你单位报送的“关于报批山西裕鼎精密科技有限公司《智能电子产品机构件智能制造项目》环境影响报告表的申请（富发【2021】035 号）”、《智能电子产品机构件智能制造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）、太原市环境工程评估中心的评估报告（并环评估[2021]040 号）、专家技术审查意见等有关材料收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，经研究，现批复如下：

一、原则同意《报告表》结论和专家技术审查意见，同意太原市环境工程评估中心评估报告结论。山西转型综合改革示范区管理委员会以项目代码：2103-140171-89-02-822682 出具备案证。项目建设符合国家、省市产业政策和示范区总体规划，在落实《报告表》提出的各项污染防治措施的基础上，从环境保护角度建设可行。

二、项目位于山西转型综合改革示范区唐槐产业园区富士康（太原）科技工业园现有厂房，总投资 101150 万元，其中环保投资 2264.35 万元。工程主要内容为：对现有 D4、D5、D6、D7、D8、D11、D12、D13、D14、D15、D16 厂房内生产线

进行改造，新增 CNC 机台、喷砂机、点胶机等设备 778 台及配套环保设施，升级改造智能电子产品机构件生产线。项目实施后建设规模不变，规模为生产手机机构件（铝合金）1680 万套/年和手机机构件（不锈钢）2000 万套/年。如改变工程内容、地址、规模，须另行申报。

### 三、落实《报告表》规定的施工期间环境保护措施

施工期间要严格按照《山西省大气污染防治条例》、《山西省水污染防治条例》、《山西省土壤污染防治条例》、《关于进一步加强建筑施工工地扬尘污染治理的通知》等环保要求，认真做好各项污染防治工作，切实减少废气、废水、噪声、固废对环境的影响。杜绝因施工对周围居民造成污染影响。

### 四、落实《报告表》规定的运营期环境保护措施

1、严格落实大气污染防治措施。采暖利用富士康园区现有热源厂锅炉。喷砂机产生的粉尘经密闭管道通过旋风除尘+旋流净化塔处理，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）要求后，达标排放。CNC 加工产生的有机废气（非甲烷总烃）经有机废气处理设施处理，满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）要求后，达标排放。点胶工序产生的有机废气（非甲烷总烃）采用“封闭设备+软管集气收集+过滤棉+活性炭废气”设施处理，满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）要求后，达标排放。碳氢清洗机产生的有机废气收集后经活性炭废气处理设备处理，满足河北省地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB13/2322-2016）要求后，达标排放。注塑成型机产

生的有机废气经活性炭废气处理设施处理，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 要求后，达标排放。

2、严格落实水污染防治措施。旋流净化塔废水进入 D 区污水处理站处理后，满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 A 级标准后，排入市政污水管网，最终进入太原金世纪阳光水净化有限公司。

3、严格落实噪声污染防治措施。所有产生噪声的设备要选用低噪设备，合理布局，采取减震、隔声等有效降噪措施，确保噪声达标，不得发生噪声扰民现象。

4、固体废物实施分类处理、处置。废铝屑、废钢屑、废塑胶料头、废砂集中收集后外售综合利用。废活性炭以及切削过程产生的油/水、烃/水混合物或乳化液等危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单的要求暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。

五、项目年污染物总量控制指标：粉尘 2.7t/a。

六、你公司在项目实施过程中，要严格执行环境保护“三同时”制度。项目竣工后，按规定办理排污许可手续，开展竣工环境保护验收，具备相应条件后，项目方可正式投入运行。

七、你公司开工前要及时向生态环境综改区分局报送建设进度，生态环境综改区分局将对该项目的建设和运营期间进行日常监督检查工作。



抄送：生态环境综改区分局、山西蓝盛益通环保科技有限公司

## 附件 4 企业名称变更信息表

## 企业信息查询单



企业信息查询单			
统一社会信用代码:	91140100MA0HGRMA5G		
名称:	富联科技(山西)有限公司	法定代表人:	姚辉
注册号:	140192092228667	原注册号:	140192092228667
住所:	山西综改示范区太原唐槐园 区龙飞街1号	企业状态:	存续(在营、开业、在册)
注册资本:	300000 万人民币	企业类型:	其他有限责任公司
营业期限:	2017-05-27 至 2067-05-26		
经营范围:	生产经营第三代及后续移动通讯系统手机、基站、核心网设备以及网络检测设备及 其零组件、新型电子元器件及其零配件、便携式医疗电子产品、数字音、视频 解码设备及其零部件;金属、非金属材料与制品的研发、热处理及表面处理工艺 研发和制品模具的设计、制造;制程加工用耗材的开发、制备及其应用;保税仓 储物流、维修检测及售后服务业务提供相关的技术咨询与售后服务,并销售公司自 产产品;智能制造升级、智动化整厂连线、自动化设备、计算机软硬件及外部设 备、智慧城市系统、工业制造控制软件;工业机器人的技术开发、技术咨询、技 术转让、研发、设计、制造、销售、维修 从事上述相关产品进出口业务(依法须 须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)		
成立日期:	2017-05-27	核准日期:	2021-09-13
登记机关:	山西转型综合改革示范区市场监督管理局		

变更信息			
变更事项	变更日期	变更前	变更后
名称变更(字号名称、 集团名称等)	2021-09-09	企业名称:山西裕鼎精 密科技有限公司;	企业名称:富联科技(山 西)有限公司;

(以上信息仅供参考,企业详细信息请登陆 <http://sx.gsxt.gov.cn> 进行查询)



2021-09-13  
档案管理专用章  
蒲河园区





# 排污许可证

证书编号：91140100MA0HGRMA5G001U

单位名称：富联科技（山西）有限公司

注册地址：山西综改示范区太原唐槐园区龙飞街 1 号

法定代表人：姚辉

生产经营场所地址：山西综改示范区太原唐槐园区龙飞街 1 号

行业类别：通信终端设备制造，模具制造，锅炉，工业炉窑，  
表面处理，水处理通用工序

统一社会信用代码：91140100MA0HGRMA5G



有效期限：自 2019 年 11 月 02 日至 2022 年 11 月 01 日止




发证机关：（盖章）山西转型综合改革示范区管理委员会

发证日期：2019 年 11 月 01 日

## 企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	山西裕鼎精密科技有限公司	统一社会信用代码	91140100MA0HGRMA5G
法定代表人	姚 辉	联系电话	0351-7198188
联系人	李建强	联系电话	13835185709
传真	0351-7198188-15069	电子邮箱	——
地址	山西综改示范区太原唐槐园区龙飞街 1 号 中心经度 112° 35' 5.17" 中心纬度 37° 44' 56.98"		
预案名称	山西裕鼎精密科技有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	公司[I 环境风险单元(D 区)]突发环境事件风险等级为：较大[较大-大气(Q1-M2-E1)+较大-水(Q1-M3-E3)]； 公司[II 环境风险单元(A 区-A9 厂房)]突发环境事件风险等级为：一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]。		
<p>本单位于 2021 年 8 月 12 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <div style="text-align: right;">  <p>预案制定单位(公章)</p> </div>			
预案签署人		报送日期	2021 年 8 月 16 日



<p>突发环境 事件应急 预案备案 文件目录</p>	<p>1. 突发环境事件应急预案备案表； 2. 环境应急预案及编制说明：     环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）；     编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3. 环境风险评估报告； 4. 环境应急资源调查报告； 5. 环境应急预案评审意见。</p>		
<p>备案意见</p>	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2021年08月16日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <div data-bbox="1013 1052 1292 1321" style="text-align: right;">             备案受理部门（公章）            2021年08月17日         </div>		
<p>备案编号</p>	<p>140162-2021-024-M</p>		
<p>报送单位</p>	<p>山西裕鼎精密科技有限公司</p>		
<p>受理部门 负责人</p>	<p>许世平</p>	<p>经办人</p>	<p>侯国义</p>

## 工業廢棄物清理合約書

### 立合約書人

甲 方：富聯科技（山西）有限公司  
法定代表人：姚輝  
地址：山西綜改示範區太原唐槐園區龍飛街1號

乙 方：山西省太原固體廢物處置中心（有限公司）  
法定代表人：歐陽月文  
地址：山西省太原市陽曲縣楊興鄉都都村

甲方依照《中華人民共和國固體廢物污染環境防治法》等國家相關法律法規的規定，委託乙方代為清理工業廢棄物。雙方基於互惠原則，共同遵守環保法令，訂定合約書條款如下：

### 第1條：廢棄物種類

- 1.1 含有機溶劑廢液、廢乳化液、含油泥水混合物、油漆渣及油漆桶、含油漆渣污泥、表面水處理污泥
- 1.2 含重金屬污泥（固態、半固態）、含重金屬廢液、廢酸液、沾油廢棄物
- 1.3 廢活性炭、廢空膠水瓶、過期報廢化學藥品（焚燒、物化處置類）、過期報廢化學藥品（其他類）

### 第2條：廢棄物性質和清理類型

- 2.1 ☒工業危廢物 ☐清運  
☐工業一般廢棄物 ☐處置  
☐其它：☒清運並處置

### 第3條：廢棄物數量

- 3.1 以甲、乙雙方認可之地磅實際過磅並確認記載之數量為準。過磅費用由 甲 方負責。如屬工業危廢物須詳細填寫《危險廢物轉移聯單》。

### 第4條：合約有效期

- 4.1 自 2021 年 12 月 1 日起至 2022 年 11 月 30 日止。

### 第5條：清理費用

- 5.1 甲方應支付乙方清理費用為 RMB：  
含有機溶劑廢液、廢乳化液、含油泥水混合物、油漆渣及油漆桶、含油漆渣污泥、表面水處理污泥、含重金屬污泥（固態、半固態）、含重金屬廢液、廢酸液、沾油廢棄物、廢活性炭、廢空膠水瓶、過期報廢化學藥品（焚燒、物化處置類）、過期報廢化學藥品（其他類）；以上費用均未稅含運費元。
- 5.2 每月結算清理費一次，由乙方於每月月底依據過磅單開立正式發票向甲方請款。
- 5.3 甲方於收到乙方發票日起 90 日內以轉賬方式支付乙方清理款項。
- 5.4 甲方遲延支付本合同項下清理費用的，甲方同意以所欠款項為基數，按照全國銀行間同



業拆借中心公佈的一年期貸款市場報價利率計付逾期利息至甲方付清完畢所欠款項之日止。

#### 第6條： 工作方式

- 6.1 甲方將待處理之廢棄物，以乙方通知之方式按性質不同分類包裝、密封、貯放，不可混入其它雜物，並貼上標有廢棄物名稱、日期等的標籤。
- 6.2 乙方至甲方廠區自行裝車，並將廢棄物及時運到處理場所，以符合相關法規且經環保主管機關核准之方法做運送中間處理及最終處置，不得作其他處理或運往它處。
- 6.3 乙方應提供甲方足夠可輪替使用之密閉且不致洩漏之容器(容量為 20 噸)以及合格之運輸車輛，作為廢棄物運輸使用。
  - (1) 乙方之清運設備應經甲方確認其規格、性能及安全性，乙方並應依法張貼危害標示及隨車配置安全裝備。
  - (2) 清運人員須取得相關執照，始得清運廢棄物，並隨車攜帶以利查核。
  - (3) 乙方之清運車輛內嚴禁煙火及駕駛員酗酒，並應配備滅火器等消防安全設備。

#### 第7條： 清除標準

- 7.1 清除頻率：甲方視儲存量或依實際需要以電話通知乙方前往清運，乙方應於接獲通知後 72 小時內到場執行清除作業，但有天災、地變或其他突發狀況時，不在此限。
- 7.2 清理地點：甲方園區廢料場。

#### 第8條： 調整方式

- 8.1 如甲方認為乙方有不適被委託、乙方有任何不法行為或違反本合約任何規定者，甲方得通知乙方限期改善，乙方逾期未妥為改善時，甲方得終止本合約，乙方不得異議，乙方並應賠償甲方因本合約終止所受之損失。如欲提前終止本合約，則任一方應於一個月前以書面通知對方，本合約於一個月期滿後，自動失其效力。

#### 第9條： 廢棄物清理作業

- 9.1 乙方不得無故拒絕清除甲方交付乙方之廢棄物，否則視同乙方違約，甲方得終止本合約，乙方並應賠償甲方所有損失。甲方委託清理之廢棄物，不得超出本合約第一條明列之廢棄物種類或清除能力範圍外之廢棄物，否則乙方得拒絕清運處理。
- 9.2 乙方應配合甲方之廢棄物貯存區設備操作程序，負責將廢棄物搬運上車。上述搬運廢棄物所需之起重工具等可以由甲方負責支援，但乙方所指派之操作人員應具備合格之操作證書。廢棄物裝載過程乙方應注意保持現場潔淨，如有滲漏，乙方應負責清理乾淨，如因滲漏污染而使甲方或甲方人員受有損害或遭環保單位開立罰單或為其他處分時，乙方應負責賠償之。
- 9.3 乙方進入甲方廠區作業時，應遵守甲方門禁管制、工安環保規定、作業守則及甲方廠區內之各項規定，以防意外發生。
- 9.4 乙方清除設備接地所應具備之工具及設施均應由乙方自行準備與裝設，且應經甲方事先確認其規格、性能及安全性。
- 9.5 乙方於運送過程中，應謹慎小心以防止廢棄物有飛散、灑落、溢漏或其他足以引起污染環境或危害人體健康之情事發生。於必要時，甲方有權得指派相關人員隨車或於作業現場稽核乙方清運情形，乙方無正當理由不得拒絕。
- 9.6 乙方應每月定期或應甲方要求隨時提供完整記錄廢棄物清理經過之相關文件或單據。
- 9.7 乙方清運過程中若有損害甲方財產者，乙方應負責賠償，並不得異議。



**第10条：責任分屬**

- 10.1 乙方對接受委託之廢棄物應依善良管理人注意義務妥善處理，廢棄物一旦交由乙方清運（含乙方在甲方廠區作業期間）後，其風險及危險負擔均應由乙方自行承擔，若有將廢棄物隨意倒至非法處所或違反環保規定，視同乙方違約，一切後果由乙方自負，概與甲方無涉。
- 10.2 乙方人員如因執行本合約所定之任一事項致發生任何事故者，乙方均應自行負擔其雇主責任及法定賠償之責。乙方人員之疾病醫療或事故之善後，亦均由乙方自行負責處理，均與甲方無涉。
- 10.3 乙方如有未依法令及本合約規定方式清理廢棄物，或於清理過程中有任何不當或違法之情形，或因其他乙方之故意或過失行為，導致任何人受有任何損害或遭環保機關處罰者，均應由乙方自行出面解決並自行負擔因此所生之全部責任，若因而造成甲方或甲方人員受有任何損害或損失者，乙方並應負責賠償或彌補之。

**第11条：違約處罰**

- 11.1 遲延罰款：乙方應於本合約約定時間到廠 1 日內完成清運工作，但有緊急情況時則由雙方依該個案情形議定之。若乙方遲延完成該清運工作，則每日罰款乙方人民幣 1000 元。遲延達七日時，甲方得終止本合約，除停止支付當月費用外，乙方應賠償甲方因此所增加之費用及所受之損失，但上述遲延情形非因乙方因素所造成時，不在此限。乙方同意甲方得逕自清理費中扣除前述罰款及甲方所增加之費用。
- 11.2 作業表單：乙方應配合執行甲方所提出經雙方認可之運載作業檢點表及隨車配備檢查表，乙方若未配合執行，甲方得對乙方罰款，罰款金額為每次人民幣 1000 元。

**第12条：無法清運及營運時之應變措施**

- 12.1 乙方停業，宣告破產或經主管機關依法撤銷許可證時，自處分審送達之日起，立即停止廢棄物清除及營運；對受託尚未清除完竣者，乙方應依主管機關之指示辦理，且事先尋求其他合格代理清除機構依本約條件接續至契約期滿，否則甲方有權逕行處理並得請求損害賠償。
- 12.2 乙方對可預期造成之停業，應事先告知甲方，重新尋求其他合格清除機構至契約期滿，否則甲方得請求損害賠償。
- 12.3 乙方對因不可歸責於乙方之事由造成停業時，應立即與甲方聯繫，終止契約行為，甲方得尋求其他清除業者清除廢棄物。

**第13条：合同終止**

- 13.1 除本合約另有規定外，於合約期間內，任一方有違約之情形，他方均得以書面通知違約之一方要求其於七日內改正。逾期仍未改正者，無過失之一方得以書面通知即刻終止本合約。
- 13.2 於本合約有效期間內，如任一方有清算、宣告破產、合併、停業或主要資產被接收，他方得以書面通知該任一方即刻終止本合約。
- 13.3 合約期間內如遇戰爭、天災或不可抗拒之因素致任一方無法依約履行義務持續滿壹個月後，任一方隨時得以書面通知即刻終止本合約。
- 13.4 本合約有效期間內，如乙方為合法履行本合約所需之任一證照或許可有無效、被撤銷或期限屆滿仍未更新或展期者，自其事實發生之日起，本合約視為因可歸責於乙方之事由立即終止。
- 13.5 本合約終止時，乙方應即退還甲方先行預付或尚未實際發生之費用。
- 13.6 除不可抗力之原因外，本約若因乙方之故而終止者，乙方除仍應依本約對甲方為賠償或



罰款給付外，甲方有權沒收乙方履約保證金之全部，作為懲罰性違約金。

#### 第14條：保證事項

- 14.1 乙方保證，擁有執行本約業務所有應取得之相關證照及許可，可合法清理本約所定之廢棄物。
- 14.2 前項許可或證照如定有期限者，乙方並應配合本合約所定之有效期間，自行於每次期限屆滿前取得更新或展期。並於每次取得更新或展期之同時，立即將其影本或副本交予甲方存查，如有任何不能順利於期限屆滿前取得更新或展期者，乙方亦應立即通知甲方。
- 14.3 乙方保證將確實依法令規定及依本合約約定清理甲方委託清理之所有廢棄物。
- 14.4 乙方應指派專業合格人員執行本約服務，並應督促其人員於執行本約服務時所使用之工具、設備及所有相關程序與方法皆應符合法令規範並以最適宜之方式為之。
- 14.5 乙方人員於甲方廠區內作業時，應盡善良管理人之注意，全權負責本約作業所有相關之安全衛生事項。乙方承諾已清楚、明瞭並將確實遵守勞動法及其他相關法令之規範。

#### 第15條：一般條款

- 15.1 本合約之規定構成雙方對本案之完整合意，取代雙方之前就本案之一切口頭及書面協議。雙方就本案為任何條件之約定，未經記載於本合約，對雙方均無約束力。
- 15.2 若本合約任何條款因違反法令而無效，其他條款不因一併無效。在此情形，雙方同意基於誠信，就其他條款為必要之調整或增設其他必要條款，以求符合本合約締結時之目的。
- 15.3 本合約未規定之事項，依有關環保法規暨民法規定辦理。本合約若需修訂增減，應經雙方協議後，以書面為之。
- 15.4 本合約之附件構成本合約之一部份，兩者有抵觸時，以本合約之規定為準。
- 15.5 乙方在本合約中之權利與義務，非經甲方書面同意不得轉讓或質押予第三人。
- 15.6 若因本合約而涉訴訟時，雙方特此同意以甲方所在地法院為第一審管轄法院，並應依中華民國之法律為本合約解釋之依據。
- 15.7 本協議自雙方簽字蓋章之日起生效，一式 4 份，甲方執 3 份，乙方執 1 份。每份均為正本，均具有同等法律效力。

#### 第16條：附件

- 16.1 本合約附件如下：
  - (1) 乙方廢棄物經營許可證
  - (2) 乙方營業執照
  - ~~(3) 廠商施工規則暨安全管理切結書~~
  - ~~(4) 清理機具檢可文件及人員證照~~
  - ~~(5) 清運路線圖~~

合約簽署人



甲方： 山西联科环保科技有限公司

法定代表人或被授权签署人： 王明

2021年11月23日

乙方： 山西省太原固体废物处置中心（有限公司）

法定代表人或被授权签署人： 王明

2021年11月23日





## 附件 8 排气筒高度说明

### 关于智能电子产品机构件智能制造项目

#### 部分排气筒高度未满足超出楼顶 5m 的说明

富联科技(山西)有限公司智能电子产品机构件智能制造项目为改建项目,建设过程中依托部分废气处理

设备,依托设施的环评及验收状况如下:

序号	设备名称	设备位置	排气筒高度(m)	项目名称	环评批复日期	验收日期
1	1#旋流净化塔	D4 西北侧	16	新一代智能手机机构件加工项目	2019/9/18	2021/1/26
2	19#CNC 废气处理设备	D4 西侧	1.5	3C 镁铝合金机构件制造工程	2007/2/13	2015/1/7
3	20#CNC 废气处理设备	D4 西侧				
4	21#CNC 废气处理设备	D4 西侧				

为抬升废气排放高度、改善厂区面貌,2020 年开始对部分低矮排气筒进行加高并将环保设备密集区域排气筒进行合并,19#/20#/21#CNC 废气处理设备排气筒由原来的 1.5m 加高至 29m,同时 19#、20#设备排气筒合并为一个,高度符合环评要求并已取得排污许可证,排气筒未加高至超出楼顶 5m 主要出于以下两方面考虑:

- (1) D4 附近区域除本厂房外其余建筑物高度较低,临近空旷体育场,西侧通道位于风口,风速较大,排气筒过高威胁通行人员人身安全;
- (2) D4 楼顶西侧原有的冷却塔影响楼顶支护装置的安装,且因空间限制冷却塔位置无法变动,故只在墙体做支护将排气筒加高至 29m,未超过楼顶。

特此说明!

安全管理部:

张保林 6/6/22

核准:

张保林

审核:

张保林 6/6/22

承办:

张保林 6/6/22

附件 9 监测报告



# 监测报告

蓝标检字第 Y220506 号

项目名称： 富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目竣工环保验收监测

委托单位： 富联科技（山西）有限公司

单位名称： 山西蓝标检测技术有限公司

报告日期： 2022年5月23日



## 注意事项

- 1、报告无我单位“检验专用章”或检验单位公章无效。
- 2、复制报告未重新加盖我单位“检验专用章”或检验单位公章无效。
- 3、报告无主检、审核、批准人签章无效、报告涂改无效。
- 4、对检测报告若有异议，应于收到报告十五日内向检验单位提出，逾期不予处理。
- 5、委托检验仅对送检样品负责；委托检测报告中的第三方信息由委托方提供并对其真实性负责。
- 6、需要退还的样品及其包装物可在收到报告十五日内领取。逾期不领者，视弃样处理。
- 7、不盖 CMA 章的报告，仅做内部参与，不具对社会的证明作用。

### 通讯资料：

山西蓝标检测技术有限公司

地址：山西省综改示范区太原学府园区物联网产业园区 2 号地 F 座北侧 12 层 1202 室

电话：0351-7625118

邮箱：[lanbiaojiance@163.com](mailto:lanbiaojiance@163.com)

网址：[www.sxlbjc.com](http://www.sxlbjc.com)



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号:180412050917

名称:山西蓝标检测技术有限公司

地址:山西省综改示范区太原学府园区物产街2号地F座北侧12层1202室

经审查,你机构具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结论。资质认定包括检验检测机构计量认证。检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



180412050917

发证日期:2021年04月30日

有效期至2024年07月11日

发证机关:山西省市场监督管理局



提示:1.应在法人资格证书有效期内开展工作。2.应在证书有效期届满前3个月提出复查申请,逾期不申请此证书注销。  
本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

项 目 名 称：富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目竣工环保验收监测

报 告 编 写 人：李玉芳

校 核 人：王五云

审 核 人：徐敏

批 准 人：张二兵

签 发 日 期：2022 年 5 月 23 日

监测参与人员：殷瑞、胡朝瑞、卜栎淦、李杰、张慧、史豪胜、樊浩、范婷、

刘渊慧、王旭广、冀风明

采样及现场 监测人员	姓 名	殷瑞	胡朝瑞	卜栎淦
	上岗证号	SHJC2018051	SHJC2018045	SHJC2019056
	姓 名	李杰	张慧	史豪胜
	上岗证号	SHJC2019070	SHJC2018022	SHJC2018046
检测人员	姓 名	樊浩	范婷	刘渊慧
	上岗证号	SHJC2021104	SHJC2017017	SHJC2018023
	姓 名	王旭广	冀风明	——
	上岗证号	SHJC2018035	SHJC2022114	——
报告编写人员	姓 名	李玉芳	——	——
	上岗证号	SHJC2019078	——	——

目 录

1、监测任务简况.....1

2、监测内容.....1

3、监测分析方法.....2

4、执行标准.....3

5、监测质量保证.....4

6、监测结果.....6

监测点位示意图.....33

现场监测照片： .....37

1、监测任务简况

山西蓝标检测技术有限公司受富联科技（山西）有限公司委托，于 2022 年 5 月 16 日至 5 月 19 日对富联科技（山西）有限公司的废气、废水、噪声进行了现场监测，监测任务基本情况见表 1。

表 1 监测任务基本情况一览表

项目名称	富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目竣工环保验收监测		
委托单位	富联科技（山西）有限公司		
联系人	王泽峰	联系电话	18536669279
受测单位	富联科技（山西）有限公司		
受测单位地址	山西综改示范区太原唐槐园区龙飞街 1 号		
备注	监测任务信息由委托单位提供		

2、监测内容

表 2 监测点位、项目、频次一览表

监测类别	监测点位	监测项目	监测频次	监测要求
有组织废气	D4 喷砂废气处理设施出口（DA016）	颗粒物	监测 2 天， 每天 3 次	生产设施稳定运行
	D6 楼顶西喷砂废气处理设施出口（DA019）			
	D7 西北附房喷砂废气处理设施出口（DA020）			
	D16 楼顶东喷砂废气处理设施出口（DA024）			
	D16 西北喷砂废气处理设施出口（DA026）			
	D6 楼顶点胶、烤炉废气处理设施 1#-2#出口（DA027-DA028）	非甲烷总烃		
	D15 东北点胶、烤炉废气处理设施 1#-2#出口（DA029-DA030）			
	D15 东南点胶、烤炉废气处理设施出口（DA031）			
	D15 西北点胶、烤炉废气处理设施出口（DA032）			
	D4 楼顶清洗废气处理设施出口（DA039）			
	D7 楼顶清洗废气处理设施出口（DA040）			
	D8 楼顶清洗废气处理设施 2#-3#出口（DA042-DA043）			
	D16 楼顶清洗废气处理设施出口（DA047）			
	D12 楼顶西注射废气处理设施出口（DA036）			
	D4 北 CNC 废气处理设施 1#-5#出口（DA054-DA058）			
	D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 1#-2#出口（DA061-DA062）			
	D4 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#-2#出口（DA068-DA069）			
	D4 楼顶西 CNC 废气处理设施出口（DA070）			

(续) 表 2 监测点位、项目、频次一览表

监测类别	监测点位	监测项目	监测频次	监测要求
有组织废气	D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 1#-5#出口 (DA071-DA075)	非甲烷总烃	监测 2 天, 每天 3 次	生产设施稳定运行
	D4 楼顶南 CNC 废气处理设施 1#-2#出口 (DA076-DA077)			
	D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#-5#出口 (DA104-DA108)			
	D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 1#-5#出口 (DA109-DA113)			
	D8 楼顶西南 CNC 废气处理设施出口 (DA115)			
	D8 楼顶西 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA116)			
	D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA117)			
	D8 楼顶东 CNC 废气处理设施出口 (DA118)			
	D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 2#-3#出口 (DA119-DA120)			
	D8 楼顶西 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA121)			
	D8 楼顶南 CNC 废气处理设施 1#-3#出口 (DA122-DA124)			
	D12 楼顶 CNC 废气处理设施 14#-17#出口 (DA140-DA143)			
	D12 楼顶西 CNC 废气处理设施 1#-2#出口 (DA144-DA145)			
	D15 楼顶西 CNC 废气处理设施出口 (DA149)			
	D15 楼顶东 CNC 废气处理设施出口 (DA150)			
	D15 北 CNC 废气处理设施 4#出口 (DA151)			
	D15 楼顶西南 CNC 废气处理设施出口 (DA152)			
无组织废气	北区厂界上风向 1#, 下风向 2#-5# 南区厂界上风向 6#, 下风向 7#-10#	非甲烷总烃	监测 2 天, 每天 3 次	记录风速、风向、气温、气压等气象条件
		颗粒物		
废水	D 区废水处理站排口	pH、COD <sub>Cr</sub> 、氨氮、SS、BOD <sub>5</sub>	监测 2 天, 每天 4 次	处理设施稳定运行
噪声	北区厂界 1#6# 南区厂界 7#12#	L <sub>10</sub> 、L <sub>50</sub> 、L <sub>90</sub> 、L <sub>eq</sub>	监测 2 天, 每天昼夜各 1 次	无雨雪, 无雷电, 风速小于 5m/s

### 3、监测分析方法

表 3 监测分析方法一览表

监测类别	监测项目	采样方法依据	分析方法	方法来源	检出限/最低检出浓度
有组织废气	非甲烷总烃	GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	0.07 mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及修改单 HJ 836-2017《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	1.0 mg/m <sup>3</sup>



(续) 表 3 监测分析方法一览表

监测类别	监测项目	采样方法依据	分析方法	方法来源	检出限/最低检出浓度
无组织废气	非甲烷总烃	HJ/T 55-2000 《大气污染物无组织排放监测技术导则》	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017	0.07 mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T15432-1995	0.001mg/m <sup>3</sup>
废水	pH	HJ 91.1-2019 《污水监测技术规范》	水质 pH 的测定 电极法	HJ 1147-2020	——
	COD <sub>Cr</sub>		水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮		水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	SS		水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-89	4mg/L
	BOD <sub>5</sub>		水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5 mg/L
噪声	L <sub>10</sub> 、L <sub>50</sub> 、L <sub>90</sub> 、L <sub>eq</sub>	《工业企业厂界环境噪声排放标准》5 测量方法		GB 12348-2008	——

## 4、执行标准

表 4 执行标准一览表

污染源类别	标准名称	污染物名称	单位	标准限值	
有组织废气	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 DB 13/2322-2016 表 1 中排放限值	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	80	
	《合成树脂工业污染物排放标准》 GB 31572-2015 表 5 中标准限值	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	60	
	《大气污染物综合排放标准》 (GB 16297-1996) 表 2 中二级标准	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	排放浓度	120
			kg/h	排放速率	3.5 (排气筒 15m)
			kg/h	排放速率	18 (排气筒 27m)
			kg/h	排放速率	31 (排气筒 35m)
无组织废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB 16297-1996) 表 2 中标准限值	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	1.0	
	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 DB 13/2322-2016 表 2 中其他企业排放限值	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	2.0	
废水	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中的 A 级标准	pH	——	6.5-9.5	
		COD <sub>Cr</sub>	mg/L	500	
		氨氮	mg/L	45	
		SS	mg/L	400	
		BOD <sub>5</sub>	mg/L	350	
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 4 类功能区标准	L <sub>eq</sub> (1#, 5#, 6#, 9#, 10#, 11#, 12#)	dB(A)	昼间	70
			dB(A)	夜间	55
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类功能区标准	L <sub>eq</sub> (2#, 3#, 4#, 7#, 8#)	dB(A)	昼间	65
			dB(A)	夜间	55
备注	1、执行标准由委托单位提供 2、D12 楼顶西注射废气处理设施排放口非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》GB 31572-2015 (限值 60mg/m <sup>3</sup> )，其他点位均执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》DB 13/2322-2016 (限值 80mg/m <sup>3</sup> ) 3、排放速率由内插法计算所得 4、因为安全环境问题，D4 喷砂废气处理设施出口 (DA016)、D7 西北附房喷砂废气处理设施出口 (DA020)、D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 1#-2#出口 (DA061-DA062) 的排气筒未高出房顶 5m，故 D4 喷砂废气处理设施出口 (DA016)、D7 西北附房喷砂废气处理设施出口 (DA020) 的颗粒物排放速率限值按正常的一半执行，为 1.75kg/h；D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 1#-2#出口 (DA061-DA062) 的非甲烷总烃浓度限值按正常的一半执行，为 40mg/m <sup>3</sup>				

## 5、监测质量保证

为确保本次监测数据准确、可靠，代表性强，依据国家环境保护总局文件环发[2006]114号文关于印发《环境监测质量管理规定》、《环境监测人员持证上岗考核制度》通知和 HJ 630-2011《环境监测质量管理技术导则》的有关规定，我公司对监测全过程进行质量控制：

- （1）监测仪器经过计量部门检定，并且在有效期内，监测使用仪器检定情况见表 5-1；
- （2）采样仪器校准情况见表 5-2；
- （3）在保证采样时间与频次的基础上，增加标准样品、平行双样和标准滤膜分析，结果见表 5-3、5-4、5-5；
- （4）按照要求对监测数据进行了“三校、三审”。

表 5-1 监测使用仪器检定情况一览表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	监测因子	检定/校准单位	检定/校准有效期
ZR-3062 型一体式烟气流速湿度直读仪	ZR-3062	C032	非甲烷总烃	——	——
自动烟尘（气）测试仪	ZR-3260	B009	颗粒物、非甲烷总烃	深圳天溯计量检测股份有限公司	2023/5/7
自动烟尘（气）测试仪	ZR-3260	B010			2023/5/7
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3920	C008	颗粒物、非甲烷总烃		2023/5/7
		C009			2023/5/7
		C010			2023/5/7
		C011			2023/5/7
		C012			2023/5/7
		C013			2023/5/7
		C014			2023/5/7
		C015			2023/5/7
		C016			2023/2/20
		C017			2023/2/20
多功能声级计	AWA5688	D007	L <sub>10</sub> 、L <sub>50</sub> 、L <sub>90</sub> 、L <sub>eq</sub>		2022/8/15
准微量电子天平	EX125DZH	A003	颗粒物		2022/11/21
微型便携式 pH 计	PHB-4	D030	pH		2022/6/16
752 紫外分光光度计	752 型	A019	氨氮		2023/3/20
分析天平	AUW220D	A002	悬浮物		2022/11/21
生化培养箱	SHP-150	A006	BOD <sub>5</sub>		2023/2/20
溶解氧测定仪	JPSJ-605	A010	BOD <sub>5</sub>		2023/2/28
气相色谱仪	GC-2060	A024	非甲烷总烃	福建安正计量检测有限公司	2022/11/24

表 5-2 监测仪器校准结果一览表

仪器名称	仪器型号	仪器编号	气路名称	标准数值 (L/min)	测试前校准值 (L/min)	测试后校准值 (L/min)	允差	校准结果
自动烟尘（气）测试仪	ZR-3260	B009	尘路	20/30/40/50	20.1/30.2/40.2/50.0	20.0/30.1/40.1/50.2	±2 L/min	合格
自动烟尘（气）测试仪	ZR-3260	B010	尘路	20/30/40/50	20.1/30.0/40.1/50.1	20.1/30.1/40.0/50.1	±2 L/min	合格
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3920	C008	尘路	100	100.1	100.0	±2 L/min	合格
		C009	尘路	100	100.0	100.0	±2 L/min	合格
		C010	尘路	100	100.1	100.1	±2 L/min	合格
		C011	尘路	100	100.0	100.1	±2 L/min	合格
		C012	尘路	100	100.1	100.1	±2 L/min	合格
		C013	尘路	100	100.1	100.0	±2 L/min	合格
		C014	尘路	100	100.0	100.1	±2 L/min	合格
		C015	尘路	100	100.0	100.1	±2 L/min	合格
		C016	尘路	100	100.1	100.1	±2 L/min	合格
		C017	尘路	100	100.1	100.1	±2 L/min	合格
仪器名称	仪器型号	仪器编号	——	标准数值 (dB)	测试前校准值 (dB)	测试后校准值 (dB)	允差	校准结果
多功能声级计	AWA5688	D007	——	94.0	93.8	93.8	±0.5 dB	合格

表 5-3 标准样品检查结果一览表

监测类别	监测项目	标准样品检查		
		测定值	真值	合格情况
废水	COD <sub>Cr</sub> (mg/L)	56.2	57.0±4.3	合格
	氨氮 (mg/L)	4.60	4.46±0.23	合格

表 5-4 平行双样检测结果一览表

监测类别	监测项目	样品编号	平行双样		允许偏差 (%)	合格情况
			测定值	相对偏差 (%)		
废水	COD <sub>Cr</sub> (mg/L)	Y220506W010101	84	1.2	≤10	合格
		Y220506W010101'	86			
	氨氮 (mg/L)	Y220506W010101	2.64	3.8	≤10	合格
		Y220506W010101'	2.85			
备注		样品编号带“'”表示所采项目的平行样。				

表 5-5 标准滤膜检查结果一览表

监测类别	监测项目	样品编号	原始重量 (g)	本次称重 (g)	误差 (g)	允差 (g)	合格情况
无组织废气	颗粒物	标准滤膜-1	0.4188	0.4188	0.0000	±0.0005	合格
		标准滤膜-2	0.4266	0.4266	0.0000	±0.0005	合格

## 6、监测结果

表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D4 喷砂废气处理设施出口 (DA016) (排气筒 15m)	颗粒物	2022.5.16	1	11279	7.7	0.087
			2	11501	9.5	0.109
			3	10962	8.7	0.095
		2022.5.17	1	11431	8.4	0.096
			2	10975	7.9	0.087
			3	12148	9.1	0.111
		均值		11383	8.6	0.098
		标准限值		——	120	1.75
		达标情况		——	达标	达标
D6 楼顶西喷砂废气处理设施出口 (DA019) (排气筒 35m)	颗粒物	2022.5.16	1	10243	6.3	0.065
			2	11999	5.5	0.066
			3	12693	6.7	0.085
		2022.5.17	1	12931	6.8	0.088
			2	10096	7.0	0.071
			3	12806	5.5	0.070
		均值		11795	6.3	0.074
		标准限值		——	120	31
		达标情况		——	达标	达标
D7 西北附房喷砂废气处理设施出口 (DA020) (排气筒 15m)	颗粒物	2022.5.16	1	10763	13.3	0.143
			2	12649	16.2	0.205
			3	12392	13.1	0.162
		2022.5.17	1	10222	15.7	0.160
			2	11241	15.3	0.172
			3	11098	16.0	0.178
		均值		11394	14.9	0.170
		标准限值		——	120	1.75
		达标情况		——	达标	达标

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D16 楼顶东喷砂废气处理设施出口 (DA024) (排气筒 27m)	颗粒物	2022.5.18	1	11363	5.1	0.058
			2	10822	5.9	0.064
			3	12053	5.7	0.069
		2022.5.19	1	11857	6.2	0.074
			2	10731	7.0	0.075
			3	11856	6.6	0.078
		均值		11447	6.1	0.070
		标准限值		——	120	18
		达标情况		——	达标	达标
D16 西北喷砂废气处理设施出口 (DA026) (排气筒 27m)	颗粒物	2022.5.18	1	12344	11.9	0.147
			2	12463	11.0	0.137
			3	11516	12.8	0.147
		2022.5.19	1	12702	10.3	0.131
			2	10858	10.8	0.117
			3	11092	11.0	0.122
		均值		11829	11.3	0.134
		标准限值		——	120	18
		达标情况		——	达标	达标
D6 楼顶点胶、烤炉废气处理设施 1#出口 (DA027)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	40656	3.48	0.141
			2	40744	2.98	0.121
			3	38197	3.06	0.117
		2022.5.17	1	39678	2.87	0.114
			2	39017	3.47	0.135
			3	40573	2.51	0.102
		均值		39811	3.06	0.122
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D6 楼顶点胶、烤炉废气处理设施 2#出口 (DA028)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	39592	3.87	0.153
			2	39827	2.82	0.112
			3	39661	4.12	0.163
		2022.5.17	1	39974	3.81	0.152
			2	40568	3.94	0.160
			3	39324	2.67	0.105
		均值		39824	3.54	0.141
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 东北点胶、烤炉废气处理设施 1#出口 (DA029)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	30820	10.7	0.330
			2	31714	9.63	0.305
			3	30114	11.1	0.334
		2022.5.19	1	32900	10.9	0.359
			2	30608	9.91	0.303
			3	31614	10.6	0.335
		均值		31295	10.47	0.328
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 东北点胶、烤炉废气处理设施 2#出口 (DA030)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	32319	4.99	0.161
			2	33551	6.11	0.205
			3	32464	5.14	0.167
		2022.5.19	1	32024	6.42	0.206
			2	33867	4.09	0.139
			3	32180	4.70	0.151
		均值		32734	5.24	0.172
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D15 东南点胶、 烤炉废气处理设 施出口 (DA031)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	48023	15.8	0.759
			2	46856	12.8	0.600
			3	48521	14.3	0.694
		2022.5.19	1	46080	16.0	0.737
			2	46581	15.3	0.713
			3	46771	13.9	0.650
		均值		47139	14.7	0.692
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 西北点胶、 烤炉废气处理设 施出口 (DA032)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	47372	0.49	0.023
			2	47708	0.61	0.029
			3	46197	0.43	0.020
		2022.5.19	1	46841	0.57	0.027
			2	48266	0.70	0.034
			3	48834	0.51	0.025
		均值		47536	0.55	0.026
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶清洗废气 处理设施出口 (DA039)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	7448	2.97	0.022
			2	7867	4.42	0.035
			3	7263	2.82	0.020
		2022.5.17	1	7058	3.43	0.024
			2	8430	2.70	0.023
			3	8088	2.61	0.021
		均值		7692	3.16	0.024
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D7 楼顶清洗废气处理设施出口 (DA040)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	7593	3.23	0.025
			2	7743	3.73	0.029
			3	8393	4.91	0.041
		2022.5.17	1	8104	3.18	0.026
			2	7694	5.05	0.039
			3	7140	3.58	0.026
		均值		7778	3.95	0.031
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶清洗废气处理设施 2#出口 (DA042)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	7900	2.65	0.021
			2	7385	4.08	0.030
			3	8160	4.31	0.035
		2022.5.17	1	7061	3.52	0.025
			2	8273	4.35	0.036
			3	7502	4.21	0.032
		均值		7714	3.85	0.030
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶清洗废气处理设施 3#出口 (DA043)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	16857	2.83	0.048
			2	15796	4.48	0.071
			3	15708	2.85	0.045
		2022.5.17	1	15938	3.32	0.053
			2	15287	4.90	0.075
			3	16985	3.18	0.054
		均值		16095	3.59	0.058
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——



(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D16 楼顶清洗废气处理设施出口 (DA047)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	7850	4.76	0.037
			2	8023	3.94	0.032
			3	7533	3.84	0.029
		2022.5.19	1	7658	4.08	0.031
			2	8394	3.39	0.028
			3	7382	4.74	0.035
		均值		7807	4.13	0.032
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D12 楼顶西注射废气处理设施出口 (DA036)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	31076	5.27	0.164
			2	31627	3.89	0.123
			3	31455	5.55	0.175
		2022.5.19	1	31117	5.84	0.182
			2	33009	3.98	0.131
			3	31883	4.30	0.137
		均值		31695	4.81	0.152
		标准限值		——	60	——
		达标情况		——	达标	——
D4 北 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA054)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	22825	11.1	0.253
			2	24059	12.5	0.301
			3	24377	10.6	0.258
		2022.5.17	1	22791	10.1	0.230
			2	24569	11.9	0.292
			3	23250	12.7	0.295
		均值		23645	11.5	0.272
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D4 北 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA055)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	22929	10.6	0.243
			2	24841	13.0	0.323
			3	22897	10.7	0.245
		2022.5.17	1	24179	10.8	0.261
			2	23692	12.1	0.287
			3	23830	9.63	0.229
		均值		23728	11.1	0.265
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 北 CNC 废气处理设施 3#出口 (DA056)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	24649	10.9	0.269
			2	22585	11.2	0.253
			3	23625	9.81	0.232
		2022.5.17	1	23663	11.1	0.263
			2	22997	12.8	0.294
			3	24732	9.05	0.224
		均值		23709	10.8	0.256
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 北 CNC 废气处理设施 4#出口 (DA057)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	24589	12.0	0.295
			2	22299	11.1	0.248
			3	22920	10.0	0.229
		2022.5.17	1	23458	10.8	0.253
			2	23748	11.5	0.273
			3	23232	12.8	0.297
		均值		23374	11.4	0.266
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D4 北 CNC 废气处理设施 5#出口 (DA058)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	23814	8.13	0.194
			2	24313	10.5	0.255
			3	23019	10.8	0.249
		2022.5.17	1	24534	9.10	0.223
			2	22191	8.82	0.196
			3	23943	11.1	0.266
		均值		23636	9.74	0.230
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 1#出口 (DA061)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	23725	11.6	0.275
			2	23094	12.1	0.279
			3	22687	9.73	0.221
		2022.5.19	1	23482	9.70	0.228
			2	22798	10.4	0.237
			3	24069	11.6	0.279
		均值		23309	10.9	0.253
		标准限值		——	40	——
		达标情况		——	达标	——
D4 西 1F 钢构 CNC 废气处理设施 2#出口 (DA062)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	23093	11.4	0.263
			2	23767	13.1	0.311
			3	23957	9.78	0.234
		2022.5.19	1	22167	10.9	0.242
			2	23723	9.84	0.233
			3	24657	12.1	0.298
		均值		23561	11.2	0.264
		标准限值		——	40	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D4 楼顶北 CNC 废气处理设施 1# 出口 (DA068)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	48432	17.1	0.828
			2	46158	19.2	0.886
			3	46218	15.8	0.730
		2022.5.17	1	45753	15.4	0.705
			2	46414	17.1	0.794
			3	45920	13.8	0.634
		均值		46483	16.4	0.763
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶北 CNC 废气处理设施 2# 出口 (DA069)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	46542	16.1	0.749
			2	46325	18.2	0.843
			3	46328	17.7	0.820
		2022.5.17	1	46291	15.2	0.704
			2	47497	19.1	0.907
			3	48214	14.3	0.689
		均值		46866	16.8	0.785
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶西 CNC 废气处理设施出口 (DA070)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47420	16.1	0.763
			2	46673	18.2	0.849
			3	47685	13.8	0.658
		2022.5.17	1	48008	14.7	0.706
			2	47454	13.6	0.645
			3	47415	17.6	0.835
		均值		47443	15.7	0.743
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 1# 出口 (DA071)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	45791	16.5	0.756
			2	46752	18.4	0.860
			3	46884	17.4	0.816
		2022.5.17	1	48245	14.7	0.709
			2	47737	16.9	0.807
			3	45807	17.5	0.802
		均值		46869	16.9	0.792
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 2# 出口 (DA072)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	46365	16.1	0.746
			2	47599	17.0	0.809
			3	46711	15.7	0.733
		2022.5.17	1	46243	16.2	0.749
			2	47717	15.0	0.716
			3	46430	18.6	0.864
		均值		46844	16.4	0.770
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 3# 出口 (DA073)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	46726	15.6	0.729
			2	47133	16.8	0.792
			3	45931	12.7	0.583
		2022.5.17	1	47775	17.7	0.846
			2	47984	16.8	0.806
			3	47696	14.7	0.701
		均值		47208	15.7	0.743
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm³/h)	监测浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 4# 出口 (DA074)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	45724	15.2	0.695
			2	48353	17.1	0.827
			3	47754	16.8	0.802
		2022.5.17	1	48079	14.2	0.683
			2	45989	16.1	0.740
			3	46465	16.6	0.771
		均值		47061	16.0	0.753
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶东 CNC 废气处理设施 5# 出口 (DA075)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	48338	18.7	0.904
			2	46902	17.3	0.811
			3	48305	15.8	0.763
		2022.5.17	1	45594	17.1	0.780
			2	48412	18.4	0.891
			3	48084	16.0	0.769
		均值		47606	17.2	0.820
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D4 楼顶南 CNC 废气处理设施 1# 出口 (DA076)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47414	15.4	0.730
			2	48199	17.1	0.824
			3	46988	16.3	0.766
		2022.5.17	1	48060	14.2	0.682
			2	46544	16.8	0.782
			3	48409	12.5	0.605
		均值		47602	15.4	0.732
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D4 楼顶南 CNC 废气处理设施 2# 出口 (DA077)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47650	14.9	0.710
			2	45903	16.7	0.767
			3	47381	15.9	0.753
		2022.5.17	1	45826	14.9	0.683
			2	46531	16.9	0.786
			3	47130	14.4	0.679
		均值		46737	15.6	0.730
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 1# 出口 (DA104)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	46994	15.2	0.714
			2	45980	16.8	0.772
			3	47540	12.9	0.613
		2022.5.17	1	48460	13.3	0.645
			2	47297	16.3	0.771
			3	46843	14.1	0.660
		均值		47186	14.8	0.696
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 2# 出口 (DA105)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	48132	16.2	0.780
			2	48494	15.0	0.727
			3	46539	18.0	0.838
		2022.5.17	1	48156	13.6	0.655
			2	48009	17.3	0.831
			3	47475	15.4	0.731
		均值		47801	15.9	0.760
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 3# 出口 (DA106)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47088	16.7	0.786
			2	47117	15.8	0.744
			3	48290	19.0	0.918
		2022.5.17	1	48250	17.1	0.825
			2	47447	19.8	0.939
			3	46922	15.6	0.732
		均值		47519	17.3	0.824
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 4# 出口 (DA107)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	48231	17.2	0.830
			2	48011	18.3	0.879
			3	48292	14.2	0.686
		2022.5.17	1	47154	16.9	0.797
			2	46455	17.8	0.827
			3	47976	16.3	0.782
		均值		47687	16.8	0.800
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶北 CNC 废气处理设施 5# 出口 (DA108)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47235	16.5	0.779
			2	47805	18.0	0.860
			3	46615	14.9	0.695
		2022.5.17	1	47581	15.6	0.742
			2	48420	19.6	0.949
			3	46954	18.7	0.878
		均值		47435	17.2	0.817
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——



(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm³/h)	监测浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 1# 出口 (DA109)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	46465	15.3	0.711
			2	48479	17.9	0.868
			3	46916	16.9	0.793
		2022.5.17	1	48321	17.7	0.855
			2	47924	19.8	0.949
			3	46105	15.4	0.710
		均值		47368	17.2	0.814
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 2# 出口 (DA110)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	46947	17.1	0.803
			2	47814	18.0	0.861
			3	47927	20.0	0.959
		2022.5.17	1	45943	13.4	0.616
			2	48194	14.7	0.708
			3	46117	15.5	0.715
		均值		47157	16.5	0.777
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 3# 出口 (DA111)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47142	17.5	0.825
			2	47096	18.7	0.881
			3	47557	18.6	0.885
		2022.5.17	1	45600	19.1	0.871
			2	47305	15.8	0.747
			3	48263	16.9	0.816
		均值		47161	17.8	0.838
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 4# 出口 (DA112)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47909	15.5	0.743
			2	45757	18.8	0.860
			3	48137	19.0	0.915
		2022.5.17	1	47070	15.6	0.734
			2	47605	18.7	0.890
			3	48087	20.2	0.971
		均值		47428	18.0	0.852
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D7 楼顶南 CNC 废气处理设施 5# 出口 (DA113)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47927	15.3	0.733
			2	46953	13.8	0.648
			3	47900	15.6	0.747
		2022.5.17	1	46879	15.5	0.727
			2	47701	18.1	0.863
			3	48232	17.0	0.820
		均值		47599	15.9	0.756
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶西南 CNC 废气处理设施出口 (DA115)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	22650	21.4	0.485
			2	22453	24.1	0.541
			3	24360	20.7	0.504
		2022.5.17	1	24627	18.8	0.463
			2	22933	20.3	0.466
			3	24086	17.4	0.419
		均值		23518	20.5	0.480
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm³/h)	监测浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
D8 楼顶西 CNC 废气处理设施 1# 出口 (DA116)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	46750	12.5	0.584
			2	45616	16.1	0.734
			3	47302	15.1	0.714
		2022.5.17	1	48071	12.0	0.577
			2	45820	13.9	0.637
			3	47705	16.0	0.763
		均值		46877	14.3	0.668
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 1# 出口 (DA117)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	48437	16.3	0.790
			2	45561	17.6	0.802
			3	47220	15.5	0.732
		2022.5.17	1	47803	15.6	0.746
			2	48192	18.0	0.867
			3	47079	14.8	0.697
		均值		47382	16.3	0.772
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶东 CNC 废气处理设施出口 (DA118)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47818	19.6	0.937
			2	47347	18.7	0.885
			3	47713	16.3	0.778
		2022.5.17	1	46623	15.3	0.713
			2	45864	17.5	0.803
			3	47870	13.8	0.661
		均值		47206	16.9	0.796
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 2# 出口 (DA119)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47431	18.8	0.892
			2	46142	19.8	0.914
			3	47200	15.7	0.741
		2022.5.17	1	48219	15.6	0.752
			2	48372	18.0	0.871
			3	45869	17.2	0.789
		均值		47206	17.5	0.826
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶北 CNC 废气处理设施 3# 出口 (DA120)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47838	15.7	0.751
			2	47689	17.3	0.825
			3	46000	14.8	0.681
		2022.5.17	1	46232	14.8	0.684
			2	47558	17.8	0.847
			3	47141	15.6	0.735
		均值		47076	16.0	0.754
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶西 CNC 废气处理设施 2# 出口 (DA121)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	48128	10.3	0.496
			2	46475	11.3	0.525
			3	48490	12.7	0.616
		2022.5.17	1	48276	10.0	0.483
			2	48231	11.0	0.531
			3	45831	12.2	0.559
		均值		47572	11.3	0.535
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D8 楼顶南 CNC 废气处理设施 1# 出口 (DA122)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47733	9.42	0.450
			2	48029	11.3	0.543
			3	48359	12.2	0.590
		2022.5.17	1	47095	11.5	0.542
			2	45873	9.47	0.434
			3	47600	10.9	0.519
		均值		47448	10.8	0.513
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶南 CNC 废气处理设施 2# 出口 (DA123)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	47118	10.7	0.504
			2	48249	12.3	0.593
			3	47849	8.48	0.406
		2022.5.17	1	47450	10.4	0.493
			2	47296	11.9	0.563
			3	46248	11.7	0.541
		均值		47368	10.9	0.517
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D8 楼顶南 CNC 废气处理设施 3# 出口 (DA124)	非甲烷总烃	2022.5.16	1	48021	18.7	0.898
			2	47704	16.3	0.778
			3	45604	18.0	0.821
		2022.5.17	1	48490	18.5	0.897
			2	46180	16.8	0.776
			3	47265	14.5	0.685
		均值		47211	17.1	0.809
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D12 楼顶 CNC 废气处理设施 14# 出口 (DA140)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	24890	12.3	0.306
			2	24857	14.3	0.355
			3	23252	13.1	0.305
		2022.5.19	1	22112	13.3	0.294
			2	24906	16.1	0.401
			3	23476	14.5	0.340
		均值		23916	13.9	0.334
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D12 楼顶 CNC 废气处理设施 15# 出口 (DA141)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	23101	15.6	0.360
			2	23232	16.8	0.390
			3	23273	12.7	0.296
		2022.5.19	1	23455	14.7	0.345
			2	24395	17.0	0.415
			3	24750	15.5	0.384
		均值		23701	15.4	0.365
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D12 楼顶 CNC 废气处理设施 16# 出口 (DA142)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	22445	13.1	0.294
			2	23637	15.0	0.355
			3	23166	12.4	0.287
		2022.5.19	1	23486	12.4	0.291
			2	24308	14.5	0.352
			3	23667	11.2	0.265
		均值		23452	13.1	0.307
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm³/h)	监测浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
D12 楼顶 CNC 废气处理设施 17# 出口 (DA143)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	22405	16.9	0.379
			2	24406	13.4	0.327
			3	23770	16.0	0.380
		2022.5.19	1	23042	15.2	0.350
			2	23372	17.2	0.402
			3	22974	16.6	0.381
		均值		23328	15.9	0.370
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D12 楼顶西 CNC 废气处理设施 1# 出口 (DA144)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	47764	15.5	0.740
			2	46539	13.9	0.647
			3	47822	14.6	0.698
		2022.5.19	1	47249	14.9	0.704
			2	46546	16.6	0.773
			3	47618	13.8	0.657
		均值		47256	14.9	0.703
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D12 楼顶西 CNC 废气处理设施 2# 出口 (DA145)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	47787	15.9	0.760
			2	47964	14.7	0.705
			3	48484	16.3	0.790
		2022.5.19	1	47248	16.3	0.770
			2	47226	15.0	0.708
			3	46856	14.7	0.689
		均值		47594	15.5	0.737
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
D15 楼顶西 CNC 废气处理设施出口 (DA149)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	22892	12.7	0.291
			2	23877	15.0	0.358
			3	23539	14.0	0.330
		2022.5.19	1	23738	14.9	0.354
			2	24632	13.9	0.342
			3	24817	16.7	0.414
		均值		23916	14.5	0.348
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 楼顶东 CNC 废气处理设施出口 (DA150)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	24801	10.7	0.265
			2	22371	14.2	0.318
			3	23625	12.0	0.284
		2022.5.19	1	22434	11.6	0.260
			2	24605	9.62	0.237
			3	23371	12.6	0.294
		均值		23535	11.8	0.276
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——
D15 北 CNC 废气处理设施 4#出口 (DA151)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	47770	5.48	0.262
			2	48301	6.19	0.299
			3	47641	8.05	0.384
		2022.5.19	1	47056	5.67	0.267
			2	46779	7.06	0.330
			3	45666	6.71	0.306
		均值		47202	6.53	0.308
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——



(续) 表 6-1 有组织废气监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测项目	监测日期	监测频次	标干排气量 (Nm³/h)	监测浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
D15 楼顶西南 CNC 废气处理设 施出口 (DA152)	非甲烷总烃	2022.5.18	1	46355	14.2	0.658
			2	47447	11.6	0.550
			3	47942	13.5	0.647
		2022.5.19	1	48099	12.4	0.596
			2	48210	14.0	0.675
			3	48179	11.3	0.544
		均值		47705	12.8	0.612
		标准限值		——	80	——
		达标情况		——	达标	——

表 6-2 废水监测结果及达标情况一览表

监测点位	监测日期	监测频次	pH	COD <sub>Cr</sub> mg/L	氨氮 mg/L	SS mg/L	BOD <sub>5</sub> mg/L
D 区废水站 排口	2022.5.16	第一次	7.2	84	2.64	10	20.6
		第二次	7.4	81	2.93	12	18.9
		第三次	7.3	98	2.81	13	25.7
		第四次	7.1	76	2.77	8	16.5
	2022.5.17	第一次	7.1	73	2.57	9	15.4
		第二次	7.3	82	2.85	11	19.3
		第三次	7.4	78	2.55	10	17.0
		第四次	7.3	89	2.53	13	22.1
	均值		——	83	2.71	11	19.4
	标准限值		6.5-9.5	500	45	400	350
	达标情况		达标	达标	达标	达标	达标

表 6-3 北区厂界无组织废气监测结果及达标情况一览表

监测日期及频次	监测点位	颗粒物 mg/m <sup>3</sup>	非甲烷总烃 mg/m <sup>3</sup>	风向	风速 m/s	气温 ℃	气压 kPa	天气情况
2022.5.16 第一次	上风向 1#	0.217	0.64	SW	1.2	20.4	92.5	晴
	下风向 2#	0.534	1.06					
	下风向 3#	0.718	1.38					
	下风向 4#	0.651	1.35					
	下风向 5#	0.684	1.64					
	最大值	0.718	1.64					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.16 第二次	上风向 1#	0.200	0.71	SW	1.2	27.7	92.2	晴
	下风向 2#	0.635	1.33					
	下风向 3#	0.735	1.20					
	下风向 4#	0.518	1.39					
	下风向 5#	0.685	1.45					
	最大值	0.735	1.45					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.16 第三次	上风向 1#	0.184	0.51	SW	1.2	27.9	92.1	晴
	下风向 2#	0.618	1.31					
	下风向 3#	0.785	1.30					
	下风向 4#	0.534	1.44					
	下风向 5#	0.668	1.10					
	最大值	0.785	1.44					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					

(续) 表 6-3 北区厂界无组织废气监测结果及达标情况一览表

监测日期及频次	监测点位	颗粒物 mg/m <sup>3</sup>	非甲烷总烃 mg/m <sup>3</sup>	风向	风速 m/s	气温 ℃	气压 kPa	天气情况
2022.5.17 第一次	上风向 1#	0.200	0.81	SW	1.1	20.1	92.5	晴
	下风向 2#	0.701	1.13					
	下风向 3#	0.768	1.08					
	下风向 4#	0.801	1.56					
	下风向 5#	0.534	1.26					
	最大值	0.801	1.56					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.17 第二次	上风向 1#	0.234	0.75	SW	1.2	26.8	92.2	晴
	下风向 2#	0.651	1.51					
	下风向 3#	0.635	1.35					
	下风向 4#	0.585	1.85					
	下风向 5#	0.568	1.78					
	最大值	0.651	1.85					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.17 第三次	上风向 1#	0.217	0.71	SW	1.1	27.5	92.1	晴
	下风向 2#	0.551	1.75					
	下风向 3#	0.785	1.58					
	下风向 4#	0.668	1.19					
	下风向 5#	0.735	1.14					
	最大值	0.785	1.75					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					

表 6-4 南区厂界无组织废气监测结果及达标情况一览表

监测日期及频次	监测点位	颗粒物 mg/m <sup>3</sup>	非甲烷总烃 mg/m <sup>3</sup>	风向	风速 m/s	气温 ℃	气压 kPa	天气情况
2022.5.16 第一次	上风向 6#	0.167	0.87	SW	1.2	20.2	92.5	晴
	下风向 7#	0.701	1.17					
	下风向 8#	0.784	1.00					
	下风向 9#	0.684	1.33					
	下风向 10#	0.601	1.89					
	最大值	0.784	1.89					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.16 第二次	上风向 6#	0.250	0.64	SW	1.1	26.1	92.1	晴
	下风向 7#	0.668	1.04					
	下风向 8#	0.718	1.18					
	下风向 9#	0.685	1.03					
	下风向 10#	0.518	1.24					
	最大值	0.718	1.24					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.16 第三次	上风向 6#	0.234	0.83	SW	1.1	26.5	92.1	晴
	下风向 7#	0.585	1.86					
	下风向 8#	0.802	1.38					
	下风向 9#	0.735	1.50					
	下风向 10#	0.618	1.47					
	最大值	0.802	1.86					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					

(续) 表 6-4 南区厂界无组织废气监测结果及达标情况一览表

监测日期及频次	监测点位	颗粒物 mg/m <sup>3</sup>	非甲烷总烃 mg/m <sup>3</sup>	风向	风速 m/s	气温 °C	气压 kPa	天气情况
2022.5.17 第一次	上风向 6#	0.234	0.77	SW	1.1	20.1	92.5	晴
	下风向 7#	0.634	1.50					
	下风向 8#	0.718	1.14					
	下风向 9#	0.701	1.26					
	下风向 10#	0.668	1.25					
	最大值	0.718	1.50					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.17 第二次	上风向 6#	0.200	0.58	SW	1.1	25.9	92.1	晴
	下风向 7#	0.584	1.48					
	下风向 8#	0.685	1.22					
	下风向 9#	0.568	1.28					
	下风向 10#	0.734	1.06					
	最大值	0.734	1.48					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					
2022.5.17 第三次	上风向 6#	0.217	0.54	SW	1.0	26.5	92.1	晴
	下风向 7#	0.634	1.53					
	下风向 8#	0.751	1.49					
	下风向 9#	0.601	1.88					
	下风向 10#	0.684	1.36					
	最大值	0.751	1.88					
	标准限值	1.0	2.0					
	达标情况	达标	达标					

表 6-5 噪声监测结果及达标情况一览表 单位：dB(A)

监测日期	监测点位	昼间（7:31-8:30）						夜间（22:02-23:02）					
		L <sub>10</sub>	L <sub>50</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	标准 限值	达标 情况	L <sub>10</sub>	L <sub>50</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	标准 限值	达标 情况
2022.5.16	北区 1#	56.4	54.8	53.6	55.1	70	达标	49.0	46.2	45.0	46.9	55	达标
	北区 2#	55.6	53.6	52.0	53.9	65	达标	47.2	44.8	43.8	45.5	55	达标
	北区 3#	55.6	53.6	52.4	53.8	65	达标	47.6	44.2	43.2	45.3	55	达标
	北区 4#	55.4	53.4	52.2	53.8	65	达标	48.0	44.8	43.4	45.7	55	达标
	北区 5#	56.8	54.6	52.6	55.0	70	达标	48.4	45.8	44.4	46.5	55	达标
	北区 6#	57.0	55.2	54.0	55.6	70	达标	47.0	45.2	43.2	46.0	55	达标
	南区 7#	54.8	53.6	52.4	53.8	65	达标	47.2	44.0	43.0	45.2	55	达标
	南区 8#	54.6	53.2	52.0	53.5	65	达标	46.8	44.4	43.2	45.1	55	达标
	南区 9#	57.6	54.2	53.2	55.1	70	达标	48.2	45.0	43.8	46.1	55	达标
	南区 10#	57.0	55.6	54.4	55.9	70	达标	47.8	44.6	44.0	45.9	55	达标
	南区 11#	57.2	56.0	54.6	56.2	70	达标	48.0	44.8	43.2	45.8	55	达标
	南区 12#	57.6	55.4	54.0	55.8	70	达标	47.8	45.0	43.6	46.0	55	达标
监测日期	监测点位	昼间（7:33-8:35）						夜间（22:04-23:08）					
		L <sub>10</sub>	L <sub>50</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	标准 限值	达标 情况	L <sub>10</sub>	L <sub>50</sub>	L <sub>90</sub>	L <sub>eq</sub>	标准 限值	达标 情况
2022.5.17	北区 1#	58.0	56.2	54.4	56.4	70	达标	47.8	45.0	44.0	45.8	55	达标
	北区 2#	55.2	53.0	51.4	53.3	65	达标	48.0	44.8	43.4	45.7	55	达标
	北区 3#	55.0	53.0	52.0	53.4	65	达标	47.8	45.2	43.8	45.5	55	达标
	北区 4#	54.4	52.8	51.4	53.1	65	达标	46.4	44.8	43.6	45.7	55	达标
	北区 5#	57.8	55.8	54.0	56.1	70	达标	48.6	46.2	44.6	46.7	55	达标
	北区 6#	57.8	56.2	54.6	56.4	70	达标	48.0	46.0	44.8	46.6	55	达标
	南区 7#	55.0	53.0	51.6	53.7	65	达标	47.8	44.8	43.6	45.6	55	达标
	南区 8#	54.6	52.8	51.2	53.0	65	达标	48.0	44.4	43.0	45.4	55	达标
	南区 9#	57.8	56.2	54.4	56.4	70	达标	49.2	46.0	45.2	46.8	55	达标
	南区 10#	57.8	55.6	54.0	56.0	70	达标	48.0	46.4	45.0	46.8	55	达标
	南区 11#	58.0	55.4	53.4	55.9	70	达标	48.6	46.0	44.8	46.8	55	达标
	南区 12#	58.2	56.0	54.4	56.6	70	达标	48.2	46.2	44.8	46.6	55	达标

监测点位示意图

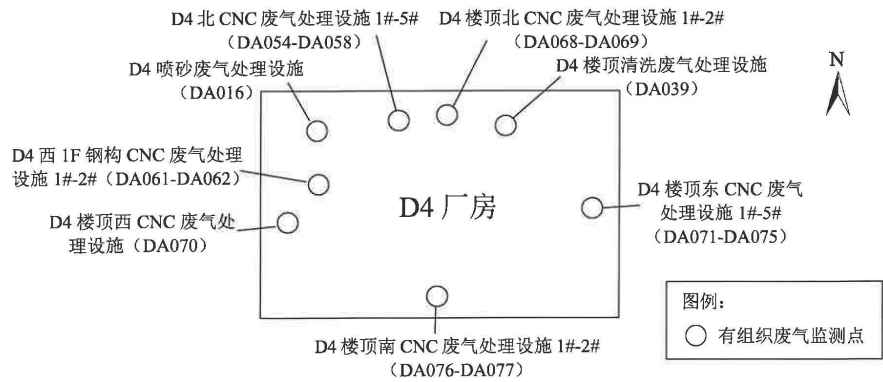


图 1 D4 厂房废气监测点位示意图

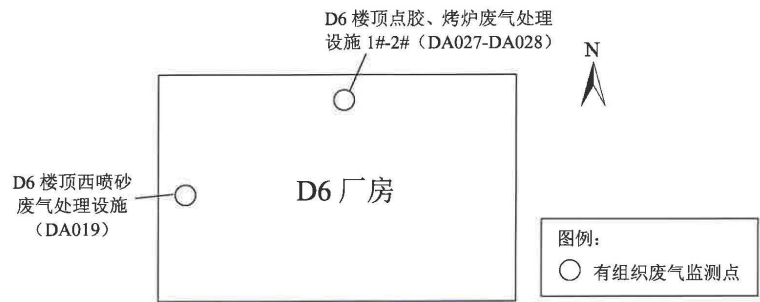


图 2 D6 厂房废气监测点位示意图

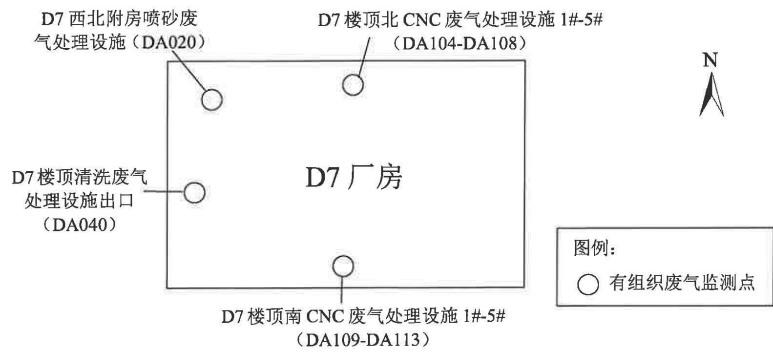


图 3 D7 厂房废气监测点位示意图

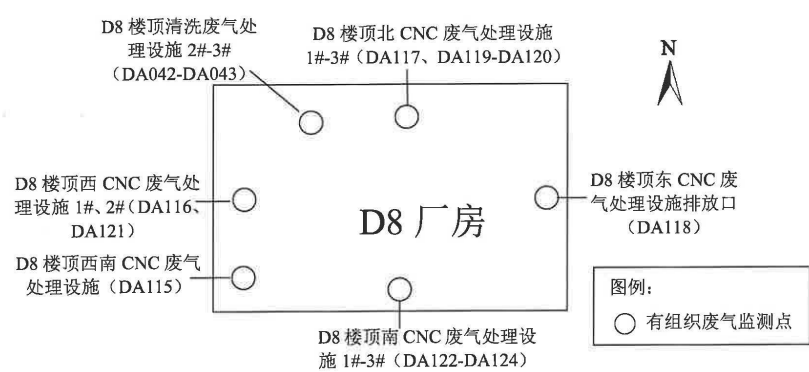


图 4 D8 厂房废气监测点位示意图

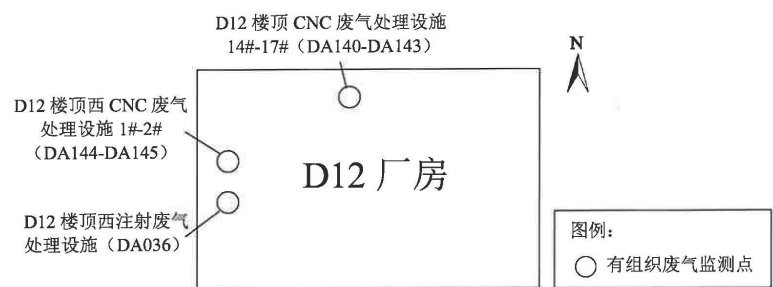


图 5 D12 厂房废气监测点位示意图

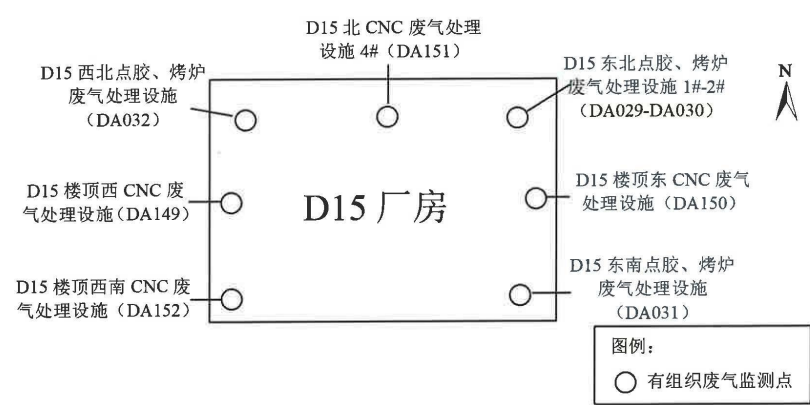


图 6 D15 厂房废气监测点位示意图



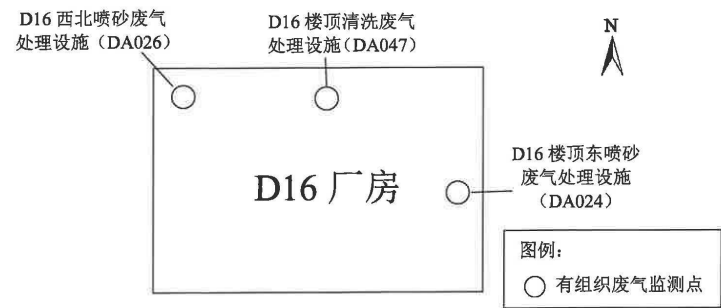
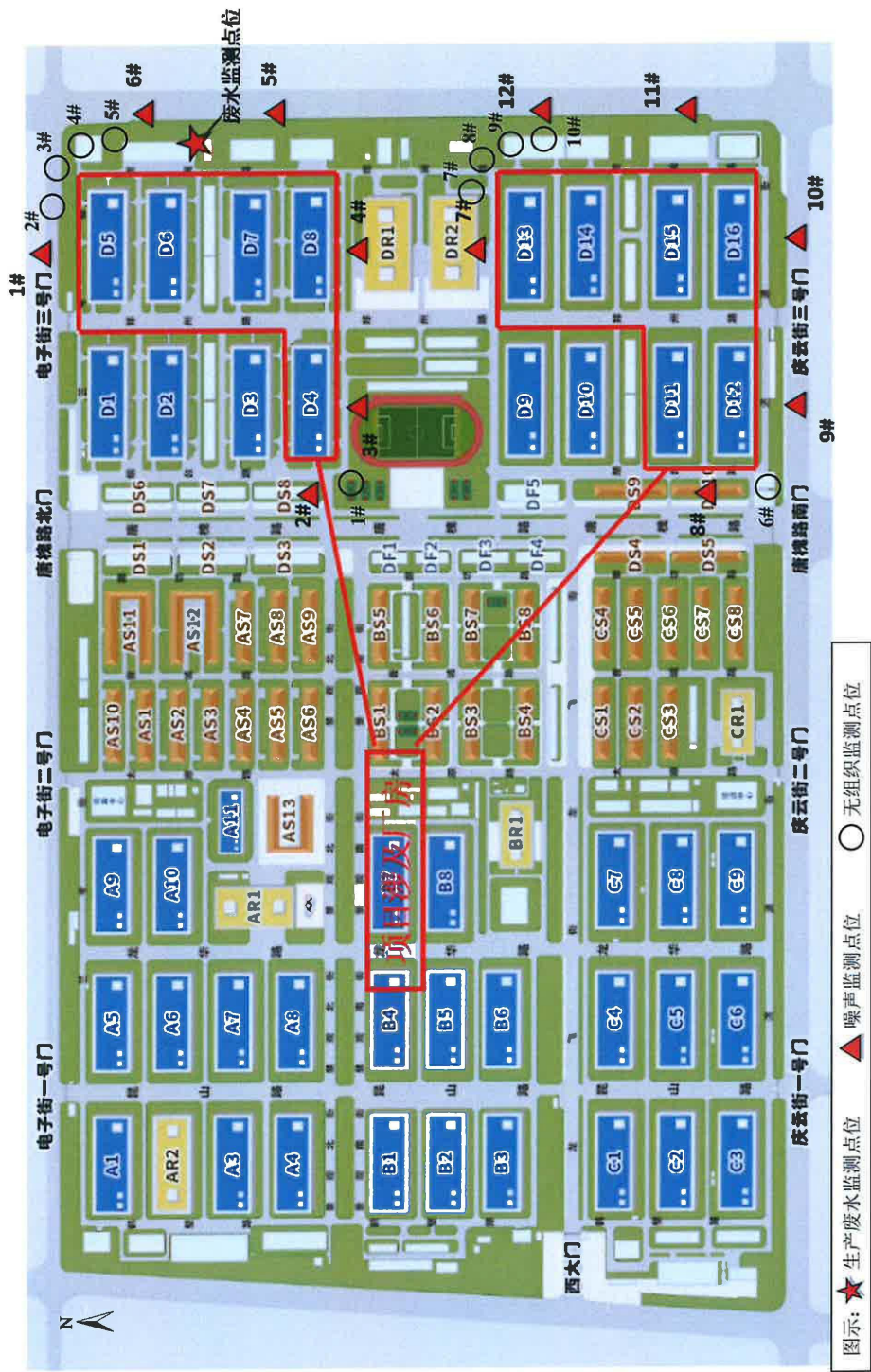


图 7 D16 厂房废气监测点位示意图



现场监测照片：



有组织废气



无组织废气

噪声

废水

---以下无正文---

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：山西蓝标检测技术有限公司

填表人（签字）：孙晓康

项目经办人（签字）：张二兵

建设项目	项目名称		富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目				项目代码		2103-140171-89-02-822682		建设地点		富士康（太原）科技工业园区内				
	行业类别（分类管理名录）		82 通信设备制造				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		东经 112°35'48.435"、北纬 37°44'42.536"				
	设计生产能力		生产手机机构件(铝合金)1680 万套/年、手机机构件(不锈钢)2000 万套/年				实际生产能力		生产手机机构件(铝合金)1680 万套/年、手机机构件(不锈钢)2000 万套/年		环评单位		山西蓝盛益通环保科技有限公司				
	环评文件审批机关		山西转型综合改革示范区管理委员				审批文号		晋综示行审环评〔2021〕17 号		环评文件类型		环境影响报告表				
	开工日期		2021 年 7 月				竣工日期		2021 年 10 月		排污许可证申领时间		2021 年 12 月 23 日				
	环保设施设计单位		深圳市天得一环境科技有限公司和山西蓝盛益通环保科技有限公司				环保设施施工单位		深圳市天得一环境科技有限公司和山西蓝盛益通环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		91140100741070903G001Y				
	验收单位		富联科技（山西）有限公司				环保设施监测单位		山西蓝标检测技术有限公司		验收监测时工况		98%				
	投资总概算（万元）		101150				环保投资总概算（万元）		2264.35		所占比例（%）		2.3				
	实际总投资		101150				实际环保投资（万元）		2264.35		所占比例（%）		2.3				
	废水治理（万元）		25	废气治理（万元）		2180	噪声治理（万元）		4.35	固体废物治理（万元）		55	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		4800				
运营单位			富联科技（山西）有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91140100MA0HGRMA5G			验收时间		2022 年 5 月			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水																
	化学需氧量																
	氨氮																
	石油类																
	废气																
	二氧化硫																
	烟尘																
	工业粉尘							2.62	2.7		2.62	2.7					
	氮氧化物																
	工业固体废物																
	与项目有关的其他特征污染物																

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

# 富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构 件智能制造项目其他需要说明的事项

富联科技（山西）有限公司

二〇二二年五月

## 1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

### 1.1 设计简况

富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目主体工程及环保工程的设计，各项环境保护措施的设计符合环境保护设计规范的要求，落实了环境保护设施投资概算。后期建设过程中实际建设与环评阶段对比，落实了项目的生产工艺等情况，公司根据场区现状实际需要，在建设过程中，落实了各项防止污染和生态破坏的措施。

### 1.2 施工简况

富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目于 2021 年 7 月开工建设，2021 年 10 月竣工，并于 2021 年 12 月 24 日~2022 年 5 月 31 日调试运行。环保工程与主体工程同时设计、同时施工、同时运行，本项目从备案到调试过程未发生环境投诉情况。

### 1.3 验收过程简况

2022 年 5 月，富联科技（山西）有限公司启动环保验收工作，并委托山西蓝标检测技术有限公司承担了该项目的环保验收监测工作。本次验收范围为富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目的主体工程及配套设施。

2022 年 5 月 16 日-5 月 19 日，山西蓝标检测技术有限公司对富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目进行了现场监测，在此基础上，编制完成了《富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目竣工环境保护验收监测报告表》。

2022 年 5 月 27 日，富联科技（山西）有限公司根据《富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目竣工验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行了验收。

参加验收的有：环评机构山西蓝盛益通环保科技有限公司、竣工验收监测机构山西蓝标检测技术有限公司的代表及 2 名环保技术专家，在项目现场进行了验收检查，验收组提出验收意见如下：

富联科技（山西）有限公司智能电子产品机构件智能制造项目执行了环境管理“三同时”制度，污染治理措施落实情况较好，验收监测期间，废气中非甲烷总烃、颗粒物排放浓度、废水总排口中 pH、COD<sub>cr</sub>、氨氮、SS、BOD 排放浓度及场界噪声均满足相关标准要求，经审议，该项目竣工环境保护验收合格。

#### 1.4 公众反馈意见及处理情况

本建项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

## 2、其他环境保护措施的落实情况

### 2.1 制度措施落实情况

#### （1）环保组织机构及规章制度

公司环保机构为环保科技处，下设环境发展规划部、环境监测部和水资源运营部。环境发展规划部负责公司环保手续的办理，环保规划及运行检查，危险废物监管等工作。环境监测部负责公司负责内外部环境监测等。水资源运营部负责处理公司生产过程中产生的工业废水等。

环保科技处人员组成为：管理人员 4 人，工程技术人员 10 人，环境监测人员 15 人，废水处理工程师 8 人，危废管理及废水处理作业人员 28 人。各产品处设立环保课，接受环保科技处的业务指导。

环保组织架构见图 1。

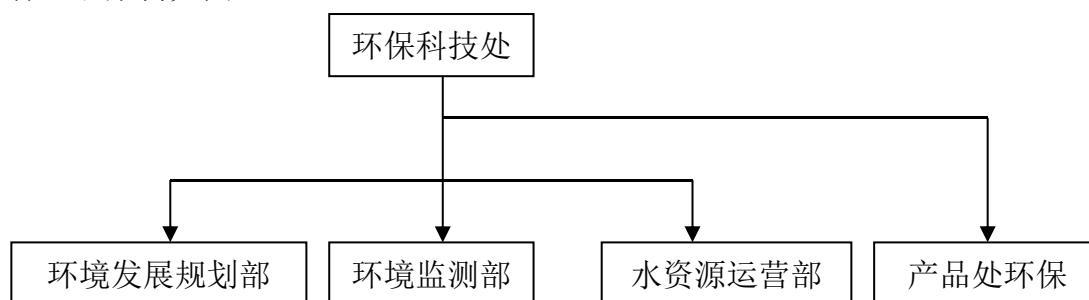


图 1 环保组织机构图

## （2）环境风险防范措施

富联科技（山西）有限公司编制修订了《山西裕鼎精密科技有限公司突发环境事件应急预案》，并于 2021 年 8 月 17 日在太原市生态环境局山西转型综合改革示范区分局备案，备案编号：140162-2021-024-M。

## （3）环境监测计划

公司建立环境监测站一座，占地面积 300m<sup>2</sup>，下设仪器室、分析室、工程室、生物室和原料室 5 个室，有监测人员 17 名。

富联科技（山西）有限公司建立了供应商制度，委托合格第三方机构进行监测工作。监测内容纳入到园区大厂界监测计划。

## 2.2 配套措施落实情况

### （1）区域削减及淘汰落后产能

本项目不涉及。

### （2）防护距离控制及居民搬迁

环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中本项目无需设置大气环境保护距离。

## 2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及。

## 3、整改工作情况

本项目不涉及。