

富联科技（山西）有限公司新型模治具零部件加工项目竣工环境保护验收会议纪要

2022 年 6 月 13 日，富联科技（山西）有限公司在太原市组织召开了“富联科技（山西）有限公司新型模治具零部件加工项目”竣工环境保护验收会议，参加会议的有环评机构山西蓝盛益通环保科技有限公司、竣工验收监测机构山西蓝标检测技术有限公司的代表及 2 名环保技术专家，会议组成了验收组（名单附后）。会议期间，企业代表介绍了项目建设情况及环境保护措施执行情况，山西蓝标检测技术有限公司代表介绍了本项目竣工环境保护验收监测报告的主要内容，与会代表现场查看了本项目环境保护设施建设情况，对企业环境管理情况进行了了解，经认真审议讨论，形成验收意见如下：

一、基本情况

富联科技（山西）有限公司新型模治具零部件加工项目位于山西转型综合改革示范区唐槐产业园区（富士康科技工业园内 A9-1F 厂房东侧）。

2020 年 11 月 17 日，山西裕鼎精密科技有限公司对“新型模治具零部件加工项目”进行了备案，取得山西省企业投资项目备案证，项目代码为 2020-140175-34-03-023332；2021 年 1 月，山西蓝盛益通环保科技有限公司编制完成了《山西裕鼎精密科技有限公司新型模治具零部件加工项目环境影响报告表》；2021 年 1 月 22 日，山西转型综合改革示范区行政审批局以晋综示行审发〔2021〕14 号文“关于山西裕鼎精密科技有限公司新型模治具零部件加工项目环境影响报告表的批复”对本项目进行了批复。

2019 年 11 月 1 日，山西裕鼎精密科技有限公司取得了排污许可证，许可证编号：91140100MA0HGRMA5G001U，有效期限为自 2019 年 11 月 02 日至 2022 年 11 月 01 日止；2021 年 9 月，企业名称由“山西裕鼎精密科技有限公司”变更为“富联科技（山西）有限公司”，2021 年 12 月，排污许可证中排污单位名称变更为富联科技（山西）有限公司，本项目同时纳入富联科技（山西）有限公司排污许可证管理。

项目于 2021 年 2 月开工建设，2021 年 10 月项目建成。本项目总投资 494 万元，其中环保投资 35 万元，约占总投资 7.08%。

竣工验收监测机构山西蓝标检测技术有限公司于 2022 年 5 月 23 日-5 月 24 日对富联科

技（山西）有限公司新型模治具零部件加工项目进行了竣工验收监测并编写了竣工环境保护验收监测报告。

二、验收范围与对象

富联科技（山西）有限公司新型模治具零部件加工项目的主体工程及配套设施。

三、工程实际建设情况核查

工程实际建设情况见表 1。主要生产设备建设情况见表 2。

表 1 工程实际建设情况表

类别	所占厂房	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	A9 厂房第 1 层	共 1 层，建筑面积 328m ² ，设置模治具零部件生产线，新增脱脂炉、烧结炉等设备 8 台；利旧成型机 8 台	共 1 层，建筑面积 328m ² ，设置模治具零部件生产线，新增脱脂炉、烧结炉等设备 8 台；利旧成型机 8 台	一致
公用工程	供水	利用富士康园区现有供水系统	利用富士康园区现有供水系统	一致
	排水	冷却废水为清净水，经园区生活污水管网排入市政污水管网，最终进入金世纪阳光水净化有限公司	冷却废水为清净水，经园区生活污水管网排入市政污水管网，最终进入金世纪阳光水净化有限公司	一致
	供热	利用富士康园区现有热源厂锅炉	利用富士康园区现有热源厂锅炉	一致
	供电	利用富士康园区现有供电系统	利用富士康园区现有供电系统	一致
环保工程	废气	A9 厂房成型机侧方设置 8 个集气罩，收集的有机废气通过 1 套活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放	A9 厂房成型机上方设置 8 个集气罩，收集的有机废气通过 1 套活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放	一致
	废水	冷却废水为清净水，经园区生活污水管网排入市政污水管网，最终进入金世纪阳光水净化有限公司	冷却废水为清净水，经园区生活污水管网排入市政污水管网，最终进入金世纪阳光水净化有限公司	一致
	噪声	设备运行时产生的噪声，采取消声、基础减振、隔声等降噪措施	设备运行时产生的噪声，采取消声、基础减振、隔声等降噪措施	一致
	固体废物	生产线上废边角料外售综合利用；危险废物废活性炭转运至位于 D16 厂房东侧的危险废物暂存库（675 m ² ）存放，定期交由有资质单位处置	生产线上废边角料外售综合利用；危险废物废活性炭转运至位于 D16 厂房东侧的危险废物暂存库（675 m ² ）存放，定期交由有资质单位处置	一致

表 2 项目主要生产设备建设情况表

序号	设备名称	环评阶段			验收阶段阶段			备注
		规格及型号	单位	数量	规格及型号	单位	数量	
1	成型机	台中 VP-100M	台	4	台中 VP-100M	台	4	一致

序号	设备名称	环评阶段			验收阶段阶段			备注
		规格及型号	单位	数量	规格及型号	单位	数量	
2	成型机	震雄 SM150TS	台	4	震雄 SM150TS	台	4	一致
3	草酸催化脱脂炉	STZ-400L-OA	台	4	STZ-400L-OA	台	4	一致
4	卧式真空烧结炉	600-PRO	台	1	600-PRO	台	1	一致
5	卧式真空烧结炉	240-PRO	台	3	240-PRO	台	3	一致
6	合计		台	16		台	16	

四、环境保护措施落实情况

环评及批复要求措施与实际建设落实情况分别见表 3 和表 4。

表 3 环评要求各项环保措施落实情况

类型	排放源	污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
大气污染物	注射成型	非甲烷总烃、甲醛	成型机侧方设置集气罩，收集的有机废气通过 1 套活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放	成型机上方设置集气罩，收集的有机废气通过 1 套活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒排放
水污染物	冷却废水	SS、COD、氨氮	经市政污水管网排入太原金世纪阳光水净化有限公司	经市政污水管网排入太原金世纪阳光水净化有限公司
固体废物	废气处理	废活性炭	集中收集后暂存于园区现有危废暂存间（675m ² ），及时由有资质单位运走处置	集中收集后暂存于园区现有危废暂存间（675m ² ），及时由山西省太原固体废物处置中心（有限公司）处置
	模治具零部件生产	废边角料	收集后送至现有工业固废暂存库暂存，外售综合利用	收集后送至现有工业固废暂存库暂存，外售综合利用
噪声	各类生产设备	噪声	定期维护、基础减震、消声、封闭厂房	定期维护、基础减震、消声、封闭厂房

表 4 环评批复要求各项环保措施落实情况

环评批复要求	完成情况	备注
采暖采用集中供暖，热源利用富士康园区现有热源厂锅炉。在 8 台密闭成型机侧方分别设置集气罩，产生的有机废气收集后，经 1 套活性炭吸附装置处理满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 中的特别排放限值	项目采用集中供暖，热源利用富士康园区现有热源厂锅炉。在 8 台密闭成型机上方分别设置集气罩，产生的有机废气收集后，经 1 套活性炭吸附装置处理满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 中的特别排放限	已落实

要求后，达标排放。	值要求后，达标排放。	
烧结炉循环冷却系统排水满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 A 级标准后，排入市政污水管网，最终进入太原金世纪阳光水净化有限公司。	烧结炉循环冷却系统排水满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 A 级标准后，排入市政污水管网，最终进入太原金世纪阳光水净化有限公司。	已落实
所有产生噪声的设备要选用低噪设备，合理布局，采取减震、隔声等有效降噪措施，确保噪声达标，不得发生噪声扰民现象。	所有产噪设备选用低噪设备，合理布局，采取减震、隔声、场界绿化等降噪措施，噪声达标排放，无噪声扰民现象。	已落实
废边角料集中收集后外售综合利用。废活性炭等危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单的要求暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。	废边角料集中收集后外售综合利用。废活性炭等危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单的要求暂存于危废暂存间，定期由山西省太原固体废物处置中心（有限公司）处置	已落实

五、变更情况

本项目变动主要为将 8 台利旧成型机侧方集气罩变更为上方设置集气罩，同时将“精密、创新模治具制造项目”的 2 台成型机废气由无组织排放改造为有组织排放，即上方设置集气罩收集废气后并入本项目活性炭吸附装置处理后 15m 排气筒排放。经审议，该变更不属于重大变更。

六、监测情况

山西蓝标检测技术有限公司提供的监测报告（蓝标检字第 Y220517）显示：

1、废气监测结果

验收监测期间，A9 东南成型废气处理设施排放口（DA037）甲醛监测浓度在 0.727~0.868mg/m³ 之间，非甲烷总烃监测浓度在 1.04~1.18mg/m³ 之间。监测结果均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中标准限值要求。

验收监测期间，本项目场界无组织废气非甲烷总烃监测浓度最大值在 0.71~0.81mg/m³ 之间，监测结果均满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 中标准限值要求。

2、废水监测结果

验收监测期间，西大门生活污水排口 pH 监测结果为 7.1~7.4，COD_{Cr} 监测结果为

186~218mg/L，氨氮监测结果为 21.4~27.4mg/L，SS 监测结果为 36~43mg/L，BOD₅ 监测结果为 45.4~53.9mg/L。污染物排放浓度均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中的 A 级标准。

3、噪声监测结果

验收监测期间，A9 厂房北侧 1#昼间噪声监测最大值为 55.8dB（A），夜间噪声监测最大值为 45.3dB（A），A9 厂房东侧 2#昼间噪声监测最大值为 53.8dB（A），夜间噪声监测最大值为 44.1dB（A）。噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类及 4 类功能区标准限值要求。

七、排放总量核算情况

本项目不涉及总量控制要求。

八、验收意见

富联科技（山西）有限公司新型模治具零部件加工项目执行了环境管理“三同时”制度，污染治理措施落实情况较好，验收监测期间，废气中有组织甲醛、非甲烷总烃排放浓度、无组织废气非甲烷总烃排放浓度、废水总排口中 pH、悬浮物、COD_{Cr}、BOD₅、氨氮排放浓度及厂界噪声均满足相关标准要求，颗粒物年排放量满足总量控制指标要求，经审议，该项目竣工环境保护验收合格。

九、后续要求

加强污染防治设施的运行管理，做好运行记录和台账管理。

2022 年 6 月 13 日

富联科技（山西）有限公司新型模治具零部件加工项目竣工环境保护验收组成员

单位	姓 名	工作单位	职务 职称	签名
建设单位	李庆铭	富联科技（山西）有限公司	副理	李庆铭
	刘云芳		课长	刘云芳
	张晋文		组长	张晋文
	王泽峰		组长	王泽峰
专家	梁富生	山西省生态环境监测和应急保障中心	正高	梁富生
	郝新波	太原市生态环境监测与科学研究中心	高工	郝新波
环评单位	李鹏程	山西蓝盛益通环保科技有限公司	工程师	李鹏程
	辛 幸		工程师	辛 幸
监测单位	张二兵	山西蓝标检测技术有限公司	项目负 责人	张二兵
	孙晓康		技术员	孙晓康

2022 年 6 月 13 日